



AC22

0001

Polyuretánové farby

1K-Farba jednovrstvová akrylátová

**Obchodný názov /
Kód výrobku**

**AC22 /
0001**

Materiálová báza

Polyakrylátová živica

Stupeň lesku

Pololesklý

Riedidlo

AR10 / AR20; alternatívne SR05

Údaje o spracovaní

Striekanie vzduch

Riedidlo: AR20, AR10
Aplikačná viskozita: 25 až 40 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C
Dýza: 1,3 - 1,6 mm
Tlak: 3 – 5 bar

Striekanie airless / airmix

Riedidlo: AR20, AR10
Aplikačná viskozita: 25 až 80 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C
Dýza: 0,28 – 0,33 mm airless / E311, E411 airmix
Tlak: 120 – 150 bar airless
80 – 120 bar / 1,8 – 2,2 bar airmix

Máčanie

Riedidlo: AR10
Aplikačná viskozita: 25 až 30 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C

Valček, štetec

Riedidlo: AR20
Aplikačná viskozita: 25 až 50 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C

Spracovanie

Farba musí mať pred spracovaním teplotu min. 10 – 25 °C!

Farbu po otvorení obalu dokonale rozmiešajte. Farbu nariedte na potrebnú viskozitu podľa aplikácie riedidlom AR10 alebo AR20. Miešanie vykonávajte pomaly, aby nedošlo k vmiešaniu vzduchu do farby a tvorbe bubliniek.

**Dĺžka zasychania, 20 °C
Mokrú hrúbku 50 µm**

Zaschnutý proti prachu / 20 °C: 30 minút
Zaschnutý na dotyk / nelepivý / 20 °C: 40 minút
Manipulovateľnosť / 20 °C: 18 – 24 hodín
Konečná tvrdosť / 20 °C: 10 dní
Rýchlosť zasychania a dosiahnutie konečných vlastností sa mení v závislosti od klimatických podmienok a hrúbky vrstvy náteru.

Prisúšanie: po odtokaní rozpúšťadiel (cca 20 – 30 minút od naniesenia).

Teplota prisúšania: max. 60 °C.

Technické údaje

Farebný odtieň: RAL, ČSN
Viskozita dodávateľská, 20 °C: tixotropna
Hustota, farba, 20 °C: 1,20 až 1,30 g/cm³ podľa odtieňa
Obsah sušiny, farba: cca 63 % hmotnostných
cca 52 % objemových
Obsah VOC, farba: cca 370 g/kg
cca 460 g/l

Obsah celkového organického uhlíka TOC: 230 g/kg

Teoretická výdatnosť:

Hrúbka suchého náteru 60 µm 7 až 9 m²/kg

Spotreba je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.



AC22

0001

Polyuretánové farby

1K-Farba jednovrstvová akrylátová

**Maximálne riedenie do
500 g VOC v 1 l natuženej
a nariedenej zmesi**

Aplikačné údaje

100 g AR10 na 1 kg farby.
Podľa Vyhlásenia č. 415/2012 Zb.

Aplikačné podmienky

Teplota vzduchu: +10 až +25 °C
Teplota farby: +10 až +25 °C
Teplota povrchu predmetu: min. 10 °C
min. 3 °C nad rosným bodom
Relatívna vlhkosť vzduchu: max. 70 %
Počet vrstiev: 1 – 2
Hrúbka vrstvy, mokrá: min. 125 µm
odporúčaná: 175 – 225 µm
Hrúbka vrstvy, suchá: min. 60 µm
odporúčaná: 95 – 120 µm
Hrúbka vrstvy aplikovaná v jednom pracovnom kroku na zvislú plochu je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.
Prelakovateľnosť: Farba je prepracovateľná sama sebou.
Druhú vrstvu je možné naniesť spôsobom „mokrý do mokrého“ za 30 – 60 minút od nástreku prvej vrstvy.
Maximálny pretierací interval: 10 dní / 20 °C. Po tomto čase je nutné povrch najprv zľahka zdrsniť, aby bola zaistená adhézia následnej vrstvy.

Použitie

Základné aj vrchné nátery kovových výrobkov (napr. kontajnerov). Má vynikajúcu antikoroziu a poveternostnú odolnosť a výbornú priľnavosť k podkladu. Je vhodná ako jednovrstvový náter pre vnútorné aj vonkajšie prostredie bez použitia základného náteru.

**Príprava povrchu
Oceľ**

Z kovového povrchu je nutné dôkladne odstrániť masťotu, okoviny, staré nátery, korózne splodiny a prach minimálne na St 3 alebo Sa 2 až 2½. Pri tomto spôsobe predúpravy povrchu sú dosiahnuté optimálne antikorozné vlastnosti náteru. Problematické miesta ako hrany, zvary, spoje a pod. je vhodné najprv ošetriť pásovým náterom štetcom alebo valčekom. Aplikácia farby musí začať najneskôr do 6 hodín po opieskovaní, aby nedošlo k vzniku bleskovej korózie!

Úžitkové vlastnosti

Náterový systém je vhodný pre normálne atmosférické zaťaženie. Vytvrdený náter je oteruodolný.

Priľnavosť mriežkou (oceľ): stupeň 0 až 1

Teplotná odolnosť:

Dlhodobá: 90 °C

Krátkodobá (max. 60 minút, za sucha): 120 °C

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.

Čistenie a údržba

Miešacie a aplikačné nástroje musia byť čo najskôr vyčistené riedidlom C6000 alebo AR10, AR20, SR05.

Balenie

Kovové obaly 1 kg až 200 kg podľa dohody.

Skladovanie

24 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných uzavretých obaloch v suchu, mimo dosahu priameho slnečného žiarenia pri teplote +5 až +30 °C. Skladovacie priestory musia spĺňať všetky podmienky pre skladovanie horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.

Dokumentácia

Karta bezpečnostných údajov
osvedčenie

Stavebno-technické

**AC22****0001**

Polyuretánové farby

1K-Farba jednovrstvová akrylátová

	Certifikát výrobku Vyhlásenie o zhode	Protokol o výsledku certifikácie
Likvidácia odpadov	Náterová hmota N 08 01 11 Odpadové farby Vyprázdnený obal N 15 01 10 Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok	
Odvolanie	Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačnom liste sú výsledkom súčasnej úrovne výroby, laboratórnych testov a aplikačných skúšok. Výrobca si vyhradzuje právo zmien podľa stavu vývoja. Vzhľadom na to, že výrobok sa často používa mimo rámca našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Neručíme za chyby vzniknuté nesprávnou aplikáciou, použitím po lehote skladovateľnosti alebo nesprávnym skladovaním. Tento dokument poskytuje iba nezáväzné informácie, ktoré je nutné konkretizovať pre určitý typ výrobku u následného používateľa. V žiadnom prípade tento dokument taktiež nenahradzuje údaje o identifikácii tohto výrobku uvedené v karte bezpečnostných údajov.	
Dátum vydania	31. 5. 2015	
Dátum revízie	31. 5. 2015	

Pred začatím práce s daným výrobkom si VŽDY dôkladne preštudujte jeho kartu bezpečnostných údajov a kartu bezpečnostných údajov príslušného riedidla! Dodržujte pokyny pre bezpečné zaobchádzanie a bezpečnosť práce. Ide o horľavé kvapaliny II. triedy nebezpečnosti.

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.