TECHNICKO-APLIKAČNÝ LIST

ColorWest®

KG05 0003

Syntetické farby — Farba antikorózna syntetická

Obchodný názov / Kód výrobku	**KG05 / 0003**
Materiálová báza	Alkydová živica
Stupeň lesku	Matný
Riedidlo	**SR05 / AR10**
Údaje o spracovaní	**Striekanie vzduch** Riedidlo: SR05, AR10 Aplikačná viskozita: 20 až 50 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C Dýza: 1,3 - 1,6 mm Tlak: 3 – 5 bar **Striekanie airless / airmix** Riedidlo: SR05, AR10 Aplikačná viskozita: 40 až 80 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C Dýza: 0,28 – 0,33 mm airless / E311, E411 airmix Tlak: 120 – 150 bar airless 80 – 120 bar / 1,8 – 2,2 bar airmix **Štetec (iba malé plochy)** Riedidlo: SR05, AR10 Aplikačná viskozita: 30 až 80 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C **Máčanie** Riedidlo: SR05, AR10 Aplikačná viskozita: 20 až 30 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C
Spracovanie	**Farba musí mať pred spracovaním teplotu min. 5 – 25 °C!** Farbu po otvorení obalu dokonale rozmiešajte. Farbu narieďte na potrebnú viskozitu podľa aplikácie riedidlom SR05 alebo AR10.
Dĺžka zasychania, 20 °C Mokrá hrúbka 50 µm	Zaschnutý proti prachu / 20 °C: 20 minút Zaschnutý na dotyk / nelepivý / 20 °C: 30 minút Manipulovateľnosť / 20 °C: 4 hodiny Rýchlosť zasychania a dosiahnutie konečných vlastností sa mení v závislosti od klimatických podmienok a hrúbky vrstvy náteru. **Prisúšanie:** po odtekaní rozpúšťadiel (cca 20 – 30 minút od nanesenia). **Teplota prisúšania:** max. 60 °C
Technické údaje	**Farebný odtieň:** 0100, 0110, 0840, odtiene RAL dohodou **Viskozita dodávateľská, 20 °C:** tixotrópna **Hustota, farba, 20 °C:** 1,40 až 1,70 g/cm^3 podľa odtieňa **Obsah sušiny, farba:** cca 75 % hmotnostných cca 54 % objemových **Obsah VOC, farba:** cca 250 g/kg cca 390 g/l **Obsah celkového organického uhlíka TOC:** 220 g/kg **Teoretická výdatnosť:** Hrúbka suchého náteru 40 µm 8 až 10 m^2/kg Spotreba je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.

ColorWest, s. r. o.
Konzumní 207/14, 301 00 Plzeň – Lhota
Prevádzkareň: Čelakovského 1051/II
337 01 Rokycany

tel. +420 371 519 401
e-mail: colorwest@colorwest.cz
www.colorwest.cz

KG05 0003

Syntetické farby

Farba antikorózna syntetická

Maximálne riedenie do 500 g VOC v 1 l nariedenej zmesi

150 g SR05 na 1 kg farby.
Podľa Vyhlásenia č. 415/2012 Zb.

Aplikačné údaje

Aplikačné podmienky

Teplota vzduchu:	+5 až +25 °C
Teplota farby:	+5 až +25 °C
Teplota povrchu predmetu:	min. 5 °C min. 3 °C nad rosným bodom
Relatívna vlhkosť vzduchu:	max. 70 %
Počet vrstiev:	1 – 2
Hrúbka vrstvy, mokrá:	min. 75 µm odporúčaná: 100 – 125 µm
Hrúbka vrstvy, suchá:	min. 40 µm odporúčaná: 60 µm

Hrúbka vrstvy aplikovaná v jednom pracovnom kroku na zvislú plochu je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.

Prelakovateľnosť: Farba je prepracovateľná sama sebou alebo vhodným vrchným náterom.

Druhú vrstvu základu je možné naniesť spôsobom „mokrý do mokrého“ za 20 – 120 minút od nástreku prvej vrstvy.

Vrchné farby KH 13, KH 14, KH 15 je možné naniesť v intervale 1 – 6 hodín.

