



AC04

0001

Polyuretánové farby

2K-Farba štruktúrna akrylátová

**Obchodný názov /
Kód výrobku**

**AC04 /
0001**

Materiálová báza

Polyakrylátová živica

Stupeň lesku

Polomatný

Tužidlo

PT01

Riedidlo

AR10 / AR20; alternatívne SR05

**Pomer tuženia
Farba: Tužidlo**

20 : 1 hmotnostné (váhové) diely
16 : 1 objemové (obsahové) diely
Farbu nie je možné riediť pred jej natužením!

Reakčný čas

10 minút po natužení.
Nanášanie natuženej a nariedenej farby je možné začať až po tomto čase.

**Lehota spracovateľnosti,
20 °C**

Max. 2 hodiny.
Natuženú a nariedenú zmes odporúčame spracovať do 60 minút.
Natužená zmes sa v žiadnom prípade NESMIE používať po uplynutí lehoty spracovateľnosti (t. j. 2 hod.) a nie je možné ju miešať s novo natuženou zmesou, alebo naopak!

Údaje o spracovaní

Striekanie vzduch

Riedidlo: AR20, AR10

Aplikačná viskozita:

1. hladká vrstva: 30 až 50 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C

2. štruktúrna vrstva: 50 až 90 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C

Dýza: 1,3 - 1,6 mm

Tlak: 3 – 5 bar

Nástreky je vhodné vykonávať pomocou špeciálnej štruktúrovacej pištole s pretlakovou nádobkou. Nástreky nanášame v dvoch vrstvách. Prvú hladkú vrstvu nanášame klasicky krížovým nástrekom alebo v rovnobežných pásoch. Pre prvú hladkú vrstvu nastavíme viskozitu 30 – 50 s / 4 mm pohárik. Pre druhú štruktúrnú vrstvu podľa požadovanej hrúbosti štruktúrneho efektu nastavíme viskozitu 50 – 90 s / 4 mm pohárik.

Striekanie airless – je vhodné iba pre nástreky prvej hladkej vrstvy

Riedidlo: AR20, AR10

Aplikačná viskozita: 40 až 80 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C

Dýza: 0,28 – 0,33 mm airless

Tlak: 120 – 150 bar airless

Spracovanie

Farba a tužidlo musia mať pred spracovaním teplotu min. 10 – 20 °C!

Farbu po otvorení obalu dokonale rozmiešajte. Pri použití menšieho množstva farby, než je celé balenie, odvážte dopredu vypočítané množstvo náterovej hmoty

(20 hmotn. dielov farby a 1 hmotn. diel tužidla), prípadne odmerajte objemové diely pomocou príslušného pravítka 16 objem. dielov farby a 1 objem. diel tužidla). Po dokonalom premiešaní oboch zložiek natuženú zmes nariedte na potrebnú viskozitu podľa aplikácie riedidlom AR10 alebo AR20. Nanášanie farby sa odporúča začať 10 minút od zmiešania farby a tužidla (reakčný čas).

**Dĺžka zasychania, 20 °C
Mokrú hrúbku 50 µm**

Zaschnutý proti prachu / 20 °C: 30 minút

Zaschnutý na dotyk / nelepivý / 20 °C: 40 minút



AC04

0001

Polyuretánové farby

2K-Farba štruktúrna akrylátová

Technické údaje

Manipulovateľnosť / 20 °C: 8 hodín
 Konečná tvrdosť / 20 °C: 48 hodín
 Rýchlosť zasychania a dosiahnutie konečných vlastností sa mení v závislosti od klimatických podmienok a hrúbky vrstvy náteru.
 Prisúšanie: po odtekaní rozpúšťadiel (cca 20 – 30 minút od naniesenia).
 Teplota prisúšania: max. 60 °C

Farebný odtieň: RAL, ČSN
Viskozita dodávateľská, 20 °C: tixotropná
Hustota, farba, 20 °C: 1,20 až 1,40 g/cm³ podľa odtieňa
Obsah sušiny, farba: cca 72 % hmotnostných
Obsah sušiny, natužená zmes: cca 72 % hmotnostných
 cca 60 % objemových, podľa odtieňa
Obsah VOC, farba: cca 280 g/kg
Obsah VOC, natužená zmes: cca 280 g/kg
 cca 370 g/l
Obsah celkového organického uhlíka TOC, natužená zmes: 210 g/kg
Teoretická výdatnosť:
 Hrúbka suchého náteru 40 µm 11 až 12 m²/kg
 Hrúbka suchého náteru 60 µm 7 až 8 m²/kg
 Spotreba je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.

Maximálne riedenie do 500 g VOC v 1 l natuženej a nariadenej zmesi

210 g AR10 na 1 kg natuženej zmesi.
 Podľa Vyhlásenia č. 415/2012 Zb.

