



**AC08-02**

**0001**

Polyuretanové barvy

## 2K-Barva základní akrylátová

|                                                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Obchodní název /<br/>Kód výrobku</b>               | <b>AC08-02 /<br/>0001</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Materiálová báze</b>                               | Polyakrylátová pryskyřice                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>Stupeň lesku</b>                                   | Matný                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Tužidlo</b>                                        | <b>PT03</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Ředidlo</b>                                        | <b>AR10 / AR20</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>Poměr tužení<br/>Barva : Tužidlo</b>               | 10 : 1 hmotnostní (váhové) díly<br>8 : 1 objemové (obsahové) díly<br><b>Barvu nelze ředit před jejím natužením!</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Reakční doba</b>                                   | 10 minut po natužení.<br><b>Nanášení natužené a naředěné barvy lze zahájit až po této době.</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| <b>Doba zpracovatelnosti,<br/>20 °C</b>               | Max. 6 hodin.<br>Natuženou a naředěnou barvu doporučujeme zpracovat do 3 hodin.<br><b><u>Natužená směs se v žádném případě NESMÍ používat po uplynutí doby zpracovatelnosti (tj. 6 hod.) a nelze ji míchat s nově natuženou směsí, nebo naopak!</u></b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>Údaje o zpracování</b>                             | <p><b>Stříkání vzduch</b><br/> Ředidlo: AR20, AR10<br/> Aplikační viskozita: 20 až 50 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C<br/> Tryska: 1,3 - 1,6 mm<br/> Tlak: 3 - 5 bar</p> <p><b>Stříkání airless / airmix</b><br/> Ředidlo: AR20, AR10<br/> Aplikační viskozita: 20 až 80 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C<br/> Tryska: 0,28 - 0,33 mm airless / E311, E411 airmix<br/> Tlak: 120 - 150 bar airless<br/> 80 - 120 bar / 1,8 - 2,2 bar airmix</p> <p><b>Váleček, štětec</b><br/> Ředidlo: AR20<br/> Aplikační viskozita: 20 až 80 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C</p>                                    |
| <b>Zpracování</b>                                     | <p><b>Barva a tužidlo musí mít před zpracováním teplotu min. 10 - 20 °C!</b><br/> Barvu po otevření obalu dokonale rozmíchejte. Při použití menšího množství barvy než je celé balení, odvažte předem vypočtené množství barvy (10 hmotn. dílů barvy a 1 hmotn. díl tužidla), případně odměřte objemové díly pomocí příslušného pravítka (8 objem. dílů barvy a 1 objem. díl tužidla). Po dokonalém promíchání obou složek natuženou směs naředte na potřebnou viskozitu dle aplikace ředidlem AR10 nebo AR20. Nanášení barvy je doporučeno zahájit 10 minut od natužení (reakční doba).</p> |
| <b>Doba zasychání, 20 °C<br/>Mokrý tloušťka 50 µm</b> | <p>Zaschlý proti prachu / 20 °C: 30 minut<br/> Zaschlý na dotek / nelepivý / 20 °C: 60 minut<br/> Manipulovatelnost / 20 °C: 2 - 3 hodiny<br/> Přelakovatelnost / 20 °C: 30 - 60 minut v závislosti na tloušťce vrstvy</p> <p>Rychlost zasychání se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru.<br/> Přisoušení: po odtěkání rozpouštědel (cca 20 - 30 minut od nanesení).<br/> Teplota přisoušení: max. 60 °C</p>                                                                                                                                                |



**AC08-02**

**0001**

Polyuretanové barvy

## 2K-Barva základní akrylátová

### Technické údaje

|                                                                                               |                                              |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| <b>Barevný odstín:</b>                                                                        | 0100, 0110, 0840, odstíny RAL dohodou        |
| <b>Viskozita dodavatelská, 20 °C:</b>                                                         | tixotropní                                   |
| <b>Hustota, barva, 20 °C:</b>                                                                 | 1,40 až 1,60 g/cm <sup>3</sup> podle odstínu |
| <b>Obsah sušiny, barva:</b>                                                                   | cca 76 % hmotnostních                        |
| <b>Obsah sušiny, natužená směs:</b>                                                           | cca 72 % hmotnostních<br>cca 63 % objemových |
| <b>Obsah VOC, barva:</b>                                                                      | cca 240 g/kg                                 |
| <b>Obsah VOC, natužená směs:</b>                                                              | cca 280 g/kg<br>cca 420 g/l                  |
| <b>Obsah celkového organického uhlíku TOC, natužená směs:</b>                                 | 210 g/kg                                     |
| <b>Teoretická vydatnost:</b>                                                                  |                                              |
| Tloušťka suchého nátěru 40 µm                                                                 | 9 až 11 m <sup>2</sup> /kg                   |
| Spotřeba je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a technice a podmínkách při nanášení. |                                              |

**Maximální ředění do 500 g VOC v 1 l natužené a naředěné směsi**

150 g AR10 na 1 kg natužené směsi.  
Dle Vyhlášky č. 415/2012 Sb.

