

**AC09****0001**

Polyuretanové barvy

2K-Barva podkladová akrylátová

Obchodní název / Kód výrobku	AC09/ 0001
Materiálová báze	Polyakrylátová pryskyřice
Stupeň lesku	Matný
Tužidlo	PT03 Alternativně lze použít tužidlo PT01 v hmotnostním poměru 20:1.
Ředidlo	AR10 / AR20
Poměr tužení Barva : Tužidlo	10 : 1 hmotnostní (váhové) díly 6,5 : 1 objemové (obsahové) díly Barvu nelze ředit před jejím natužením!
Reakční doba	10 minut po natužení. Nanášení natužené a naředěné barvy lze zahájit až po této době.
Doba zpracovatelnosti, 20 °C	Max. 2 hodiny. Natuženou a naředěnou barvu doporučujeme zpracovat do 60 minut. <u>Natužená směs se v žádném případě NESMÍ používat po uplynutí doby zpracovatelnosti (tj. 2 hod.) a nelze ji míchat s nově natuženou směsí, nebo naopak!</u>
Údaje o zpracování	<p>Stříkání vzduch</p> <p>Ředidlo: AR20, AR10 Aplikační viskozita: 20 až 50 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C Tryska: 1,3 - 1,6 mm Tlak: 3 - 5 bar</p> <p>Stříkání airless / airmix</p> <p>Ředidlo: AR20, AR10 Aplikační viskozita: 20 až 80 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C Tryska: 0,28 - 0,33 mm airless / E311, E411 airmix Tlak: 120 - 150 bar airless 80 - 120 bar / 1,8 - 2,2 bar airmix</p> <p>Váleček, štětec</p> <p>Ředidlo: AR20 Aplikační viskozita: 20 až 80 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C</p>
Zpracování	Barva a tužidlo musí mít před zpracováním teplotu min. 10 - 25 °C! Barvu po otevření obalu dokonale rozmíchejte. Při použití menšího množství barvy než je celé balení, odvažte předem vypočtené množství barvy (10 hmotn. dílů barvy a 1 hmotn. díl tužidla), případně odměřte objemové díly pomocí příslušného pravítka (6,5 objem. dílů barvy a 1 objem. díl tužidla). Po dokonalém promíchání obou složek natuženou směs naředte na potřebnou viskozitu dle aplikace ředidlem AR10 nebo AR20. Nanášení barvy je doporučeno zahájit 10 minut od natužení (reakční doba).
Doba zasychání, 20 °C Mokrý tloušťka 50 µm	Zaschlý proti prachu / 20 °C: 20 minut Zaschlý na dotek / nelepivý / 20 °C: 35 minut Přelakovatelnost / brousitelnost / 20 °C: 30 - 60 minut Manipulovatelnost / 20 °C: 1 - 2 hodiny Rychlost zasychání se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru. Přisoušení: po odtěkání rozpouštědel (cca 20 - 30 minut od nanesení). Teplota přisoušení: max. 60 °C



AC09

0001

Polyuretanové barvy

2K-Barva podkladová akrylátová

Technické údaje

Barevný odstín:	0100 bílá, béžová, další odstíny dohodou
Viskozita dodavatelská, 20 °C:	tixotropní
Hustota, barva, 20 °C:	1,45 až 1,65 g/cm ³ podle odstínu
Obsah sušiny, barva:	cca 77 % hmotnostních
Obsah sušiny, natužená směs:	cca 73 % hmotnostních cca 65 % objemových
Obsah VOC, barva:	cca 230 g/kg
Obsah VOC, natužená směs:	cca 270 g/kg cca 420 g/l
Obsah celkového organického uhlíku TOC, natužená směs:	200 g/kg
Teoretická vydatnost:	
Tloušťka suchého nátěru 40 µm	9 až 11 m ² /kg
Spotřeba je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a technice a podmínkách při nanášení.	

Maximální ředění do 500 g VOC v 1 l natužené a naředěné směsi

100 g AR10 na 1 kg natužené směsi.
Dle Vyhlášky č. 415/2012 Sb.

