



EP85

0001

Epoxidové farby

2K-Farba zinková epoxidová

Obchodný názov / Kód výrobku	EP85 / 0001																				
Materiálová báza	Epoxidová živica																				
Stupeň lesku	Matný																				
Tužidlo	ET02 ET05																				
Riedidlo	S6300																				
Pomer tuženia Farba: Tužidlo	12 : 1 hmotnostné (váhové) diely 5 : 1 objemové (obsahové) diely Farbu nie je možné riediť pred jej natužením!																				
Reakčný čas	10 minút po natužení.																				
Lehota spracovateľnosti, 20 °C	ET02 - max. 4 hodiny ET05 - max. 4 hodiny <u>Natužená zmes sa v žiadnom prípade NESMIE používať po uplynutí lehoty spracovateľnosti (t. j. 4 hod.) a nie je možné ju miešať s novo natuženou zmesou, alebo naopak!</u>																				
Údaje o spracovaní	Striekanie vzduch Riedidlo: S6300 Aplikačná viskozita: 40 až 60 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C Dýza: 1,3 - 1,6 mm Tlak: 3 – 5 bar Striekanie airless / airmix Riedidlo: S6300 Aplikačná viskozita: 40 až 120 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C Dýza: 0,28 – 0,33 mm airless / E311, E411 airmix Tlak: 120 – 150 bar airless 80 – 120 bar / 1,8 – 2,2 bar airmix Valček, štetec Riedidlo: S6300 Aplikačná viskozita: 40 až 60 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C																				
Spracovanie	Farba a tužidlo musia mať pred spracovaním teplotu min. 10 – 25 °C! Farbu po otvorení obalu dokonale rozmiešajte. Pri použití menšieho množstva farby, než je celé balenie, odvážte dopredu vypočítané množstvo farby (12 hmotn. dielov farby a 1 hmotn. diel tužidla), prípadne odmerajte objemové diely pomocou príslušného pravítka (5 objem. dielov farby a 1 objem. diel tužidla). Po dokonalom premiešaní oboch zložiek natuženú zmes nariedte na potrebnú viskozitu podľa aplikácie riedidlom S6300. Nanášanie farby sa odporúča začať 10 minút od natuženia (reakčný čas).																				
Dĺžka zasychania, 20 °C Mokrú hrúbka 50 µm	<table><tr><td></td><td>ET02</td><td>ET05</td></tr><tr><td>Zaschnutý proti prachu / 20 °C:</td><td>40 minút</td><td>30 minút</td></tr><tr><td>Zaschnutý na dotyk / nelepivý / 20 °C:</td><td>90 minút</td><td>40 minút</td></tr><tr><td>Prelakovateľnosť / 20 °C:</td><td>180 minút</td><td>90 minút</td></tr><tr><td>Manipulovateľnosť / 20 °C:</td><td>4 hodiny</td><td>90 minút</td></tr><tr><td>Konečná tvrdosť / 20 °C:</td><td>7 dní</td><td>7 dní</td></tr></table> Rýchlosť zasychania a dosiahnutie konečných vlastností sa mení v závislosti od klimatických podmienok a hrúbky vrstvy náteru. Teplota prisušania: max. 60 °C				ET02	ET05	Zaschnutý proti prachu / 20 °C:	40 minút	30 minút	Zaschnutý na dotyk / nelepivý / 20 °C:	90 minút	40 minút	Prelakovateľnosť / 20 °C:	180 minút	90 minút	Manipulovateľnosť / 20 °C:	4 hodiny	90 minút	Konečná tvrdosť / 20 °C:	7 dní	7 dní
	ET02	ET05																			
Zaschnutý proti prachu / 20 °C:	40 minút	30 minút																			
Zaschnutý na dotyk / nelepivý / 20 °C:	90 minút	40 minút																			
Prelakovateľnosť / 20 °C:	180 minút	90 minút																			
Manipulovateľnosť / 20 °C:	4 hodiny	90 minút																			
Konečná tvrdosť / 20 °C:	7 dní	7 dní																			



EP85

0001

Epoxidové farby

2K-Farba zinková epoxidová

Technické údaje

Farebný odtieň:	sivý
Viskozita dodávateľská, 20 °C:	tixotropná
Hustota, farba, 20 °C:	2,30 až 2,50 g/cm ³
Hustota, natužená zmes, 20 °C:	2,20 až 2,40 g/cm ³
Obsah sušiny, farba:	cca 88 % hmotnostných
Obsah sušiny, natužená zmes:	cca 85 % hmotnostných cca 78 % objemových
Obsah VOC, farba:	cca 120 g/kg
Obsah VOC, natužená zmes:	cca 150 g/kg cca 350 g/l
Obsah celkového organického uhlíka TOC, natužená zmes: 135 g/kg	
Teoretická výdatnosť:	
Hrúbka suchého náteru 40 µm	7 až 9 m ² /kg
Spotreba je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.	

