

**PU08****0001**

Polyuretanové barvy

2K-Barva univerzální polyuretanová

Obchodní název / Kód výrobku	PU08/ 0001
Materiálová báze	Polyakrylátová pryskyřice
Stupeň lesku	Polomatný
Tužidlo	PT03
Ředidlo	AR10 / AR20; alternativně SR05
Poměr tužení Barva : Tužidlo	10 : 1 hmotnostní (váhové) díly 8 : 1 objemové (obsahové) díly Barvu nelze ředit před jejím natužením!
Reakční doba	10 minut po natužení. Nanášení natužené a naředěné barvy lze zahájit až po této době.
Doba zpracovatelnosti, 20 °C	Max. 6 hodin. Natuženou a naředěnou směs doporučujeme zpracovat do 3 hodin. <u>Natužená směs se v žádném případě NESMÍ používat po uplynutí doby zpracovatelnosti (tj. 6 hod.) a nelze ji míchat s nově natuženou směsí, nebo naopak!</u>
Údaje o zpracování	Stříkání vzduch Ředidlo: AR20, AR10 Aplikační viskozita: 25 až 40 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C Tryska: 1,3 - 1,6 mm Tlak: 3 - 5 bar Stříkání airless / airmix Ředidlo: AR20, AR10 Aplikační viskozita: 50 až 90 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C Tryska: 0,28 - 0,33 mm airless / E311, E411 airmix Tlak: 120 - 150 bar airless 80 - 120 bar / 1,8 - 2,2 bar airmix Váleček Ředidlo: AR20 Aplikační viskozita: 50 až 90 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C
Zpracování	Barva a tužidlo musí mít před zpracováním teplotu min. 10 - 25 °C! Barvu po otevření obalu dokonale rozmíchejte. Při použití menšího množství barvy než je celé balení, odvažte předem vypočtené množství barvy (10 hmotn. dílů barvy a 1 hmotn. díl tužidla), případně odměřte objemové díly pomocí příslušného pravítka (8 objem. dílů barvy a 1 objem. díl tužidla). Po dokonalém promíchání obou složek natuženou směs naředte na potřebnou viskozitu dle aplikace ředidlem AR10 nebo AR20. Nanášení barvy je doporučeno zahájit 10 minut od smísení barvy a tužidla (reakční doba).
Doba zasychání, 20 °C Mokrý tloušťka 50 µm	Zaschlý proti prachu / 20 °C: 30 minut Zaschlý na dotek / nelepivý / 20 °C: 40 minut Manipulovatelnost / 20 °C: 4 hodiny Konečná tvrdost / 20 °C: 48 hodin Rychlost zasychání a dosažení konečných vlastností se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru. Přisoušení: po odtěkání rozpouštědel (cca 20 - 30 minut od nanesení). Teplota přisoušení: max. 60 °C



PU08

0001

Polyuretanové barvy

2K-Barva univerzální polyuretanová

Technické údaje

Barevný odstín:	RAL, ČSN
Viskozita dodavatelská, 20 °C:	tixotropní
Hustota, barva, 20 °C:	1,20 až 1,40 g/cm ³ podle odstínu
Obsah sušiny, barva:	cca 66 % hmotnostních
Obsah sušiny, natužená směs:	cca 63 % hmotnostních cca 54 % objemových, podle odstínu
Obsah VOC, barva:	cca 340 g/kg
Obsah VOC, natužená směs:	cca 370 g/kg cca 470 g/l
Obsah celkového organického uhlíku TOC, natužená směs:	290 g/kg
Teoretická vydatnost:	
Tloušťka suchého nátěru 40 µm	9 až 11 m ² /kg
Spotřeba je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a technice a podmínkách při nanášení.	

Maximální ředění do 500 g VOC v 1 l natužené a naředěné směsi

50 g AR10 na 1 kg natužené směsi.
Dle Vyhlášky č. 415/2012 Sb.

Aplikační údaje

Aplikační podmínky	
Teplota vzduchu:	+10 až +25 °C
Teplota barvy a tužidla:	+10 až +25 °C
Teplota povrchu předmětu:	min. 3 °C nad rosným bodem
Relativní vlhkost vzduchu:	max. 70 %
Počet vrstev:	1 - 3
Tloušťka vrstvy, mokrá:	min. 75 µm doporučená: 150 - 175 µm
Tloušťka vrstvy, suchá:	min. 40 µm doporučená: 80 µm
Tloušťka vrstvy aplikovaná v jednom pracovním kroku na svislou plochu, je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a technice a podmínkách při nanášení.	
Přelakovatelnost:	Barva je přepracovatelná sama sebou.
Druhou vrstvu lze nanést způsobem „mokrý do mokrého“ za 30 - 60 minut od nástřiku první vrstvy.	
Maximální přetírací interval:	10 dnů / 20 °C. Po této době je nutné povrch nejprve lehce zdrsnit, aby byla zajištěna adheze následné vrstvy.