Aplikační údaje

Aplikační podmínky

Teplota vzduchu:	+10 až +25 °C
Teplota barvy a tužidla:	+10 až +25 °C
Teplota povrchu předmětu:	min. 3 °C nad hranicí rosného bodu
Relativní vlhkost vzduchu:	max. 70 %
Počet vrstev:	1 - 2
Tloušťka vrstvy, mokrá:	min. 75 µm doporučená: 125 -150 µm
Tloušťka vrstvy, suchá:	min. 40 µm doporučená: 80 µm
Tloušťka vrstvy, aplikovaná v jednom pracovním kroku na svislou plochu, je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a podmínkách při nanášení.	
Přelakovatelnost:	Barva je přepracovatelná sama sebou nebo vhodným vrchním nátěrem.
Druhou vrstvu nátěru nebo 2K PUR emaily lze nanést tzv. „mokrý do mokrého“ za 30 - 60 minut.	
Po vystavení vlivům znečištěného prostředí před nanesením dalšího nátěru je nutné dokonale očistit povrch, nejlépe opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout.	
Max. doba přelakovatelnosti vrchním nátěrem je 30 - 50 dnů, po jejím překročení je nutné nanést novou kotvící vrstvu základu v suché tloušťce 30 – 40 µm.	

Použití

Pro základní nátěry kovových výrobků (včetně galvanicky pozinkovaných). Má výbornou antikorozi a chemickou odolnost a vynikající přilnavost k podkladu. Je vhodná jako základní nátěr s bezproblémovým přelakováním širokou škálou vrchních nátěrů 2K a 1K syntetických. Barvu lze použít i k nátěrům minerálních podkladů a některých plastů (nutno provést zkoušku přilnavosti).

Příprava povrchu
Ocel

Z kovového povrchu je nutné důkladně odstranit mastnotu, okuje, staré nátěry, korozní zplodiny a prach minimálně na St 3 nebo Sa 2 až 2½. Při tomto způsobu předúpravy povrchu jsou dosaženy optimální antikorozi vlastnosti nátěru. Problematická místa jako hrany, svary, spoje apod. je vhodné nejprve ošetřit pásovým nátěrem štětcem nebo válečkem. Aplikace barvy musí být zahájena nejpozději do 6 hodin po otryskání, aby nedošlo ke vzniku bleskové koroze!



AC09

0001

Polyuretanové barvy

2K-Barva podkladová akrylátová**Příprava povrchu**
Galvanicky zinkovaná ocel

Z galvanicky zinkovaných povrchů (ploch) je nutné před nanesením nátěru odstranit mechanické nečistoty a povrch důkladně odmastit omytím vodou s vhodným detergentem. Je vhodné použít teplou vodu.

Doporučujeme provést zkoušku vhodnosti pro dané účely použití.

Užité vlastnosti

Vytvrzený nátěr je ořezuodolný.

Přilnavost mřížkou (ocel): stupeň 0 až 1

Teplotní odolnost:

Dlouhodobě: 90 °C

Krátkodobě (max. 60 minut, za sucha): 120 °C

Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.

Čištění a údržba

Míchací a aplikační nástroje musí být co nejdříve vyčištěny ředidlem C6000 nebo AR10, AR20, SR05.

Balení

Kovové obaly 1 kg až 200 kg dle dohody.

Skladování

Barva - 24 měsíců; tužidlo - 6 měsíců od data výroby při skladování v původních uzavřených obalech v suchu, mimo dosah přímého slunečního záření za teploty +5 až +30 °C. Skladovací prostory musí splňovat všechny podmínky pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

Dokumentace

Bezpečnostní list

Stavebně-technické osvědčení

Certifikát výrobku

Protokol o výsledku certifikace

Prohlášení o shodě

Likvidace odpadů

Nátěrová hmota N 08 01 11 Odpadní barvy

Vyprázdněný obal N 15 01 10 Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek

Odvolání

Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačním listu jsou výsledkem současné úrovně výroby, laboratorních testů a aplikačních zkoušek. Výrobce si vyhrazuje právo změn podle stavu vývoje. Vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

Tento dokument poskytuje pouze nezávazné informace, které je nutné konkretizovat pro určitý typ výrobku u následného uživatele. V žádném případě také tento dokument nenahrazuje údaje o identifikaci tohoto výrobku uvedené v bezpečnostním listu.

Datum vydání

31. 5. 2015

Datum revize

31. 5. 2015

Před zahájením práce s daným výrobkem si VŽDY důkladně prostudujte jeho bezpečnostní list a bezpečnostní listy příslušného tužidla i ředidla! Dodržujte pokyny pro bezpečné zacházení a bezpečnost práce. Jedná se o hořlavé kapaliny II. třídy nebezpečnosti.

Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.