

EP80**0002****Epoxidové barvy****2K-Barva základní epoxidová**

Obchodní název / Kód výrobku	EP80 / 0002	
Materiálová báze	Epoxidová pryskyřice	
Stupeň lesku	Polomatný	
Tužidlo	ET02 ET05,ET27	
Ředidlo	S6300	
Poměr tužení Barva : Tužidlo	7 : 1 hmotnostní (váhové) díly 4,5 : 1 objemové (obsahové) díly Barvu nelze ředit před jejím natužením!	
Reakční doba	10 minut po natužení.	
Doba zpracovatelnosti, 20 °C	ET02 - max. 4 hodiny ET05,ET27 - max. 4 hodiny <u>Natužená směs se v žádném případě NESMÍ používat po uplynutí doby zpracovatelnosti (tj. 4 hod.) a nelze ji míchat s nově natuženou směsí, nebo naopak!</u>	
Údaje o zpracování	Stříkání vzduch Ředidlo: S6300 Aplikační viskozita: 20 až 50 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C Tryska: 1,3 - 1,6 mm Tlak: 3 - 5 bar Stříkání airless / airmix Ředidlo: S6300 Aplikační viskozita: 40 až 90 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C Tryska: 0,28 - 0,33 mm airless / E311, E411 airmix Tlak: 120 - 150 bar airless 80 - 120 bar / 1,8 - 2,2 bar airmix Váleček, štětec Ředidlo: S6300 Aplikační viskozita: 20 až 80 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C	
Zpracování	Barva a tužidlo musí mít před zpracováním teplotu min. 10 - 25 °C! Barvu po otevření obalu dokonale rozmíchejte. Při použití menšího množství barvy než je celé balení, odvažte předem vypočtené množství barvy (7 hmotn. dílů barvy a 1 hmotn. díl tužidla), případně odměřte objemové díly pomocí příslušného pravítka (4,5 objem. dílů barvy a 1 objem. díl tužidla). Po dokonalém promíchání obou složek natuženou směs nařed'te na potřebnou viskozitu dle aplikace ředidlem S6300. Nanášení barvy je doporučeno zahájit 10 minut od natužení (reakční doba).	
Doba zasychání, 20 °C Mokrý tloušťka 50 μm	ET02	ET05,ET27
Zaschlý proti prachu / 20 °C:	60 minut	30 minut
Zaschlý na dotek / nelepivý / 20 °C:	180 minut	40 minut
Přelakovatelnost/ 20 °C:	4 hodiny	90 minut
Manipulovatelnost / 20 °C:	7 hodin	3 hodiny
Konečná tvrdost / 20 °C:	7 dní	7 dní
Rychlost zasychání a dosažení konečných vlastností se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru.		
Teplota přisoušení:	max. 60 °C	

**EP80****0002****Epoxidové barvy****2K-Barva základní epoxidová****Technické údaje**

Barevný odstín:	0100, 0110, 0840, odstíny RAL dohodou
Viskozita dodavatelská, 20 °C:	tixotropní
Hustota, barva, 20 °C:	1,60 až 1,70 g/cm ³
Hustota, natužená směs, 20 °C:	1,50 až 1,60 g/cm ³
Obsah sušiny, barva:	cca 81 % hmotnostních
Obsah sušiny, natužená směs:	cca 77 % hmotnostních cca 66 % objemových
Obsah VOC, barva:	cca 190 g/kg
Obsah VOC, natužená směs:	cca 230 g/kg cca 360 g/l
Obsah celkového organického uhlíku TOC, natužená směs:	190 g/kg
Teoretická vydatnost:	
Tloušťka suchého nátěru 40 µm	9 až 11 m ² /kg
Spotřeba je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a technice a podmínkách při nanášení.	

Maximální ředění do 500 g VOC v 1 l natužené a naředěné směsi

150 g S6300 na 1 kg natužené směsi (tužidlo ET02,ET05,ET27).
Dle Vyhlášky č. 415/2012 Sb.

Aplikační údaje**Aplikační podmínky**

Teplota vzduchu:	+5 až +30 °C
Teplota barvy a tužidla:	+10 až +25 °C
Teplota povrchu předmětu:	min. 3 °C nad hranicí rosného bodu
Relativní vlhkost vzduchu:	max. 70 %
Počet vrstev:	1 - 2
Tloušťka vrstvy, mokrá:	min. 75 µm doporučená: 100 - 125 µm
Tloušťka vrstvy, suchá:	min. 40 µm doporučená: 60 µm
Tloušťka vrstvy, aplikovaná v jednom pracovním kroku na svislou plochu, je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a podmínkách při nanášení.	
Přelakovatelnost:	Barva je přepracovatelná sama sebou nebo vhodným vrchním nátěrem.
Druhou vrstvu základu lze nanést způsobem tzv. „mokrý do mokrého“ za 40 - 80 minut.	
Vrstvu vrchního nátěru lze nanést po 4 hodinách (tužidlo ET02) nebo 90 minutách (tužidlo ET05,ET27) zasychání základu.	

