



**KH13  
3v1 Multi**

**0001**

Synthetische Farben

**Einschichtfarbe, synthetisch**

<b>Handelsname / Produktcode:</b>	<b>KH13 3v1 Multi/ 0001</b>
<b>Materialbasis</b>	Alkydharz
<b>Glanzgrad</b>	Halbmatt
<b>Farbverdünner</b>	<b>S 6006, S 6001</b>
<b>Angaben zur Verarbeitung</b>	<p><b>Luftspritzverfahren</b>                  Farbverdünner: S 6006, S 6001                  Anwendungsviskosität: 20 bis 40 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C                  Düse: 1,3 - 1,6 mm                  Druck: 3 - 5 bar</p> <p><b>Spritzverfahren Airless / Airmix</b>                  Farbverdünner: S 6001                  Anwendungsviskosität: 40 bis 80 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C                  Düse: 0,28 - 0,33 mm Airless / E311, E411 Airmix                  Druck: 120 - 150 bar Airless                  80 - 120 bar / 1,8 - 2,2 bar Airmix</p> <p><b>Farbroller, Pinsel</b>                  Farbverdünner: S 6006                  Anwendungsviskosität: 20 bis 80 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C</p> <p><b>Eintauchverfahren</b>                  Farbverdünner: S 6001                  Anwendungsviskosität: 20 bis 40 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C</p>
<b>Verarbeitung</b>	<p><b>Die Farbe muss vor der Verarbeitung eine Temperatur von mind. 5 - 25 °C aufweisen!</b>                  Die Farbe nach dem Öffnen der Verpackung zuerst ordentlich verrühren. Die Farbe auf erforderliche Viskosität entsprechend der Anwendung mit dem Verdünner S6300 verdünnen.</p>
<b>Trocknungszeit, 20 °C Schichtdicke nass 50 µm</b>	<p>Trocken gegen Staub / 20 °C: 30 Minuten                  Trocken beim Berühren / nicht klebrig / 20 °C: 40 Minuten                  Manipulierbar / 20 °C: 4 Stunden                  Die Dauer der Trocknung und das Erreichen der finalen Eigenschaften variiert je nach den Witterungsbedingungen und nach der Schichtdicke der Beschichtung.  <b>Zusätzl. Trocknung:</b> Nach dem Flüchten der Lösungsmittel (ca. 20 - 30 Minuten nach dem Auftragen).  <b>Zusätzl. Trocknungstemperatur:</b> max. 60 °C</p>
<b>Technische Angaben</b>	<p><b>Farbton:</b> RAL, ČSN  <b>Lieferviskosität, 20 °C:</b> thixotrop  <b>Dichte, Farbe, 20 °C:</b> 1,30 bis 1,50 g/cm<sup>3</sup> je nach Farbton  <b>Trockensubstanzgehalt, Farbe:</b> ca. 67 %Gew.                  ca. 50 %Vol.  <b>VOC-Gehalt, Farbe</b> ca. 330 g/kg                  ca. 460 g/l  <b>Gesamter organischer Kohlenstoffgehalt TOC:</b> 280 g/kg  <b>Theoretische Ausgiebigkeit:</b>                  Schichtdicke trocken 40 µm 8 bis 10 m<sup>2</sup>/kg</p>



**KH13  
3v1 Multi**

**0001**

Synthetische Farben

**Einschichtfarbe, synthetisch**

**Maximale Verdünnung bis  
500 g VOC in 1 Ltr. des  
verdünnten Gemisches**

Der Verbrauch ist von der Form des Objekts, der Rauheit des Untergrundes, dem Beschichtungsverfahren und von den Bedingungen beim Auftragen abhängig.

110 g S 6006 pro 1 kg Farbe.  
Gemäß Verordnung Nr. 415/2012 GBl.

**Anwendungsdaten**

**Anwendungsbedingungen**

Lufttemperatur:	+5 bis +25 °C
Temperatur der Farbe:	+5 bis +25 °C
Oberflächentemperatur des Gegenstandes:	min. 5 °C mind. 3 °C über dem Taupunkt
Relative Luftfeuchte:	max. 70 %
Anzahl der Schichten:	1 - 3
Schichtdicke, nass:	min. 75 - 100 µm empfohlen: 125 - 150 µm
Schichtdicke, trocken:	min. 40 µm empfohlen: 60 µm

Die in einem Arbeitsschritt aufgetragene Schichtdicke auf einer vertikalen Fläche ist von der Form des Objekts, von der Rauheit des Untergrundes, von dem Beschichtungsverfahren und von den Bedingungen beim Auftragen abhängig.

