

**AC03-23HS 0001**

Polyurethan-Farben

2K-Acryl-Deckfarbe

Handelsname /	AC03-23HS /																
Produktcode:	0001																
Materialbasis	Polyacrylharz																
Glanzgrad	Glänzend																
Härtemittel	PT01																
Farbverdünner	AR10 / AR20; alternativ SR05																
Härtungsverhältnis Farbe : Härtemittel	5 : 1 Gewichtsteile 4 : 1 Volumenteile Farbe kann vor der Zugabe des Härtemittels nicht verdünnt werden!																
Reaktionszeit	10 Minuten nach der Zugabe des Härtemittels. Das Auftragen des mit Härtemittel vernetzten und verdünnten Gemisches kann erst nach dieser Zeit begonnen werden.																
Verarbeitbarkeitszeit, 20 °C	Max. 6 Stunden. Wir empfehlen, das mit Härtemittel vernetzte und verdünnte Gemisch innerhalb von 3 Stunden zu verarbeiten. Das mit Härtemittel vernetzte Gemisch darf AUF KEINEN FALL nach Ablauf der Verarbeitbarkeitszeit (d.h. 6 Stunden) verwendet werden und kann nicht mit neuem Gemisch mit Härtemittel vermischt werden!																
Angaben zur Verarbeitung	<p>Luftspritzverfahren</p> <table> <tr> <td>Farbverdünner:</td> <td>AR20, AR10</td> </tr> <tr> <td>Anwendungsviskosität:</td> <td>20 bis 30 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C</td> </tr> <tr> <td>Düse:</td> <td>1,3 - 1,6 mm</td> </tr> <tr> <td>Druck:</td> <td>3 - 5 bar</td> </tr> </table> <p>Spritzverfahren Airless / Airmix</p> <table> <tr> <td>Farbverdünner:</td> <td>AR20, AR10</td> </tr> <tr> <td>Anwendungsviskosität:</td> <td>20 bis 30 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C</td> </tr> <tr> <td>Düse:</td> <td>0,28 - 0,33 mm Airless / E311, E411 Airmix</td> </tr> <tr> <td>Druck:</td> <td>120 - 150 bar Airless 80 - 120 bar / 1,8 - 2,2 bar Airmix</td> </tr> </table>	Farbverdünner:	AR20, AR10	Anwendungsviskosität:	20 bis 30 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C	Düse:	1,3 - 1,6 mm	Druck:	3 - 5 bar	Farbverdünner:	AR20, AR10	Anwendungsviskosität:	20 bis 30 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C	Düse:	0,28 - 0,33 mm Airless / E311, E411 Airmix	Druck:	120 - 150 bar Airless 80 - 120 bar / 1,8 - 2,2 bar Airmix
Farbverdünner:	AR20, AR10																
Anwendungsviskosität:	20 bis 30 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C																
Düse:	1,3 - 1,6 mm																
Druck:	3 - 5 bar																
Farbverdünner:	AR20, AR10																
Anwendungsviskosität:	20 bis 30 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C																
Düse:	0,28 - 0,33 mm Airless / E311, E411 Airmix																
Druck:	120 - 150 bar Airless 80 - 120 bar / 1,8 - 2,2 bar Airmix																
Verarbeitung	<p>Die Farbe und das Härtemittel müssen vor der Verarbeitung eine Temperatur von mind. 10 - 25 °C aufweisen!</p> <p>Die Farbe nach dem Öffnen der Verpackung zuerst ordentlich verrühren. Beim Auftragen einer kleineren als der gesamten Menge von der Farbenverpackung zuerst die vorberechnete Menge von Farbe (5 Gewichtsteile Farbe und 1 Gewichtsteil Härtemittel) abwiegen, ggf. die Volumenteile (4 Volumenteile Farbe und 1 Volumeneinheit Härtemittel) mithilfe eines entsprechenden Lineals messen. Nach ordentlichem Vermischen der beiden Komponenten das Gemisch auf erforderliche Viskosität entsprechend der Anwendung mit dem Verdünner AR10 oder AR20 verdünnen. Es wird empfohlen, mit dem Auftragen der Farbe 10 Minuten nach der Zugabe des Härtemittels (Reaktionszeit) zu beginnen.</p>																
Trocknungszeit, 20 °C Schichtdicke nass 50 µm	<table> <tr> <td>Trocken gegen Staub / 20 °C:</td> <td>30 Minuten</td> </tr> <tr> <td>Trocken beim Berühren / nicht klebrig / 20 °C:</td> <td>60 Minuten</td> </tr> <tr> <td>Manipulierbar / 20 °C:</td> <td>5 Stunden</td> </tr> <tr> <td>Finale Härte / 20 °C:</td> <td>2 Tag(e)</td> </tr> </table> <p>Die Dauer der Trocknung und das Erreichen der finalen Eigenschaften variiert je nach den Witterungsbedingungen und nach der Schichtdicke der Beschichtung.</p>	Trocken gegen Staub / 20 °C:	30 Minuten	Trocken beim Berühren / nicht klebrig / 20 °C:	60 Minuten	Manipulierbar / 20 °C:	5 Stunden	Finale Härte / 20 °C:	2 Tag(e)								
Trocken gegen Staub / 20 °C:	30 Minuten																
Trocken beim Berühren / nicht klebrig / 20 °C:	60 Minuten																
Manipulierbar / 20 °C:	5 Stunden																
Finale Härte / 20 °C:	2 Tag(e)																

**AC03-23HS 0001**

Polyurethan-Farben

2K-Acryl-Deckfarbe**Technische Angaben**

Zusätzl. Trocknung: Nach dem Flüchten der Lösungsmittel (ca. 20 - 30 Minuten nach dem Auftragen).

