

**EP85****0001****Epoxidové barvy****2K-Barva zinková epoxidová**

Obchodní název / Kód výrobku	EP85 / 0001	
Materiálová báze	Epoxidová pryskyřice	
Stupeň lesku	Matný	
Tužidlo	ET02 ET05	
Ředidlo	S6300	
Poměr tužení Barva : Tužidlo	12 : 1 hmotnostní (váhové) díly 5 : 1 objemové (obsahové) díly Barvu nelze ředit před jejím natužením!	
Reakční doba	10 minut po natužení.	
Doba zpracovatelnosti, 20 °C	ET02 - max. 4 hodiny ET05 - max. 4 hodiny <u>Natužená směs se v žádném případě NESMÍ používat po uplynutí doby zpracovatelnosti (tj. 4 hod.) a nelze ji míchat s nově natuženou směsí, nebo naopak!</u>	
Údaje o zpracování	<p>Stříkání vzduch Ředidlo: S6300 Aplikační viskozita: 40 až 60 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C Tryska: 1,3 - 1,6 mm Tlak: 3 - 5 bar</p> <p>Stříkání airless / airmix Ředidlo: S6300 Aplikační viskozita: 40 až 120 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C Tryska: 0,28 - 0,33 mm airless / E311, E411 airmix Tlak: 120 - 150 bar airless 80 - 120 bar / 1,8 - 2,2 bar airmix</p> <p>Váleček, štětec Ředidlo: S6300 Aplikační viskozita: 40 až 60 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C</p>	
Zpracování	<p>Barva a tužidlo musí mít před zpracováním teplotu min. 10 - 25 °C! Barvu po otevření obalu dokonale rozmíchejte. Při použití menšího množství barvy než je celé balení, odvažte předem vypočtené množství barvy (12 hmotn. dílů barvy a 1 hmotn. díl tužidla), případně odměřte objemové díly pomocí příslušného pravítka (5 objem. dílů barvy a 1 objem. díl tužidla). Po dokonalém promíchání obou složek natuženou směs naředte na potřebnou viskozitu dle aplikace ředidlem S6300. Nanášení barvy je doporučeno zahájit 10 minut od natužení (reakční doba).</p>	
Doba zasychání, 20 °C Mokrý tloušťka 50 μm	ET02	ET05
Zaschlý proti prachu / 20 °C:	40 minut	30 minut
Zaschlý na dotek / nelepivý / 20 °C:	90 minut	40 minut
Přelakovatelnost/ 20 °C:	180 minut	90 minut
Manipulovatelnost / 20 °C:	4 hodiny	90 minut
Konečná tvrdost / 20 °C:	7 dní	7 dní
Rychlost zasychání a dosažení konečných vlastností se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru.		
Teplota přisoušení:	max. 60 °C	

**EP85****0001****Epoxidové barvy****2K-Barva zinková epoxidová****Technické údaje**

Barevný odstín:	šedý
Viskozita dodavatelská, 20 °C:	tixotropní
Hustota, barva, 20 °C:	2,30 až 2,50 g/cm ³
Hustota, natužená směs, 20 °C:	2,20 až 2,40 g/cm ³
Obsah sušiny, barva:	cca 88 % hmotnostních
Obsah sušiny, natužená směs:	cca 85 % hmotnostních cca 78 % objemových
Obsah VOC, barva:	cca 120 g/kg
Obsah VOC, natužená směs:	cca 150 g/kg cca 350 g/l
Obsah celkového organického uhlíku TOC, natužená směs: 135 g/kg	
Teoretická vydatnost:	
Tloušťka suchého nátěru 40 μm	7 až 9 m ² /kg
Spotřeba je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a technice a podmínkách při nanášení.	

Maximální ředění do 500 g VOC v 1 l natužené a naředěné směsi

110 g S6300 na 1 kg natužené směsi (tužidlo ET02 i ET05).
Dle Vyhlášky č. 415/2012 Sb.

Aplikační údaje

Aplikační podmínky	
Teplota vzduchu:	+5 až +30 °C
Teplota barvy a tužidla:	+10 až +25 °C
Teplota povrchu předmětu:	min. 3 °C nad hranicí rosného bodu
Relativní vlhkost vzduchu:	max. 70 %
Počet vrstev:	1
Tloušťka vrstvy, mokrá:	doporučená: 75 - 100 μm
Tloušťka vrstvy, suchá:	doporučená: 60 μm
Tloušťka vrstvy, aplikovaná v jednom pracovním kroku na svislou plochu, je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a podmínkách při nanášení.	
Přelakovatelnost:	Barva je přepracovatelná vhodným základním nebo podkladovým nátěrem.
Vrstvu dalšího nátěru lze nanést po 3 hodinách (tužidlo ET02) nebo 90 minutách (tužidlo ET05) zasychání základu.	

Použití

Základní nátěr v nátěrových systémech, na které jsou kladeny vysoké antikoroziční nároky (průmyslové výrobky, ocelové konstrukce aj.). Nátěr se v kombinaci se základním epoxidovým antikorozičním nátěrem a s vrchním polyuretanovým nátěrem vyznačuje vysokou odolností proti povětrnostním vlivům a chemickému zatížení.

Příprava povrchu Ocel

Z kovového tryskaného povrchu na stupeň Sa 2½ je nutné důkladně odstranit prach. Při tomto způsobu předúpravy povrchu jsou dosaženy optimální antikoroziční vlastnosti nátěru a přilnavost. Aplikace barvy musí být zahájena nejpozději do 6 hodin po otryskání, aby nedošlo ke vzniku bleskové koroze!

**EP85****0001****Epoxidové barvy****2K-Barva zinková epoxidová****Užitné vlastnosti**

Vytvrzený nátěr je ořerudolný.

Přilnavost mřížkou (ocel): stupeň 0 až 1**Teplotní odolnost:**

Dlouhodobě: 90 °C

Krátkodobě (max. 60 minut, za sucha): 120 °C

Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.

Čištění a údržba

Míchací a aplikační nástroje musí být co nejdříve vyčištěny ředidlem C6000 nebo S6300.

Balení

Kovové obaly 1 kg až 200 kg dle dohody.

Skladování

Barva 24 měsíců, tužidlo 6 měsíců od data výroby při skladování v původních uzavřených obalech v suchu, mimo dosah přímého slunečního záření za teploty +5 až +25 °C. Skladovací prostory musí splňovat všechny podmínky pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

Dokumentace

Technicko-aplikační list

Bezpečnostní list

Odvolání

Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačním listu jsou výsledkem současné úrovně výroby, laboratorních testů a aplikačních zkoušek. Výrobce si vyhrazuje právo změn podle stavu vývoje. Vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

Tento dokument poskytuje pouze nezávazné informace, které je nutné konkretizovat pro určitý typ výrobku u následného uživatele. V žádném případě také tento dokument nenahrazuje údaje o identifikaci tohoto výrobku uvedené v bezpečnostním listu.

Datum vydání

19. 10. 2015

Datum revize

19. 10. 2015

Před zahájením práce s daným výrobkem si VŽDY důkladně prostudujte jeho bezpečnostní list a bezpečnostní listy příslušného tužidla! Dodržujte pokyny pro bezpečné zacházení a bezpečnost práce.

Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.