TECHNISCHES DATENBLATT

ColorWest®

AC01 0001

Polyurethan-Farben

1K-Acryl-Grundierfarbe

Handelsname / Produktcode:
AC01 / 0001

Materialbasis
Polyacrylharz

Glanzgrad
Matt

Farbverdünner
AR10 / AR20; alternativ SR05

Angaben zur Verarbeitung

Luftspritzverfahren

Farbverdünner:	AR20, AR10
Anwendungsviskosität:	20 bis 40 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C
Düse:	1,3 - 1,6 mm
Druck:	3 - 5 bar

Spritzverfahren Airless / Airmix

Farbverdünner:	AR20, AR10
Anwendungsviskosität:	20 bis 80 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C
Düse:	0,28 - 0,33 mm Airless/ E311, E411 Airmix
Druck:	120 - 150 bar Airless 80 - 120 bar / 1,8 - 2,2 bar Airmix

Farbroller, Pinsel

Farbverdünner:	AR20
Anwendungsviskosität:	20 bis 80 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C

Verarbeitung

Die Farbe muss vor der Verarbeitung eine Temperatur von mind. 10 - 25 °C aufweisen!
Die Farbe nach dem Öffnen der Verpackung zuerst ordentlich verrühren. Die Farbe auf erforderliche Viskosität entsprechend der Anwendung mit dem Verdünner AR10 oder AR20 verdünnen. Das Gemisch langsam verrühren, um keine Luft in die Farbe einzubringen und die Bildung von Luftblasen zu verhindern.

Trocknungszeit, 20 °C Schichtdicke nass 50 µm

Trocken gegen Staub / 20 °C:	20 Minuten
Trocken beim Berühren / nicht klebrig / 20 °C:	40 Minuten
Überlackierbar / 20 °C:	30 – 60 Minuten
Manipulierbar / 20 °C:	4 Stunden

Die Dauer der Trocknung und das Erreichen der finalen Eigenschaften variiert je nach den Witterungsbedingungen und nach der Schichtdicke der Beschichtung.
Zusätzl. Trocknung: Nach dem Flüchten der Lösungsmittel (ca. 20 - 30 Minuten nach dem Auftragen).
Zusätzl. Trocknungstemperatur: max. 60 °C

Technische Angaben

Farbton:	0100, 0110, 0840, RAL-Farbtöne nach Absprache
Lieferviskosität, 20 °C:	thixotrop
Dichte, Farbe, 20 °C:	1,40 bis 1,60 g/cm^3 je nach Farbton
Trockensubstanzgehalt, Farbe:	ca. 71 %Gew. ca. 55 %Vol.
VOC-Gehalt, Farbe	ca. 290 g/kg ca. 430 g/l

Gesamter organischer Kohlenstoffgehalt TOC: 260 g/kg
Theoretische Ausgiebigkeit:

AC01 0001

Polyurethan-Farben

1K-Acryl-Grundierfarbe

	Schichtdicke trocken 40 µm 7 bis 9 m^2/kg Der Verbrauch ist von der Form des Objekts, der Rauheit des Untergrundes, dem Beschichtungsverfahren und von den Bedingungen beim Auftragen abhängig.
Maximale Verdünnung bis 500 g VOC in 1 Ltr. des verdünnten Gemisches mit Härtemittel	110 g AR10 pro 1 kg Farbe. Gemäß Verordnung Nr. 415/2012 GBl.
Anwendungsdaten	**Anwendungsbedingungen** Lufttemperatur: +10 bis +25 °C Temperatur der Farbe: +10 bis +25 °C Oberflächentemperatur des Gegenstandes: min. 10 °C mind. 3 °C über dem Taupunkt Relative Luftfeuchte: max. 70 % Anzahl der Schichten: 1 - 2 Schichtdicke, nass: min. 75 µm empfohlen: 100 – 125 µm Schichtdicke, trocken: min. 40 µm empfohlen: 60 µm Die in einem Arbeitsschritt aufgetragene Schichtdicke auf einer vertikalen Fläche ist von der Form des Objekts, von der Rauheit des Untergrundes, dem Beschichtungsverfahren und von den Bedingungen beim Auftragen abhängig. Überlackierbarkeit: Die Farbe kann mit der Farbe selbst oder mit geeigneter Deckbeschichtung überdeckt werden. Die zweite Schicht ist mit dem Nass-in-Nass-Verfahren 30 - 60 Minuten nach dem Auftragen der ersten Schicht aufzutragen. Falls die Beschichtung vor dem Auftragen weiterer Schicht den Auswirkungen verschmutzter Umgebung ausgesetzt wird, ist die Oberfläche am besten mit sauberem Hochdruckwasser gründlich zu reinigen und trocknen zu lassen. Max. Zeit für die Auftragung der Deckbeschichtung beträgt 30 - 50 Tage, nach dieser Zeit ist es erforderlich, eine neue Haftschicht der Grundbeschichtung in trockener Schichtdicke von 30 - 40 µm aufzutragen.
Einsatz	Grundbeschichtung von Metallprodukten, einschließlich galvanisch verzinkter Produkte (z.B. Konstruktionen, Container, Gehäuse von Maschinen, Masten der Beleuchtung, Zargen, Metall-Paletten). Die Farbe verfügt über eine sehr gute Korrosionsbeständigkeit und ausgezeichnete Haftfähigkeit auf dem Untergrund. Sie eignet sich als Grundierung mit problemloser Überdeckung mit einer breiten Palette von synthetischen 2K sowie 1K-Deckbeschichtungen.
Oberflächenvorbereitung Stahl	Die Metalloberfläche ist unbedingt gründlich zu entfetten, zu entgraten, alte Beschichtungen, Korrosionsprodukte und Staub sind auf den Grad St 3 oder Sa 2 bis 2½ zu entfernen. Bei dieser Art der Vorbehandlung der Oberfläche werden optimale Korrosionsschutzeigenschaften der Beschichtung erreicht. Es ist sinnvoll, problematische Stellen wie Kanten, Schweißnähte, Verbindungen u.ä. zunächst mit Streifenanstrich mit Farbroller oder Pinsel zu behandeln. Die Anwendung der Farbe muss spätestens innerhalb von 6 Stunden nach dem Strahlen begonnen werden, um eine Bildung von Flash-Korrosion zu verhindern!
Oberflächenvorbereitung Galvanisch verzinkter Stahl	Von galvanisch verzinkten Oberflächen sind vor der Beschichtung mechanische Verunreinigungen zu entfernen und die Oberfläche ist durch Spülen mit Wasser