Aplikačné údaje

Aplikačné podmienky
 Teplota vzduchu: +10 až +25 °C
 Teplota farby a tužidla: +10 až +25 °C
 Teplota povrchu predmetu: min. 3 °C nad rosným bodom
 Relatívna vlhkosť vzduchu: max. 70 %
 Počet vrstiev: 2
 Hrúbka vrstvy, mokrá: min. 75 µm
 odporúčaná: 150 – 200 µm
 Hrúbka vrstvy, suchá: min. 40 µm
 odporúčaná: 95 – 120 µm
 Hrúbka vrstvy aplikovaná v jednom pracovnom kroku na zvislú plochu je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.
 Prelakovateľnosť: Farba je prepracovateľná sama sebou.
 Druhú štruktúrnú vrstvu je možné naniesť spôsobom „mokrý do mokrého“ najskôr za 30 minút od nástreku prvej hladkej vrstvy.

Použitie

Základné aj vrchné nátery kovových výrobkov (vrátane pozinkovaných), ako sú kryty strojov, rozvodné skrine a pod., kde je vyžadovaný štruktúrny efekt konečného náteru. Má výbornú antikoróznú a poveternostnú odolnosť a vynikajúcu príľnavosť k podkladu. Je vhodná ako jednovrstvový alebo vrchný náter s možnosťou použitia vhodného základného náteru (AC08-2, AC10, EP80, KG05-L a ďalšie).

Príprava povrchu Oceľ

Z kovového povrchu je nutné dôkladne odstrániť masť, okoviny, staré nátery, korózne splodiny a prach minimálne na St 3 alebo Sa 2 až 2½. Pri tomto spôsobe predúpravy povrchu sú dosiahnuté optimálne antikorózne vlastnosti



AC04

0001

Polyuretánové farby

2K-Farba štruktúrna akrylátová

Príprava povrchu
Galvanicky zinkovaná oceľ

náteru. Problematické miesta ako hrany, zvary, spoje a pod. je vhodné najprv ošetriť pásovým náterom štetcom alebo valčekom. Aplikácia farby musí začať najneskôr do 6 hodín po opieskovaní, aby nedošlo k vzniku bleskovej korózie!

Z galvanicky zinkovaných povrchov (plech) je nutné pred nanesením náteru odstrániť mechanické nečistoty a povrch dôkladne odmastiť omytím vodou s detergentom. Odporúča sa použiť teplú vodu.

Úžitkové vlastnosti

Náterový systém je vhodný pre normálne atmosférické zaťaženie. Vytvrdený náter je oteruodolný.

Prilnavosť mriežkou (oceľ): stupeň 0 až 1

Teplotná odolnosť:

Dlhodobá: 90 °C

Krátkodobá (max. 60 minút, za sucha): 120 °C

Chemická odolnosť:

Náterový systém je plne vytvrdený po 10 dňoch pri 20 °C. Až po tomto čase je možné vystaviť náterový systém úžitkovému zaťaženiu. Vytvrdený náter odoláva minerálnym olejom, naftu, procesným kvapalinám a niektorým ďalším chemikáliám.

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.

Čistenie a údržba

Miešacie a aplikačné nástroje musia byť čo najskôr vyčistené riedidlom C6000 alebo AR10, AR20, SR05.

Balenie

Kovové obaly 1 kg až 200 kg podľa dohody.

Skladovanie

Farba – 24 mesiacov; tužidlo – 6 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných uzavretých obaloch v suchu, mimo dosahu priameho slnečného žiarenia pri teplote +5 až +30 °C. Skladovacie priestory musia spĺňať všetky podmienky pre skladovanie horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.

Dokumentácia

Karta bezpečnostných údajov
osvedčenie

Stavebno-technické

Certifikát výrobku

Protokol o výsledku certifikácie

Vyhlásenie o zhode

Likvidácia odpadov

Náterová hmota N 08 01 11 Odpadové farby

Vyprázdnený obal N 15 01 10 Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok

Odvolanie

Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačnom liste sú výsledkom súčasnej úrovne výroby, laboratórnych testov a aplikačných skúšok. Výrobca si vyhradzuje právo zmien podľa stavu vývoja. Vzhľadom na to, že výrobok sa často používa mimo rámca našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Neručíme za chyby vzniknuté nesprávnou aplikáciou, použitím po lehote skladovateľnosti alebo nesprávnym skladovaním.

Tento dokument poskytuje iba nezáväzné informácie, ktoré je nutné konkretizovať pre určitý typ výrobku u následného používateľa. V žiadnom prípade tento dokument taktiež nenahrádza údaje o identifikácii tohto výrobku uvedené v karte bezpečnostných údajov.

Dátum vydania

31. 5. 2015

Dátum revízie

31. 5. 2015



AC04

0001

Polyuretánové farby

2K-Farba štruktúrna akrylátová

Pred začatím práce s daným výrobkom si VŽDY dôkladne preštudujte jeho kartu bezpečnostných údajov a karty bezpečnostných údajov príslušného tužidla aj riedidla! Dodržujte pokyny pre bezpečné zaobchádzanie a bezpečnosť práce. Ide o horľavé kvapaliny II. triedy nebezpečnosti. Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.