

**KG05L****0001**

Syntetické barvy

Barva antikorozní syntetická**Obchodní název /****Kód výrobku****KG05L /
0001****Materiálová báze**

Alkydová pryskyřice modifikovaná fenolickou pryskyřicí a kalafunou

Stupeň lesku

Matný

Ředidlo**SR05 / AR10****Údaje o zpracování****Stříkání vzduch**

Ředidlo: SR05, AR10
 Aplikační viskozita: 20 až 40 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C
 Tryska: 1,3 - 1,6 mm
 Tlak: 3 - 5 bar

Stříkání airless / airmix

Ředidlo: SR05, AR10
 Aplikační viskozita: 40 až 80 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C
 Tryska: 0,28 - 0,33 mm airless / E311, E411 airmix
 Tlak: 120 - 150 bar airless
 80 - 120 bar / 1,8 - 2,2 bar airmix

Štětec

Ředidlo: SR05, AR10
 Aplikační viskozita: 20 až 80 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C

Máčení

Ředidlo: SR05, AR10
 Aplikační viskozita: 20 až 30 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C

Zpracování**Barva musí mít před zpracováním teplotu min. 5 - 25 °C!**

Barvu po otevření obalu dokonale rozmíchejte. Barvu naředte na potřebnou viskozitu dle aplikace ředidlem SR05 nebo AR10. Míchání provádějte pomalu, aby nedošlo ke vmíchání vzduchu do barvy a tvorbě bublinek.

**Doba zasychání, 20 °C
Mokrý tloušťka 50 µm**

Zaschlý proti prachu / 20 °C: 10 minut
 Zaschlý na dotek / nelepivý / 20 °C: 20 minut
 Manipulovatelnost / 20 °C: 6 hodin
 Rychlost zasychání a dosažení konečných vlastností se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru.

Přisoušení: po odtěkání rozpouštědel (cca 20 - 30 minut od nanesení).**Teplota přisoušení:** max. 60 °C**Technické údaje****Barevný odstín:** 0100, 0110, 0840, odstíny RAL dohodou**Viskozita dodavatelská, 20 °C:** tixotropní**Hustota, barva, 20 °C:** 1,40 až 1,60 g/cm³ podle odstínu**Obsah sušiny, barva:** cca 66 % hmotnostních
cca 50 % objemových**Obsah VOC, barva:** cca 340 g/kg
cca 500 g/l**Obsah celkového organického uhlíku TOC:** 300 g/kg**Teoretická vydatnost:**Tloušťka suchého nátěru 40 µm 8 až 10 m²/kg

Spotřeba je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a technice a podmínkách při nanášení.



KG05L

0001

Syntetické barvy

Barva antikorozi syntetická

**Maximální ředění do 500 g
VOC v 1 l naředěné směsi**

40 g SR05 na 1 kg barvy.
Dle Vyhlášky č. 415/2012 Sb.

Aplikační údaje

Aplikační podmínky

Teplota vzduchu: +5 až +25 °C
Teplota barvy: +5 až +25 °C
Teplota povrchu předmětu: min. 5 °C
min. 3 °C nad rosným bodem
Relativní vlhkost vzduchu: max. 70 %
Počet vrstev: 1 - 2
Tloušťka vrstvy, mokrá: min. 75 µm
doporučená: 100 - 125 µm
Tloušťka vrstvy, suchá: min. 40 µm
doporučená: 60 µm

Tloušťka vrstvy aplikovaná v jednom pracovním kroku na svislou plochu, je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a technice a podmínkách při nanášení.

Přelakovatelnost: Barva je přepracovatelná sama sebou nebo vhodným vrchním nátěrem.

Druhou vrstvu lze nanést způsobem „mokrý do mokrého“ za 15 - 30 minut od nástřiku první vrstvy.

Po vystavení vlivům znečištěného prostředí před nanesením dalšího nátěru je nutné dokonale očistit povrch, nejlépe opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout.

Max. doba přelakovatelnosti vrchním nátěrem je 30 - 50 dnů, po jejím překročení je nutné nanést novou kotvící vrstvu základu v suché tloušťce 30 - 40 µm.

Použití

Základní nátěry kovových výrobků (kromě pozinkovaných), např. konstrukce, kontejnery, kryty strojů, sloupky osvětlení, zárubně, kovové palety. Má velmi dobrou antikorozi odolnost, výbornou přilnavost k podkladu a dobrou plnicí schopnost. Vyniká rychlým zasycháním. Je vhodná jako základní nátěr s bezproblémovým přelakováním syntetickými vrchními nátěry.

Příprava povrchu Ocel

Z kovového povrchu je nutné důkladně odstranit mastnotu, okuje, staré nátěry, korozi zplodiny a prach minimálně na St 3 nebo Sa 2 až 2½. Při tomto způsobu předúpravy povrchu jsou dosaženy optimální antikorozi vlastnosti nátěru. Problematická místa jako hrany, svary, spoje apod. je vhodné nejprve ošetřit pásovým nátěrem štětcem nebo válečkem. Aplikace barvy musí být zahájena nejpozději do 6 hodin po otryskání, aby nedošlo ke vzniku bleskové koroze!

Užitné vlastnosti

Nátěrový systém je vhodný pro normální atmosférické zatížení.

Přilnavost mřížkou (ocel): stupeň 0 až 1

Teplotní odolnost:

Krátkodobě (max. 60 minut, za sucha): 100 °C

Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.

Čištění a údržba

Míchací a aplikační nástroje musí být co nejdříve vyčištěny ředidlem C6000 nebo AR10, SR05.

Balení

Kovové obaly 1 kg až 200 kg dle dohody.

Skladování

Barva - 24 měsíců od data výroby při skladování v původních uzavřených obalech v suchu, mimo dosah přímého slunečního záření za teploty +5 až +25 °C. Skladovací prostory musí splňovat všechny podmínky pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

**KG05L****0001**

Syntetické barvy

Barva antikorozi syntetická**Dokumentace**Bezpečnostní list
Certifikát výrobku
Prohlášení o shoděStavebně-technické osvědčení
Protokol o výsledku certifikace**Likvidace odpadů**Nátěrová hmota N 08 01 11 Odpadní barvy
Vyprázdněný obal N 15 01 10 Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek**Odvolání**

Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačním listu jsou výsledkem současné úrovně výroby, laboratorních testů a aplikačních zkoušek. Výrobce si vyhrazuje právo změn podle stavu vývoje. Vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

Tento dokument poskytuje pouze nezávazné informace, které je nutné konkretizovat pro určitý typ výrobku u následného uživatele. V žádném případě také tento dokument nenahrazuje údaje o identifikaci tohoto výrobku uvedené v bezpečnostním listu.

Datum vydání

31.8.2015

Datum revize

31.8.2015

Před zahájením práce s daným výrobkem si VŽDY důkladně prostudujte jeho bezpečnostní list a bezpečnostní list příslušného ředidla! Dodržujte pokyny pro bezpečné zacházení a bezpečnost práce. Jedná se o hořlavé kapaliny II. třídy nebezpečnosti.

Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.