Maximálne riedenie do 500 g VOC v 1 l natuženej a nariadenej zmesi

110 g S6300 na 1 kg natuženej zmesi (tužidlo ET02 aj ET05).
Podľa Vyhlásenia č. 415/2012 Zb.

Aplikačné údaje

Aplikačné podmienky	
Teplota vzduchu:	+5 až +30 °C
Teplota farby a tužidla:	+10 až +25 °C
Teplota povrchu predmetu:	min. 3 °C nad hranicou rosného bodu
Relatívna vlhkosť vzduchu:	max. 70 %
Počet vrstiev:	1
Hrúbka vrstvy, mokrá:	odporúčaná: 75 – 100 µm
Hrúbka vrstvy, suchá:	odporúčaná: 60 µm
Hrúbka vrstvy, aplikovaná v jednom pracovnom kroku na zvislú plochu, je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a podmienok pri nanášaní.	
Prelakovateľnosť:	Farba je prepracovateľná vhodným základným alebo podkladovým náterom.
Vrstvu ďalšieho náteru je možné naniesť po 3 hodinách (tužidlo ET02) alebo 90 minútach (tužidlo ET05) zasychania základu.	

Použitie

Základný náter v náterových systémoch, na ktoré sú kladené vysoké antikoročné nároky (priemyselné výrobky, oceľové konštrukcie a i.). Náter sa v kombinácii so základným epoxidovým antikoročným náterom a s vrchným polyuretánovým náterom vyznačuje vysokou odolnosťou proti poveternostným vplyvom a chemickému zaťaženiu.

Príprava povrchu Oceľ

Z kovového opieskovaného povrchu na stupeň Sa 2½ je nutné dôkladne odstrániť prach. Pri tomto spôsobe predúpravy povrchu sú dosiahnuté optimálne antikoročné vlastnosti náteru a príľnavosť. Aplikácia farby musí začať najneskôr do 6 hodín po opieskovaní, aby nedošlo k vzniku bleskovej korózie!



EP85

0001

Epoxidové farby

2K-Farba zinková epoxidová

Úžitkové vlastnosti

Vytvrdený náter je oteruodolný.

Príľnavosť mriežkou (ocel'):

stupeň 0 až 1

Teplotná odolnosť:

Dlhodobo:

90 °C

Krátkodobo (max. 60 minút, za sucha):

120 °C

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.

Čistenie a údržba

Miešacie a aplikačné nástroje musia byť čo najskôr vyčistené riedidlom C6000 alebo S6300.

Balenie

Kovové obaly 1 kg až 200 kg podľa dohody.

Skladovanie

Farba 24 mesiacov, tužidlo 6 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných uzavretých obaloch v suchu, mimo dosahu priameho slnečného žiarenia pri teplote +5 až +25 °C. Skladovacie priestory musia spĺňať všetky podmienky pre skladovanie horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.

Dokumentácia

Technicko-aplikačný list

Karta bezpečnostných údajov

Odvolanie

Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačnom liste sú výsledkom súčasnej úrovne výroby, laboratórnych testov a aplikačných skúšok. Výrobca si vyhradzuje právo zmien podľa stavu vývoja. Vzhľadom na to, že výrobok sa často používa mimo rámca našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Neručíme za chyby vzniknuté nesprávnou aplikáciou, použitím po lehote skladovateľnosti alebo nesprávnym skladovaním.

Tento dokument poskytuje iba nezáväznú informáciu, ktoré je nutné konkretizovať pre určitý typ výrobku u následného používateľa. V žiadnom prípade tento dokument taktiež nenahrádza údaje o identifikácii tohto výrobku uvedené v karte bezpečnostných údajov.

Dátum vydania

19. 10. 2015

Dátum revízie

19. 10. 2015

Pred začatím práce s daným výrobkom si VŽDY dôkladne preštudujte jeho kartu bezpečnostných údajov a karty bezpečnostných údajov príslušného tužidla! Dodržujte pokyny pre bezpečné zaobchádzanie a bezpečnosť práce.

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.