V prípade, keď nie je možné základný náter prelakovať do 6 – 8 hod. vrchnou farbou, je možné vrchné farby aplikovať najskôr po 48 hodinách!

Po vystavení vplyvom znečisteného prostredia pred nanesením ďalšieho náteru je nutné dokonale očistiť povrch, najlepšie opláchnutím vysokotlakovou čistou vodou a nechať uschnúť.

Max. lehota prelakovateľnosti vrchným náterom je 30 – 50 dní, po jej prekročení je nutné naniesť novú kotviacu vrstvu základu v suchej hrúbke 30 – 40 µm.

Použitie

Základné nátery kovových výrobkov (okrem pozinkovaných), napr. konštrukcie, kontajnery, kryty strojov, stĺpy osvetlenia, zárubne, kovové palety. Má dobrú antikoróznu odolnosť, výbornú priľnavosť k podkladu a dobrú plniacu schopnosť. Vyniká rýchlym zasychaním. Je vhodná ako základný náter s bezproblémovým prelakovaním syntetickými vrchnými nátermi.

Príprava povrchu Oceľ

Z kovového povrchu je nutné dôkladne odstrániť mastnotu, okoviny, staré nátery, korózne splodiny a prach minimálne na St 3 alebo Sa 2 až 2½. Pri tomto spôsobe predúpravy povrchu sú dosiahnuté optimálne antikorózne vlastnosti náteru. Problematické miesta ako hrany, zvary, spoje a pod. je vhodné najprv ošetriť pásovým náterom štetcom alebo valčekom. Aplikácia farby musí začať najneskôr do 6 hodín po opieskovaní, aby nedošlo k vzniku bleskovej korózie!

Úžitkové vlastnosti

Náterový systém je vhodný pre normálne atmosférické zaťaženie.

Priľnavosť mriežkou (oceľ): stupeň 0 až 1

Teplotná odolnosť:

Krátkodobo (max. 60 minút, za sucha): 100 °C

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.

Čistenie a údržba

Miešacie a aplikačné nástroje musia byť čo najskôr vyčistené riedidlom C6000 alebo AR10, SR05.

Balenie

Kovové obaly 1 kg až 200 kg podľa dohody.

KG05 0003

Syntetické farby — Farba antikorózna syntetická

Skladovanie	Farba – 24 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných uzavretých obaloch v suchu, mimo dosahu priameho slnečného žiarenia pri teplote +5 až +25 °C. Skladovacie priestory musia spĺňať všetky podmienky pre skladovanie horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.
Dokumentácia	Karta bezpečnostných údajov Stavebno-technické osvedčenie Certifikát výrobku Protokol o výsledku certifikácie Vyhlásenie o zhode
Likvidácia odpadov	Náterová hmota N 08 01 11 Odpadové farby Vyprázdnený obal N 15 01 10 Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok
Odvolanie	Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačnom liste sú výsledkom súčasnej úrovne výroby, laboratórnych testov a aplikačných skúšok. Výrobca si vyhradzuje právo zmien podľa stavu vývoja. Vzhľadom na to, že výrobok sa často používa mimo rámca našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Neručíme za chyby vzniknuté nesprávnou aplikáciou, použitím po lehote skladovateľnosti alebo nesprávnym skladovaním. Tento dokument poskytuje iba nezáväzné informácie, ktoré je nutné konkretizovať pre určitý typ výrobku u následného používateľa. V žiadnom prípade tento dokument taktiež nenahradzuje údaje o identifikácii tohto výrobku uvedené v karte bezpečnostných údajov.
Dátum vydania **Dátum revízie**	31. 8. 2015 31. 8. 2015

Pred začatím práce s daným výrobkom si VŽDY dôkladne preštudujte jeho kartu bezpečnostných údajov a kartu bezpečnostných údajov príslušného riedidla! Dodržujte pokyny pre bezpečné zaobchádzanie a bezpečnosť práce. Ide o horľavé kvapaliny II. triedy nebezpečnosti.

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.

ColorWest, s. r. o.
Konzumní 207/14, 301 00 Plzeň – Lhota
Prevádzkareň: Čelakovského 1051/II
337 01 Rokycany

tel. +420 371 519 401
e-mail: colorwest@colorwest.cz
www.colorwest.cz