Použití

Základní i vrchní nátěry kovových výrobků (včetně pozinkovaných). Má výbornou antikorozi a povětrnostní odolnost a vynikající přilnavost k podkladu. Je vhodná jako jednovrstvý nebo vrchní nátěr s možností použití vhodného základního nátěru (AC08-2, AC10, EP80, KG05-L a další), případně jako nátěr se strukturním efektem. Barvu lze použít i k nátěrům minerálních podkladů a některých plastů (nutno provést zkoušku přilnavosti).

Příprava povrchu Ocel

Z kovového povrchu je nutné důkladně odstranit mastnotu, okuje, staré nátěry, korozní zplodiny a prach minimálně na St 3 nebo Sa 2 až 2½. Při tomto způsobu předúpravy povrchu jsou dosaženy optimální antikorozi vlastnosti nátěru. Problematická místa jako hrany, svary, spoje apod. je vhodné nejprve ošetřit pásovým nátěrem štětcem nebo válečkem. Aplikace barvy musí být zahájena nejpozději do 6 hodin po otryskání, aby nedošlo ke vzniku bleskové koroze!

Příprava povrchu Galvanicky zinkovaná ocel

Z galvanicky zinkovaných povrchů (ploch) je nutné před nanesením nátěru odstranit mechanické nečistoty a povrch důkladně odmastit omytím vodou s detergentem. Je doporučeno použít teplou vodu.
Doporučujeme provést zkoušku vhodnosti pro dané účely použití.

**PU08****0001**

Polyuretanové barvy

2K-Barva univerzální polyuretanová**Příprava povrchu**
Pozinkovaná ocel

Nové žárově zinkované povrchy (plochy) je nutné před nátěrem důkladně očistit, umýt, odmastit vhodným vodou ředitelným alkalickým detergentem, odstranit korozní produkty zinku (bílá rez). Při větším znečištění je doporučeno lehké přetryskání nekovovým abrazivem (sweeping), a to pouze při tloušťkách zinkové vrstvy 80 µm a více. Podrobnosti jsou uvedeny v samostatném technickém návodu na přípravu zinkového podkladu.

Doporučujeme provést zkoušku vhodnosti pro dané účely použití.

Užitné vlastnosti

Nátěrový systém je vhodný pro normální atmosférické zatížení. Vytvrzený nátěr je ořezuodolný.

Přilnavost mřížkou (ocel): stupeň 0 až 1

Teplotní odolnost:

Dlouhodobě: 90 °C

Krátkodobě (max. 60 minut, za sucha): 120 °C

Chemická odolnost:

Nátěrový systém je plně vytvrzený po 10 dnech při 20 °C. Až po této době je možné vystavit nátěrový systém užitnému zatížení. Vytvrzený nátěr odolává minerálním olejům, naftě, procesním kapalinám a některým dalším chemikáliím. Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.

Čištění a údržba

Míchací a aplikační nástroje musí být co nejdříve vyčištěny ředidlem C6000 nebo AR10, AR20, SR05.

Balení

Kovové obaly 1 kg až 200 kg dle dohody.

Skladování

Barva - 24 měsíců; tužidlo - 6 měsíců od data výroby při skladování v původních uzavřených obalech v suchu, mimo dosah přímého slunečního záření za teploty +5 až +30 °C. Skladovací prostory musí splňovat všechny podmínky pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

Dokumentace

Bezpečnostní list	Stavebně-technické osvědčení
Certifikát výrobku	Protokol o výsledku certifikace
Prohlášení o shodě	

Likvidace odpadů

Nátěrová hmota	N 08 01 11 Odpadní barvy
Vyprázdněný obal	N 15 01 10 Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek

Odvolání

Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačním listu jsou výsledkem současné úrovně výroby, laboratorních testů a aplikačních zkoušek. Výrobce si vyhrazuje právo změn podle stavu vývoje. Vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

Tento dokument poskytuje pouze nezávazné informace, které je nutné konkretizovat pro určitý typ výrobku u následného uživatele. V žádném případě také tento dokument nenahrazuje údaje o identifikaci tohoto výrobku uvedené v bezpečnostním listu.

Datum vydání

31. 5. 2015

Datum revize

31. 5. 2015

Před zahájením práce s daným výrobkem si VŽDY důkladně prostudujte jeho bezpečnostní list a bezpečnostní listy příslušného tužidla i ředidla! Dodržujte pokyny pro bezpečné zacházení a bezpečnost práce. Jedná se o hořlavé kapaliny II. třídy nebezpečnosti.

Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.