Po vystavení vlivům znečištěného prostředí před nanášením dalšího nátěru je nutné dokonale očistit povrch, nejlépe opláchnutím vysokotlakou čistou vodou a nechat uschnout.

Max. doba přelakovatelnosti vrchním nátěrem je 30 - 50 dnů, po jejím překročení je nutné nanést novou kotvící vrstvu základu v suché tloušťce 30 – 40 µm.

Použití

Základní nátěry kovových výrobků včetně pozinkovaných a hliníkových (např. konstrukce, kovové přepravní i obytné kontejnery, kryty strojů, sloupy osvětlení, zárubně, kovové palety apod.). Má výbornou antikorozi a chemickou odolnost a vynikající přilnavost k podkladu. Je vhodná jako základní nátěr s bezproblémovým přelakováním širokou škálou vrchních nátěrů polyuretanových a syntetických. Barvu lze použít i k nátěrům minerálních podkladů a některých plastů (nutno provést zkoušku přilnavosti).



EP80

0002

Epoxidové barvy

2K-Barva základní epoxidová

**Příprava povrchu
Ocel**

Z kovového povrchu je nutné důkladně odstranit mastnotu, okuje, staré nátěry, korozní zplodiny a prach na stupeň St 3 nebo tryskáním na Sa2½. Svary a ostré hrany je nutné zabrousit. Při tomto způsobu předúpravy povrchu jsou dosaženy optimální antikorozi vlastnosti nátěru. Aplikace barvy musí být zahájena nejpozději do 6 hodin po otryskání, aby nedošlo ke vzniku bleskové koroze!

**Příprava povrchu
Galvanicky zinkovaná ocel**

Z galvanicky zinkovaných povrchů (ploch) je nutné před nanesením nátěru odstranit mechanické nečistoty a povrch důkladně odmastit omytím vodou s vhodným detergentem. Je vhodné použít teplou vodu.

Je nutné použít pouze tužidlo ET02,ET27 !!!

Doporučujeme provést zkoušku vhodnosti pro dané účely použití.

**Příprava povrchu
Pozinkovaná ocel**

Nové žárově zinkované povrchy (plochy) je nutné před nátěrem důkladně očistit, umýt, odmastit vhodným vodou ředitelným alkalickým detergentem, odstranit korozní produkty zinku (bílá rez). Při větším znečištění je doporučeno lehké přetryskání nekovovým abrazivem (sweeping), a to pouze při tloušťkách zinkové vrstvy 80 µm a více. Podrobnosti jsou uvedeny v samostatném technickém návodu na přípravu zinkového podkladu.

Je nutné použít pouze tužidlo ET02,ET27 !!!

Doporučujeme provést zkoušku vhodnosti pro dané účely použití.

Užité vlastnosti

Vytvrzený nátěr je ořezuodolný.

Přilnavost mřížkou (ocel): stupeň 0 až 1

Teplotní odolnost:

Dlouhodobě: 90 °C

Krátkodobě (max. 60 minut, za sucha): 120 °C

Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.

Čištění a údržba

Míchací a aplikační nástroje musí být co nejdříve vyčištěny ředidlem C6000 nebo S6300.

Balení

Kovové obaly 1 kg až 200 kg dle dohody.

Skladování

Barva 24 měsíců, tužidlo 6 měsíců od data výroby při skladování v původních uzavřených obalech v suchu, mimo dosah přímého slunečního záření za teploty +5 až +25 °C. Skladovací prostory musí splňovat všechny podmínky pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

Dokumentace

Technicko-aplikační list

Bezpečnostní list

Likvidace odpadů

Nátěrová hmota N 08 01 11 Odpadní barvy

Vyprázdněný obal N 15 01 10 Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek

**EP80****0002****Epoxidové barvy****2K-Barva základní epoxidová****Odvolání**

Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačním listu jsou výsledkem současné úrovně výroby, laboratorních testů a aplikačních zkoušek. Výrobce si vyhrazuje právo změn podle stavu vývoje. Vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

Tento dokument poskytuje pouze nezávazné informace, které je nutné konkretizovat pro určitý typ výrobku u následného uživatele. V žádném případě také tento dokument nenahrazuje údaje o identifikaci tohoto výrobku uvedené v bezpečnostním listu.

Datum vydání

19. 10. 2015

Datum revize

18. 01. 2018

Před zahájením práce s daným výrobkem si VŽDY důkladně prostudujte jeho bezpečnostní list a bezpečnostní listy příslušného tužidla! Dodržujte pokyny pro bezpečné zacházení a bezpečnost práce.

Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.