



**KH13
3v1 Multi**

0001

Syntetické barvy

Barva jednovrstvá syntetická

Obchodní název /

Kód výrobku

Materiálová báze

Stupeň lesku

Ředidlo

Údaje o zpracování

**KH13 3v1 Multi/
0001**

Alkydová pryskyřice

Polomatný

S 6006, S 6001

Stříkání vzduch

Ředidlo: S 6006, S 6001

Aplikační viskozita: 20 až 40 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C

Tryska: 1,3 - 1,6 mm

Tlak: 3 - 5 bar

Stříkání airless / airmix

Ředidlo: S 6001

Aplikační viskozita: 40 až 80 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C

Tryska: 0,28 - 0,33 mm airless / E311, E411 airmix

Tlak: 120 - 150 bar airless

80 - 120 bar / 1,8 - 2,2 bar airmix

Štětce, váleček

Ředidlo: S 6006

Aplikační viskozita: 20 až 80 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C

Máčení

Ředidlo: S 6001

Aplikační viskozita: 20 až 40 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C

Zpracování

Barva musí mít před zpracováním teplotu min. 5 - 25 °C!

Barvu po otevření obalu dokonale rozmíchejte. Barvu naředte na potřebnou viskozitu dle aplikace ředidlem S 6001 nebo S 6006.

Doba zasychání, 20 °C

Mokrý tloušťka 50 µm

Zaschlý proti prachu / 20 °C: 30 minut

Zaschlý na dotek / nelepivý / 20 °C: 40 minut

Manipulovatelnost / 20 °C: 4 hodiny

Rychlost zasychání a dosažení konečných vlastností se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru.

Přisoušení: po odtěkání rozpouštědel (cca 20 - 30 minut od nanesení).

Teplota přisoušení: max. 60 °C

Technické údaje

Barevný odstín: RAL, ČSN

Viskozita dodavatelská, 20 °C: tixotropní

Hustota, barva, 20 °C: 1,30 až 1,50 g/cm³ podle odstínu

Obsah sušiny, barva: cca 67 % hmotnostních

cca 50 % objemových

Obsah VOC, barva: cca 330 g/kg

cca 460 g/l

Obsah celkového organického uhlíku TOC: 280 g/kg

Teoretická vydatnost:

Tloušťka suchého nátěru 40 µm 8 až 10 m²/kg

Spotřeba je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a technice a podmínkách při nanášení.



KH13
3v1 Multi

0001

Syntetické barvy

Barva jednovrstvá syntetická

**Maximální ředění do 500 g
VOC v 1 l naředěné směsi**

110 g S 6006 na 1 kg barvy.
Dle Vyhlášky č. 415/2012 Sb.

Aplikační údaje

Aplikační podmínky

Teplota vzduchu: +5 až +25 °C
Teplota barvy: +5 až +25 °C
Teplota povrchu předmětu: min. 5 °C
min. 3 °C nad rosným bodem
Relativní vlhkost vzduchu: max. 70 %
Počet vrstev: 1 - 3
Tloušťka vrstvy, mokrá: min. 75 - 100 µm
doporučená: 125 - 150 µm
Tloušťka vrstvy, suchá: min. 40 µm
doporučená: 60 µm

Tloušťka vrstvy aplikovaná v jednom pracovním kroku na svislou plochu, je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a technice a podmínkách při nanášení.

Přelakovatelnost: Barva je přepracovatelná sama sebou.

Další vrstvu lze nanést způsobem „mokrý do mokrého“ za 40 minut až 8 hodin od nástřiku první vrstvy.

V případě, kdy není možné nátěr přelakovat do 8 hodin, lze další vrstvu aplikovat nejdříve po 48 hodinách!

Použití

Nátěry kovových výrobků pro venkovní použití (kromě pozinkovaných), např. konstrukce, kontejnery, kovové palety. Má velmi dobrou antikorozi odolnost a výbornou přilnavost k podkladu. Vyniká rychlým zasycháním. Je vhodná jako jednovrstvý nátěr nebo v kombinaci s vhodným základním nátěrem.

Příprava povrchu Ocel

Z kovového povrchu je nutné důkladně odstranit mastnotu, okuje, staré nátěry, korozní zplodiny a prach minimálně na St 3 nebo Sa 2 až 2½. Při tomto způsobu předúpravy povrchu jsou dosaženy optimální antikorozi vlastnosti nátěru. Problematická místa jako hrany, svary, spoje apod. je vhodné nejprve ošetřit pásovým nátěrem štětcem nebo válečkem. Aplikace barvy musí být zahájena nejpozději do 6 hodin po otryskání, aby nedošlo ke vzniku bleskové koroze!

Užitné vlastnosti

Nátěrový systém je vhodný pro normální atmosférické zatížení.

Přilnavost mřížkou (ocel): stupeň 0 až 1

Konečná tvrdost: 10 dní / 60 µm / 20 °C

Teplotní odolnost:

Krátkodobě (max. 60 minut, za sucha): 100 °C

Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.

Čištění a údržba

Míchací a aplikační nástroje musí být co nejdříve vyčištěny ředidlem C6000 nebo AR10, SR05.

Balení

Kovové obaly, objem dle dohody.

Skladování

Barva - 24 měsíců od data výroby při skladování v původních uzavřených obalech v suchu, mimo dosah přímého slunečního záření za teploty +5 až +25 °C. Skladovací prostory musí splňovat všechny podmínky pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

Dokumentace

Bezpečnostní list
Certifikát výrobku
Prohlášení o shodě

Stavebně-technické osvědčení
Protokol o výsledku certifikace

**KH13
3v1 Multi****0001**

Syntetické barvy

Barva jednovrstvá syntetická**Likvidace odpadů**

Nátěrová hmota N 08 01 11 Odpadní barvy
Vyprázdněný obal N 15 01 10 Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek

Odvolání

Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačním listu jsou výsledkem současné úrovně výroby, laboratorních testů a aplikačních zkoušek. Výrobce si vyhrazuje právo změn podle stavu vývoje. Vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

Tento dokument poskytuje pouze nezávazné informace, které je nutné konkretizovat pro určitý typ výrobku u následného uživatele. V žádném případě také tento dokument nenahrazuje údaje o identifikaci tohoto výrobku uvedené v bezpečnostním listu.

Datum vydání

31.8.2015

Datum revize

31.8.2015

Před zahájením práce s daným výrobkem si VŽDY důkladně prostudujte jeho bezpečnostní list a bezpečnostní list příslušného ředidla! Dodržujte pokyny pro bezpečné zacházení a bezpečnost práce. Jedná se o hořlavé kapaliny II. třídy nebezpečnosti.

Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.