



PU07-23

0002

Polyuretánové farby

2K-Farba štruktúrna polyuretánová

Obchodný názov / Kód výrobku	PU07-23 / 0002
Materiálová báza	Polyakrylátová živica
Stupeň lesku	Pololesklý
Tužidlo	PT01
Riedidlo	AR10 / AR20 ; alternatívne SR05
Pomer tuženia Farba: Tužidlo	10 : 1 hmotnostné (váhové) diely 8 : 1 objemové (obsahové) diely Farbu nie je možné riediť pred jej natužením!
Reakčný čas	10 minút po natužení. Nanášanie natuženej a nariedenej farby je možné začať až po tomto čase.
Lehota spracovateľnosti, 20 °C	Max. 2 hodiny. Natuženú a nariedenú zmes odporúčame spracovať do 60 minút. <u>Natužená zmes sa v žiadnom prípade NESMIE používať po uplynutí lehoty spracovateľnosti (t. j. 2 hod.) a nie je možné ju miešať s novo natuženou zmesou, alebo naopak!</u>
Údaje o spracovaní	Striekanie vzduch Riedidlo: AR20, AR10 Aplikačná viskozita: 1. hladká vrstva: 30 až 50 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C 2. štruktúrna vrstva: 50 až 90 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C Dýza: 1,3 - 1,6 mm Tlak: 3 – 5 bar Nástreky je vhodné vykonávať pomocou špeciálnej štruktúrovacej pištole s pretlakovou nádobkou. Nástreky nanášame v dvoch vrstvách. Prvú hladkú vrstvu nanášame klasicky krížovým nástrekom alebo v rovnobežných pásoch. Pre prvú hladkú vrstvu nastavíme viskozitu 30 – 50 s / 4 mm pohárik. Pre druhú štruktúrnú vrstvu podľa požadovanej hrúbosti štruktúrneho efektu nastavíme viskozitu 50 – 90 s / 4 mm pohárik. Striekanie airless – je vhodné iba pre nástreky prvej hladkej vrstvy Riedidlo: AR20, AR10 Aplikačná viskozita: 40 až 80 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C Dýza: 0,28 – 0,33 mm airless Tlak: 120 – 150 bar airless
Spracovanie	Farba a tužidlo musia mať pred spracovaním teplotu min. 10 – 20 °C! Farbu po otvorení obalu dokonale rozmiešajte. Pri použití menšieho množstva farby, než je celé balenie, odvážte dopredu vypočítané množstvo náterovej hmoty (10 hmotn. dielov farby a 1 hmotn. diel tužidla), prípadne odmerajte objemové diely pomocou príslušného pravítka 8 objem. dielov farby a 1 objem. diel tužidla). Po dokonalom premiešaní oboch zložiek natuženú zmes nariedte na potrebnú viskozitu podľa aplikácie riedidlom AR10 alebo AR20. Nanášanie farby sa odporúča začať 10 minút od zmiešania farby a tužidla (reakčný čas).
Dĺžka zasychania, 20 °C Mokrú hrúbku 50 µm	Zaschnutý proti prachu / 20 °C: 30 minút Zaschnutý na dotyk / nelepivý / 20 °C: 40 minút



PU07-23

0002

Polyuretánové farby

2K-Farba štruktúrna polyuretánová

Technické údaje

Manipulovateľnosť / 20 °C:	6 hodín
Konečná tvrdosť / 20 °C:	24 hodín
Rýchlosť zasychania a dosiahnutie konečných vlastností sa mení v závislosti od klimatických podmienok a hrúbky vrstvy náteru.	
Prisúšanie: po odtekaní rozpúšťadiel (cca 20 – 30 minút od naniesenia).	
Teplota prisúšania:	max. 60 °C
Farebný odtieň:	RAL, ČSN
Viskozita dodávateľská, 20 °C:	tixotropná
Hustota, farba, 20 °C:	1,20 až 1,40 g/cm ³ podľa odtieňa
Obsah sušiny, farba:	cca 71 % hmotnostných
Obsah sušiny, natužená zmes:	cca 72 % hmotnostných
	cca 65 % objemových, podľa odtieňa
Obsah VOC, farba:	cca 290 g/kg
Obsah VOC, natužená zmes:	cca 280 g/kg
	cca 370 g/l
Obsah celkového organického uhlíka TOC, natužená zmes: 200 g/kg	
Teoretická výdatnosť:	
Hrúbka suchého náteru 40 µm	11 až 13 m ² /kg
Hrúbka suchého náteru 60 µm	7 až 8 m ² /kg
Spotreba je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.	

Maximálne riedenie do 500 g VOC v 1 l natuženej a nariedenej zmesi

200 g AR10 na 1 kg natuženej zmesi.
Podľa Vyhlásenia č. 415/2012 Zb.