### Aplikační údaje

#### Aplikační podmínky

|                                                                                                                                                                             |                                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| Teplota vzduchu:                                                                                                                                                            | +10 až +25 °C                                                     |
| Teplota barvy a tužidla:                                                                                                                                                    | +5 až +20 °C                                                      |
| Teplota povrchu předmětu:                                                                                                                                                   | min. 3 °C nad hranicí rosného bodu                                |
| Relativní vlhkost vzduchu:                                                                                                                                                  | max. 70 %                                                         |
| Počet vrstev:                                                                                                                                                               | 1 - 2                                                             |
| Tloušťka vrstvy, mokrá:                                                                                                                                                     | min. 75 µm<br>doporučená: 150 µm                                  |
| Tloušťka vrstvy, suchá:                                                                                                                                                     | min. 40 µm<br>doporučená: 80 µm                                   |
| Tloušťka vrstvy, aplikovaná v jednom pracovním kroku na svislou plochu, je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a podmínkách při nanášení.                           |                                                                   |
| Přelakovatelnost:                                                                                                                                                           | Barva je přepracovatelná sama sebou nebo vhodným vrchním nátěrem. |
| Druhou vrstvu nátěru nebo 2K PUR emaily lze nanést tzv. „mokrý do mokrého“ za 30 - 60 minut.                                                                                |                                                                   |
| Po vystavení vlivům znečištěného prostředí před nanesením dalšího nátěru je nutné dokonale očistit povrch, nejlépe opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout. |                                                                   |
| Max. doba přelakovatelnosti vrchním nátěrem je 30 - 50 dnů, po jejím překročení je nutné nanést novou kotvící vrstvu základu v suché tloušťce 30 – 40 µm.                   |                                                                   |

### Použití

Pro základní nátěry kovových výrobků (včetně galvanicky pozinkovaných). Má výbornou antikorozi a chemickou odolnost a vynikající přilnavost k podkladu. Je vhodná jako základní nátěr s bezproblémovým přelakováním širokou škálou vrchních nátěrů 2K a 1K syntetických. Barvu lze použít i k nátěrům minerálních podkladů a některých plastů (nutno provést zkoušku přilnavosti).

### Příprava povrchu Ocel

Z kovového povrchu je nutné důkladně odstranit mastnotu, okuje, staré nátěry, korozní zplodiny a prach minimálně na St 3 nebo Sa 2 až 2½. Při tomto způsobu předúpravy povrchu jsou dosaženy optimální antikorozi vlastnosti nátěru. Problematická místa jako hrany, svary, spoje apod. je vhodné nejprve ošetřit pásovým nátěrem štětcem nebo válečkem. Aplikace barvy musí být zahájena nejpozději do 6 hodin po otryskání, aby nedošlo ke vzniku bleskové koroze!



# AC08-02

0001

## Polyuretanové barvy

## 2K-Barva základní akrylátová

## Příprava povrchu Galvanicky zinkovaná ocel

Z galvanicky zinkovaných povrchů (ploch) je nutné před nanesením nátěru odstranit mechanické nečistoty a povrch důkladně odmastit omytím vodou s vhodným detergentem. Je vhodné použít teplou vodu.

**Doporučujeme provést zkoušku vhodnosti pro dané účely použití.**

## Užitné vlastnosti

Vytvrzený nátěr je otěruodolný.

**Přilnavost mřížkou (ocel):**

stupeň 0 až 1

**Teplotní odolnost:**

Dlouhodobě:

90 °C

Krátkodobě (max. 60 minut, za sucha):

120 °C

Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.

## Čištění a údržba

Míchací a aplikační nástroje musí být co nejdříve vyčištěny ředidlem C6000 nebo AR10, AR20, SR05.

## Balení

Kovové obaly 1 kg až 200 kg dle dohody.

## Skladování

Barva - 24 měsíců; tužidlo - 6 měsíců od data výroby při skladování v původních uzavřených obalech v suchu, mimo dosah přímého slunečního záření za teploty +5 až +30 °C. Skladovací prostory musí splňovat všechny podmínky pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

## Dokumentace

## Bezpečnostní list

## Stavebně-technické osvědčení

## Certifikát výrobku

## Protokol o výsledku certifikace

## Prohlášení o shodě

## Likvidace odpadů

Nátěrová hmota      N 08 01 11 Odpadní barvy

Vyprázdněný obal N 15 01 10 Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek

## Odvolání

Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačním listu jsou výsledkem současné úrovně výroby, laboratorních testů a aplikačních zkoušek. Výrobce si vyhrazuje právo změn podle stavu vývoje. Vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

Tento dokument poskytuje pouze nezávazné informace, které je nutné konkretizovat pro určitý typ výrobku u následného uživatele. V žádném případě také tento dokument nenahrazuje údaje o identifikaci tohoto výrobku uvedené v bezpečnostním listu.

### Datum vydání

31. 5. 2015

## Datum revize

31. 5. 2015

**Před zahájením práce s daným výrobkem si VŽDY důkladně prostudujte jeho bezpečnostní list a bezpečnostní listy příslušného tužidla i ředidla! Dodržujte pokyny pro bezpečné zacházení a bezpečnost práce. Jedná se o hořlavé kapaliny II. třídy nebezpečnosti.**

**Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.**