



KG05

0011

Syntetické farby

Farba antikorózna syntetická

**Obchodný názov /
Kód výrobku**

**KG05 /
0011**

Materiálová báza

Alkydová živica

Stupeň lesku

Matný

Riedidlo

SR05 / AR10

Údaje o spracovaní

Striekanie vzduch

Riedidlo: SR05, AR10
Aplikačná viskozita: 20 až 50 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C
Dýza: 1,3 - 1,6 mm
Tlak: 3 – 5 bar

Striekanie airless / airmix

Riedidlo: SR05, AR10
Aplikačná viskozita: 40 až 80 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C
Dýza: 0,28 – 0,33 mm airless / E311, E411 airmix
Tlak: 120 – 150 bar airless
80 – 120 bar / 1,8 – 2,2 bar airmix

Štetec (iba malé plochy)

Riedidlo: SR05, AR10
Aplikačná viskozita: 30 až 80 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C

Máčanie

Riedidlo: SR05, AR10
Aplikačná viskozita: 20 až 30 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C

Spracovanie

Farba musí mať pred spracovaním teplotu min. 5 – 25 °C!

Farbu po otvorení obalu dokonale rozmiešajte. Farbu nariedte na potrebnú viskozitu podľa aplikácie riedidlom SR05 alebo AR10.

**Dĺžka zasychania, 20 °C
Mokrú hrúbku 50 µm**

Zaschnutý proti prachu / 20 °C: 20 minút
Zaschnutý na dotyk / nelepivý / 20 °C: 30 minút
Manipulovateľnosť / 20 °C: 4 hodiny
Rýchlosť zasychania a dosiahnutie konečných vlastností sa mení v závislosti od klimatických podmienok a hrúbky vrstvy náteru.
Prisúšanie: po odtekaní rozpúšťadiel (cca 20 – 30 minút od nanesenia).
Teplota prisúšania: max. 60 °C

Technické údaje

Farebný odtieň: 0100, 0110, 0840, odtiene RAL dohodou
Viskozita dodávateľská, 20 °C: tixotropna
Hustota, farba, 20 °C: 1,40 až 1,70 g/cm³ podľa odtieňa
Obsah sušiny, farba: cca 70 % hmotnostných
cca 51 % objemových
Obsah VOC, farba: cca 295 g/kg
cca 450 g/l
Obsah celkového organického uhlíka TOC: 270 g/kg
Teoretická výdatnosť:
Hrúbka suchého náteru 40 µm 8 až 10 m²/kg
Spotreba je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.



KG05

0011

Syntetické farby

Farba antikorózna syntetická

**Maximálne riedenie do
500 g VOC v 1 l nariedenej
zmesi**

Aplikačné údaje

90 g SR05 na 1 kg farby.
Podľa Vyhlásenia č. 415/2012 Zb.

Aplikačné podmienky

Teplota vzduchu: +5 až +25 °C
Teplota farby: +5 až +25 °C
Teplota povrchu predmetu: min. 5 °C
min. 3 °C nad rosným bodom
Relatívna vlhkosť vzduchu: max. 70 %
Počet vrstiev: 1 – 2
Hrúbka vrstvy, mokrá: min. 75 µm
odporúčaná: 100 – 125 µm
Hrúbka vrstvy, suchá: min. 40 µm
odporúčaná: 60 µm

Hrúbka vrstvy aplikovaná v jednom pracovnom kroku na zvislú plochu je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.

Prelakovateľnosť: Farba je prepracovateľná sama sebou alebo vhodným vrchným náterom.

Druhú vrstvu základu je možné naniesť spôsobom „mokry do mokrého“ za 20 – 120 minút od nástreku prvej vrstvy.

Vrchné farby KH 13, KH 14, KH 15 je možné naniesť v intervale 1 – 6 hodín.

V prípade, keď nie je možné základný náter prelakovať do 6 – 8 hod. vrchnou farbou, je možné vrchné farby aplikovať najskôr po 48 hodinách!