Aplikačné údaje

Aplikačné podmienky	
Teplota vzduchu:	+10 až +25 °C
Teplota farby a tužidla:	+10 až +25 °C
Teplota povrchu predmetu:	min. 3 °C nad rosným bodom
Relatívna vlhkosť vzduchu:	max. 70 %
Počet vrstiev:	2
Hrúbka vrstvy, mokrá:	min. 75 µm
	odporúčaná: 150 – 200 µm
Hrúbka vrstvy, suchá:	min. 40 µm
	odporúčaná: 95 – 120 µm
Hrúbka vrstvy aplikovaná v jednom pracovnom kroku na zvislú plochu je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.	
Prelakovateľnosť:	Farba je prepracovateľná sama sebou.
Druhú štruktúrnú vrstvu je možné naniesť spôsobom „mokrý do mokrého“ najskôr za 30 minút od nástreku prvej hladkej vrstvy.	

Použitie

Základné aj vrchné nátery kovových výrobkov (vrátane pozinkovaných), ako sú kryty strojov, rozvodné skrine a pod., kde je vyžadovaný štruktúrny efekt konečného náteru. Má výbornú antikoróznú a poveternostnú odolnosť a vynikajúcu príľnavosť k podkladu. Je vhodná ako jednovrstvový alebo vrchný náter s možnosťou použitia vhodného základného náteru (AC08-2, AC10, EP80, KG05-L a ďalšie).

Príprava povrchu Oceľ

Z kovového povrchu je nutné dôkladne odstrániť masť, okoviny, staré nátery, korózne splodiny a prach minimálne na St 3 alebo Sa 2 až 2½. Pri tomto spôsobe predúpravy povrchu sú dosiahnuté optimálne antikorózne vlastnosti



PU07-23

0002

Polyuretánové farby

2K-Farba štruktúrna polyuretánová

Príprava povrchu Galvanicky zinkovaná oceľ

náteru. Problematické miesta ako hrany, zvary, spoje a pod. je vhodné najprv ošetriť pásovým náterom štetcom alebo valčekom. Aplikácia farby musí začať najneskôr do 6 hodín po opieskovaní, aby nedošlo k vzniku bleskovej korózie!

Z galvanicky zinkovaných povrchov (plech) je nutné pred nanesením náteru odstrániť mechanické nečistoty a povrch dôkladne odmastiť omytím vodou s detergentom. Odporúča sa použiť teplú vodu.

Úžitkové vlastnosti

Náterový systém je vhodný pre normálne atmosférické zaťaženie. Vytvrdený náter je oteruodolný.

Prilnavosť mriežkou (oceľ): stupeň 0 až 1

Teplotná odolnosť:

Dlhodobá: 90 °C

Krátkodobá (max. 60 minút, za sucha): 120 °C

Chemická odolnosť:

Náterový systém je plne vytvrdený po 10 dňoch pri 20 °C. Až po tomto čase je možné vystaviť náterový systém úžitkovému zaťaženiu. Vytvrdený náter odoláva minerálnym olejom, naftu, procesným kvapalinám a niektorým ďalším chemikáliám.

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.

Čistenie a údržba

Miešacie a aplikačné nástroje musia byť čo najskôr vyčistené riedidlom C6000 alebo AR10, AR20, SR05.

Balenie

Kovové obaly 1 kg až 200 kg podľa dohody.

Skladovanie

Farba – 24 mesiacov; tužidlo – 6 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných uzavretých obaloch v suchu, mimo dosahu priameho slnečného žiarenia pri teplote +5 až +30 °C. Skladovacie priestory musia spĺňať všetky podmienky pre skladovanie horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.

Dokumentácia

Karta bezpečnostných údajov
osvedčenie

Stavebno-technické

Certifikát výrobku

Protokol o výsledku certifikácie

Vyhlásenie o zhode

Likvidácia odpadov

Náterová hmota N 08 01 11 Odpadové farby

Vyprázdnený obal N 15 01 10 Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok

Odvolanie

Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačnom liste sú výsledkom súčasnej úrovne výroby, laboratórnych testov a aplikačných skúšok. Výrobca si vyhradzuje právo zmien podľa stavu vývoja. Vzhľadom na to, že výrobok sa často používa mimo rámca našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Neručíme za chyby vzniknuté nesprávnou aplikáciou, použitím po lehote skladovateľnosti alebo nesprávnym skladovaním.

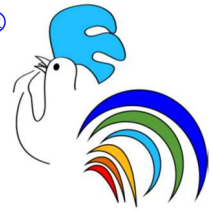
Tento dokument poskytuje iba nezáväzné informácie, ktoré je nutné konkretizovať pre určitý typ výrobku u následného používateľa. V žiadnom prípade tento dokument taktiež nenahrádza údaje o identifikácii tohto výrobku uvedené v karte bezpečnostných údajov.

Dátum vydania

31. 5. 2015

Dátum revízie

31. 5. 2015



PU07-23 0002

Polyuretánové farby

2K-Farba štruktúrna polyuretánová

Pred začatím práce s daným výrobkom si VŽDY dôkladne preštudujte jeho kartu bezpečnostných údajov a karty bezpečnostných údajov príslušného tužidla aj riedidla! Dodržujte pokyny pre bezpečné zaobchádzanie a bezpečnosť práce. Ide o horľavé kvapaliny II. triedy nebezpečnosti.

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.