Zusätzl. Trocknungstemperatur: max. 60 °C

Maximale Verdünnung bis 500 g VOC in 1 Ltr. des verdünnten Gemisches mit Härtemittel

150 g AR10 pro 1 kg Gemisch mit Härtemittel.

Anwendungsdaten**Anwendungsbedingungen**

Lufttemperatur: +10 bis +25 °C

Temperatur der Farbe und des Härtemittels: +10 bis +25 °C

Oberflächentemperatur des Gegenstandes: mind. 3 °C über dem Taupunkt

Relative Luftfeuchte: max. 70 %

Anzahl der Schichten: 2 - 3

Schichtdicke, nass: min. 50-75 µm / Schicht

Schichtdicke, trocken: 40 – 80 µm / Gesamtschichtdicke
Die in einem Arbeitsschritt aufgetragene Schichtdicke auf einer vertikalen Fläche ist von der Form des Objekts, von der Rauheit des Untergrundes, dem Beschichtungsverfahren und von den Bedingungen beim Auftragen abhängig.

Überlackierbarkeit: Die Farbe kann mit der Farbe selbst überdeckt werden.

Die zweite Schicht ist mit dem „Nass in nass“-Verfahren

30 - 60 Minuten nach dem Auftragen der ersten Schicht aufzutragen. Maximaler Zeitabstand für nächsten Anstrich: 10 Tage / 20 °C.

Nach dieser Zeit ist die Oberfläche zuerst leicht aufzurauen, um gute Haftung der nachfolgenden Schicht zu gewährleisten.

Einsatz

Deckbeschichtungen von Produkten aus Metall. Sie zeichnet sich durch hervorragende Wetter- und Chemikalienbeständigkeit, Farbstabilität und hohe Härte. Sie eignet sich als Deckbeschichtung mit geeigneter Grundierung (AC08-2, AC10, EP80, KG05-L und andere). Die Farbe kann auch zur Beschichtung von Mineraluntergrund und für einige Kunststoffe (Prüfung der Haftfähigkeit notwendig) verwendet werden.

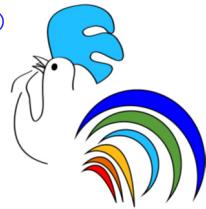
Oberflächenvorbereitung

Metalloberfläche mit geeigneter Grundierung.

Nutzeigenschaften

Das Beschichtungssystem ist für normale klimatische Belastung geeignet. Ausgehärtete Beschichtung ist abriebbeständig.

Haftfestigkeit Gitterschnitt (Stahl): Stufe 0 bis 1

**AC03-23HS 0001**

Polyurethan-Farben

2K-Acryl-Deckfarbe**Temperaturbeständigkeit:**

Langfristig: 90 °C

Kurzfristig (max. 60 Minuten, in trockener Umgebung): 120 °C

Chemische Beständigkeit:

Das Beschichtungssystem ist nach 10 Tagen bei 20 °C vollständig ausgehärtet. Erst nach dieser Zeit kann die Beschichtung der Nutzbelastung ausgesetzt werden. Ausgehärtete Beschichtung ist gegen Mineralöle, Dieselkraftstoff Prozessflüssigkeiten und bestimmte andere Chemikalien beständig.

Für weitere Details wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

Reinigung und Pflege

Die Rühr- und Anwendungswerzeuge sind so bald wie möglich mit Verdünner C6000 oder AR10, AR20, SR05 zu reinigen.

Verpackung

Metallgebinde 1 kg bis 200 kg je nach Vereinbarung.

Lagerung

Farbe 24 Monate, Härtemittel 6 Monate ab dem Produktionsdatum bei einer Lagerung in geschlossener Originalverpackung an einem trockenen Ort, vor direkter Sonneneinstrahlung schützen, Umgebungstemperatur +5 bis +30 °C. Die Lagerräume müssen alle Bedingungen für die Lagerung brennbarer Flüssigkeiten II. Gefahrenklasse erfüllen.

Dokumentation

Sicherheitsdatenblatt	Bautechnische Bescheinigung
Produktzertifikat	Protokoll über das Ergebnis der Zertifizierung
Konformitätserklärung	

Entsorgung

Beschichtungsmasse 08 01 11* Farb- und Lackabfälle
Leere Verpackung 15 01 10* Verpackungen, die Rückstände gefährlicher Stoffe enthalten

Vorbehalt

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Produktangaben zur Anwendung sind Ergebnis des aktuellen Standes der Produktionskenntnisse, der Laboruntersuchungen und Applikationstests. Der Hersteller behält sich das Recht vor, je nach dem Stand der Entwicklung Änderungen vorzunehmen. Da das Produkt oft außerhalb unserer Kontrolle verwendet wird, können wir die Haftung lediglich für die Qualität des Produktes als solches übernehmen. Für Fehler, die durch unsachgemäße Anwendung, Verwendung nach Ablauf der zulässigen Lagerungsdauer oder durch unsachgemäße Lagerung entstehen, übernehmen wir keine Haftung.

Dieses Dokument enthält nur unverbindliche Informationen, die für die bestimmte Art von Produkt (Anwendungsfall) beim Benutzer zu spezifizieren sind. Das vorliegende Dokument ersetzt keinesfalls die im Sicherheitsdatenblatt enthaltenen Identifizierungsangaben.

Ausgabedatum

30. 4. 2015

Überarbeitet:

30. 4. 2015

Vor Beginn der Arbeit mit dem Produkt IMMER das Sicherheitsdatenblatt des Produktes sowie die Sicherheitsdatenblätter des jeweiligen Härtemittels und des Verdünnungsmittels sorgfältig durchlesen! Hinweise für sicheren Umgang und Arbeitssicherheit beachten. Es handelt sich um brennbare Flüssigkeiten II. Gefahrenklasse.

Für weitere Details wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.