AC01 0001

Polyurethan-Farben

1K-Acryl-Grundierfarbe

	und mit einem geeigneten Reinigungsmittel gründlich zu entfetten. Es wird empfohlen, warmes Wasser zu verwenden. **Es wird empfohlen, Versuch der Eignung für die jeweiligen Anwendungszwecke durchzuführen.**
Nutzeigenschaften	Das Beschichtungssystem ist für normale klimatische Belastung geeignet. Ausgehärtete Beschichtung ist abriebbeständig. **Haftfestigkeit Gitterschnitt** (Stahl): Stufe 0 bis 1 **Temperaturbeständigkeit:** Langfristig: 90 °C Kurzfristig (max. 60 Minuten, in trockener Umgebung): 120 °C Für weitere Details wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.
Reinigung und Pflege	Die Rühr- und Anwendungswerkzeuge sind so bald wie möglich mit Verdünner C6000 oder AR10, AR20, SR05 zu reinigen.
Verpackung	Metallgebinde 1 kg bis 200 kg je nach Vereinbarung.
Lagerung	24 Monate ab dem Produktionsdatum bei einer Lagerung in geschlossener Originalverpackung an einem trockenen Ort, vor direkter Sonneneinstrahlung schützen, Umgebungstemperatur +5 bis +30 °C. Die Lagerräume müssen alle Bedingungen für die Lagerung brennbarer Flüssigkeiten II. Gefahrenklasse erfüllen.
Dokumentation	Sicherheitsdatenblatt Bautechnische Bescheinigung Produktzertifikat Protokoll über das Ergebnis der Zertifizierung Konformitätserklärung
Entsorgung	Beschichtungsmasse 08 01 11* Farb- und Lackabfälle Leere Verpackung 15 01 10* Verpackungen, die Rückstände gefährlicher Stoffe enthalten
Vorbehalt	Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Produktangaben zur Anwendung sind Ergebnis des aktuellen Standes der Produktionskenntnisse, der Laboruntersuchungen und Applikationstests. Der Hersteller behält sich das Recht vor, je nach dem Stand der Entwicklung Änderungen vorzunehmen. Da das Produkt oft außerhalb unserer Kontrolle verwendet wird, können wir die Haftung lediglich für die Qualität des Produktes als solches übernehmen. Für Fehler, die durch unsachgemäße Anwendung, Verwendung nach Ablauf der zulässigen Lagerungsdauer oder durch unsachgemäße Lagerung entstehen, übernehmen wir keine Haftung. Dieses Dokument enthält nur unverbindliche Informationen, die für die bestimmte Art von Produkt (Anwendungsfall) beim Benutzer zu spezifizieren sind. Das vorliegende Dokument ersetzt keinesfalls die im Sicherheitsdatenblatt enthaltenen Identifizierungsangaben.
Ausgabedatum **Überarbeitet:**	31.5.2015 31.5.2015

Vor Beginn der Arbeit mit dem Produkt IMMER das Sicherheitsdatenblatt des Produktes sowie das Sicherheitsdatenblatt des jeweiligen Verdünnungsmittels sorgfältig durchlesen! Hinweise für sicheren Umgang und Arbeitssicherheit beachten. Es handelt sich um brennbare Flüssigkeiten II. Gefahrenklasse.

Für weitere Details wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.