Po vystavení vplyvom znečisteného prostredia pred nanesením ďalšieho náteru je nutné dokonale očistiť povrch, najlepšie opláchnutím vysokotlakovou čistou vodou a nechať uschnúť.

Max. lehota prelakovateľnosti vrchným náterom je 30 – 50 dní, po jej prekročení je nutné naniesť novú kotviacu vrstvu základu v suchej hrúbke 30 – 40 µm.

Použitie

Základné nátery kovových výrobkov (okrem pozinkovaných), napr. konštrukcie, kontajnery, kryty strojov, stĺpy osvetlenia, zárubne, kovové palety. Má dobrú antikoróznú odolnosť, výbornú priľnavosť k podkladu a dobrú plniacu schopnosť. Vyniká rýchlym zasychaním. Je vhodná ako základný náter s bezproblémovým prelakovaním syntetickými vrchnými nátermi.

Príprava povrchu Oceľ

Z kovového povrchu je nutné dôkladne odstrániť masťnotu, okoviny, staré nátery, korózne splodiny a prach minimálne na St 3 alebo Sa 2 až 2½. Pri tomto spôsobe predúpravy povrchu sú dosiahnuté optimálne antikorózne vlastnosti náteru. Problematické miesta ako hrany, zvary, spoje a pod. je vhodné najprv ošetriť pásovým náterom štetcom alebo valčekom. Aplikácia farby musí začať najneskôr do 6 hodín po opieskovaní, aby nedošlo k vzniku bleskovej korózie!

Úžitkové vlastnosti

Náterový systém je vhodný pre normálne atmosférické zaťaženie.

Priľnavosť mriežkou (oceľ): stupeň 0 až 1

Teplotná odolnosť:

Krátkodoba (max. 60 minút, za sucha): 100 °C

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.

Čistenie a údržba

Miešacie a aplikačné nástroje musia byť čo najskôr vyčistené riedidlom C6000 alebo AR10, SR05.

Balenie

Kovové obaly 1 kg až 200 kg podľa dohody.



KG05

0011

Syntetické farby

Farba antikorózna syntetická

Skladovanie	Farba – 24 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných uzavretých obaloch v suchu, mimo dosahu priameho slnečného žiarenia pri teplote +5 až +25 °C. Skladovacie priestory musia spĺňať všetky podmienky pre skladovanie horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.	
Dokumentácia	Karta bezpečnostných údajov osvedčenie Certifikát výrobku Vyhlásenie o zhode	Stavebno-technické Protokol o výsledku certifikácie
Likvidácia odpadov	Náterová hmota N 08 01 11 Vyprázdnený obal N 15 01 10	Odpadové farby Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok
Odvolanie	Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačnom liste sú výsledkom súčasnej úrovne výroby, laboratórnych testov a aplikačných skúšok. Výrobca si vyhradzuje právo zmien podľa stavu vývoja. Vzhľadom na to, že výrobok sa často používa mimo rámca našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Neručíme za chyby vzniknuté nesprávnou aplikáciou, použitím po lehote skladovateľnosti alebo nesprávnym skladovaním. Tento dokument poskytuje iba nezáväzné informácie, ktoré je nutné konkretizovať pre určitý typ výrobku u následného používateľa. V žiadnom prípade tento dokument taktiež nenahrádza údaje o identifikácii tohto výrobku uvedené v karte bezpečnostných údajov.	
Dátum vydania	31. 8. 2015	
Dátum revízie	31. 8. 2015	

Pred začatím práce s daným výrobkom si VŽDY dôkladne preštudujte jeho kartu bezpečnostných údajov a kartu bezpečnostných údajov príslušného riedidla! Dodržujte pokyny pre bezpečné zaobchádzanie a bezpečnosť práce. Ide o horľavé kvapaliny II. triedy nebezpečnosti.

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.