



AC01

0001

Polyuretanové barvy

1K-Barva základní akrylátová

**Obchodní název /
Kód výrobku**

**AC01 /
0001**

Materiálová báze

Polyakrylátová pryskyřice

Stupeň lesku

Matný

Ředidlo

AR10 / AR20; alternativně SR05

Údaje o zpracování

Stříkání vzduch

Ředidlo: AR20, AR10
Aplikační viskozita: 20 až 40 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C
Tryska: 1,3 - 1,6 mm
Tlak: 3 - 5 bar

Stříkání airless / airmix

Ředidlo: AR20, AR10
Aplikační viskozita: 20 až 80 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C
Tryska: 0,28 - 0,33 mm airless / E311, E411 airmix
Tlak: 120 - 150 bar airless
80 - 120 bar / 1,8 - 2,2 bar airmix

Váleček, štětec

Ředidlo: AR20
Aplikační viskozita: 20 až 80 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C

Zpracování

Barva musí mít před zpracováním teplotu min. 10 - 25 °C!

Barvu po otevření obalu dokonale rozmíchejte. Barvu naředte na potřebnou viskozitu dle aplikace ředidlem AR10 nebo AR20. Míchání provádějte pomalu, aby nedošlo ke vmíchání vzduchu do barvy a tvorbě bublinek.

**Doba zasychání, 20 °C
Mokrý tloušťka 50 µm**

Zaschlý proti prachu / 20 °C: 20 minut
Zaschlý na dotek / nelepivý / 20 °C: 40 minut
Přelakovatelnost / 20 °C: 30 - 60 minut
Manipulovatelnost / 20 °C: 4 hodiny
Rychlost zasychání a dosažení konečných vlastností se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru.
Přisoušení: po odtěkání rozpouštědel (cca 20 - 30 minut od nanesení).

Teplota přisoušení: max. 60 °C.

Technické údaje

Barevný odstín: 0100, 0110, 0840, odstíny RAL dohodou
Viskozita dodavatelská, 20 °C: tixotropní
Hustota, barva, 20 °C: 1,40 až 1,60 g/cm³ podle odstínu
Obsah sušiny, barva: cca 71 % hmotnostních
cca 55 % objemových
Obsah VOC, barva: cca 290 g/kg
cca 430 g/l

Obsah celkového organického uhlíku TOC: 260 g/kg

Teoretická vydatnost:

Tloušťka suchého nátěru 40 µm 7 až 9 m²/kg
Spotřeba je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a technice a podmínkách při nanášení.

**Maximální ředění do 500 g
VOC v 1 l natužené a
naředěné směsi**

110 g AR10 na 1 kg barvy.
Dle Vyhlášky č. 415/2012 Sb.

**AC01****0001**

Polyuretanové barvy

1K-Barva základní akrylátová**Aplikační údaje****Aplikační podmínky**

Teplota vzduchu:	+10 až +25 °C
Teplota barvy:	+10 až +25 °C
Teplota povrchu předmětu:	min. 10 °C min. 3 °C nad rosným bodem
Relativní vlhkost vzduchu:	max. 70 %
Počet vrstev:	1 - 2
Tloušťka vrstvy, mokrá:	min. 75 µm doporučená: 100 - 125 µm
Tloušťka vrstvy, suchá:	min. 40 µm doporučená: 60 µm

Tloušťka vrstvy aplikovaná v jednom pracovním kroku na svislou plochu, je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a technice a podmínkách při nanášení.

Přelakovatelnost: Barva je přepracovatelná sama sebou nebo vhodným vrchním nátěrem.

Druhou vrstvu lze nanést způsobem „mokrý do mokrého“ za 30 - 60 minut od nástřiku první vrstvy.

Po vystavení vlivům znečištěného prostředí před nanesením dalšího nátěru je nutné dokonale očistit povrch, nejlépe opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout.

Max. doba přelakovatelnosti vrchním nátěrem je 30 - 50 dnů, po jejím překročení je nutné nanést novou kotvící vrstvu základu v suché tloušťce 30 - 40 µm.

Použití

Základní nátěry kovových výrobků včetně galvanicky pozinkovaných (např. konstrukce, kontejnery, kryty strojů, sloupy osvětlení, zárubně, kovové palety). Má velmi dobrou antikorozi odolnost a výbornou přilnavost k podkladu. Je vhodná jako základní nátěr s bezproblémovým přelakováním širokou škálou vrchních nátěrů 2K a 1K syntetických.

**Příprava povrchu
Ocel**

Z kovového povrchu je nutné důkladně odstranit mastnotu, okuje, staré nátěry, korozní zplodiny a prach minimálně na St 3 nebo Sa 2 až 2½. Při tomto způsobu předúpravy povrchu jsou dosaženy optimální antikorozi vlastnosti nátěru. Problematická místa jako hrany, svary, spoje apod. je vhodné nejprve ošetřit pásovým nátěrem štětcem nebo válečkem. Aplikace barvy musí být zahájena nejpozději do 6 hodin po otryskání, aby nedošlo ke vzniku bleskové koroze!

**Příprava povrchu
Galvanicky zinkovaná ocel**

Z galvanicky zinkovaných povrchů (ploch) je nutné před nanesením nátěru odstranit mechanické nečistoty a povrch důkladně odmastit omytím vodou s vhodným detergentem. Je vhodné použít teplou vodu.

Doporučujeme provést zkoušku vhodnosti pro dané účely použití.

Užité vlastnosti

Nátěrový systém je vhodný pro normální atmosférické zatížení. Vytvrzený nátěr je ořezuodolný.

Přilnavost mřížkou (ocel): stupeň 0 až 1

Teplotní odolnost:

Dlouhodobě: 90 °C

Krátkodobě (max. 60 minut, za sucha): 120 °C

Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.

Čištění a údržba

Míchací a aplikační nástroje musí být co nejdříve vyčištěny ředidlem C6000 nebo AR10, AR20, SR05.

Balení

Kovové obaly 1 kg až 200 kg dle dohody.

**AC01****0001**

Polyuretanové barvy

1K-Barva základní akrylátová**Skladování**

24 měsíců od data výroby při skladování v původních uzavřených obalech v suchu, mimo dosah přímého slunečního záření za teploty +5 až +30 °C. Skladovací prostory musí splňovat všechny podmínky pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

Dokumentace

Bezpečnostní list	Stavebně-technické osvědčení
Certifikát výrobku	Protokol o výsledku certifikace
Prohlášení o shodě	

Likvidace odpadů

Nátěrová hmota	N 08 01 11 Odpadní barvy
Vyprázdněný obal	N 15 01 10 Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek

Odvolání

Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačním listu jsou výsledkem současné úrovně výroby, laboratorních testů a aplikačních zkoušek. Výrobce si vyhrazuje právo změn podle stavu vývoje. Vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

Tento dokument poskytuje pouze nezávazné informace, které je nutné konkretizovat pro určitý typ výrobku u následného uživatele. V žádném případě také tento dokument nenahrazuje údaje o identifikaci tohoto výrobku uvedené v bezpečnostním listu.

Datum vydání

31.5.2015

Datum revize

31.5.2015

Před zahájením práce s daným výrobkem si VŽDY důkladně prostudujte jeho bezpečnostní list a bezpečnostní list příslušného ředidla! Dodržujte pokyny pro bezpečné zacházení a bezpečnost práce. Jedná se o hořlavé kapaliny II. třídy nebezpečnosti.

Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.