Überlackierbarkeit: Die Farbe kann mit der Farbe selbst überdeckt werden. Eine weitere Schicht ist mit dem „Nass in nass“-Verfahren 40 Minuten bis 8 Stunden nach dem Auftragen der ersten Schicht aufzutragen. **Falls die Beschichtung innerhalb von 8 Stunden nicht überlackiert werden kann, so kann eine weitere Schicht erst nach 48 Stunden aufgetragen werden!**

**Einsatz**

Beschichtung von Metall-Produkten für den Einsatz im Außenbereich (außer verzinkten Produkten), z.B. Konstruktionen, Container, Metallpaletten. Die Farbe verfügt über eine sehr gute Korrosionsbeständigkeit und ausgezeichnete Haftfähigkeit auf dem Untergrund. Sie zeichnet sich durch schnelle Trocknung aus. Sie eignet sich als Einschichtbeschichtung oder in Kombination mit einer geeigneten Grundierung.

**Oberflächenvorbereitung  
Stahl**

Die Metalloberfläche ist unbedingt gründlich zu entfetten, zu entgraten, alte Beschichtungen, Korrosionsprodukte und Staub sind auf den Grad St 3 oder Sa 2 bis 2½ zu entfernen. Bei diese Art der Vorbehandlung der Oberfläche werden optimale Korrosionsschutzeigenschaften der Beschichtung erreicht. Es ist sinnvoll, problematische Stellen wie Kanten, Schweißnähte, Verbindungen u.ä. zunächst mit Streifenanstrich mit Farbroller oder Pinsel zu behandeln. Die Anwendung der Farbe muss spätestens innerhalb von 6 Stunden nach dem Strahlen begonnen werden, um die Bildung von Flash-Korrosion zu verhindern!

**Nutzeigenschaften**

Das Beschichtungssystem ist für normale klimatische Belastung geeignet.

**Haftfestigkeit Gitterschnitt (Stahl):** Stufe 0 bis 1

**Finale Härte:** 10 Tage / 60 µm / 20 °C

**Temperaturbeständigkeit:**

Kurzfristig (max. 60 Minuten, in trockener Umgebung): 100 °C

Für weitere Details wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

**Reinigung und Pflege**

Die Rühr- und Anwendungswerkzeuge sind so bald wie möglich mit Verdünnern C6000 oder AR10, SR05 zu reinigen.

**KH13  
3v1 Multi**

**0001**

Synthetische Farben

**Einschichtfarbe, synthetisch**

<b>Verpackung</b>	Metallgebilde, Inhalt je nach Vereinbarung.
<b>Lagerung</b>	Farbe - 24 Monate ab dem Produktionsdatum bei Lagerung in geschlossener Originalverpackung an einem trockenen Ort, vor direkter Sonneneinstrahlung schützen, Umgebungstemperatur +5 bis +25 °C. Die Lagerräume müssen alle Bedingungen für die Lagerung brennbarer Flüssigkeiten II. Gefahrenklasse erfüllen.
<b>Dokumentation</b>	Sicherheitsdatenblatt                      Bautechnische Bescheinigung Produktzertifikat                              Protokoll über das Ergebnis der Zertifizierung Konformitätserklärung
<b>Entsorgung</b>	Beschichtungsmasse 08 01 11* Farb- und Lackabfälle Leere Verpackung    15 01 10* Verpackungen, die Rückstände gefährlicher Stoffe enthalten
<b>Vorbehalt</b>	Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Produktangaben zur Anwendung sind Ergebnis des aktuellen Standes der Produktionskenntnisse, der Laboruntersuchungen und Applikationstests. Der Hersteller behält sich das Recht vor, je nach dem Stand der Entwicklung Änderungen vorzunehmen. Da das Produkt oft außerhalb unserer Kontrolle verwendet wird, können wir die Haftung lediglich für die Qualität des Produktes als solches übernehmen. Für Fehler, die durch unsachgemäße Anwendung, Verwendung nach Ablauf der zulässigen Lagerungsdauer oder durch unsachgemäße Lagerung entstehen, übernehmen wir keine Haftung. Dieses Dokument enthält nur unverbindliche Informationen, die für die bestimmte Art von Produkt (Anwendungsfall) beim Benutzer zu spezifizieren sind. Das vorliegende Dokument ersetzt keinesfalls die im Sicherheitsdatenblatt enthaltenen Identifizierungsangaben.
<b>Ausgabedatum</b>	31.8.2015
<b>Überarbeitet:</b>	31.8.2015

**Vor Beginn der Arbeit mit dem Produkt IMMER das Sicherheitsdatenblatt des Produktes sowie des jeweiligen Verdünnungsmittels sorgfältig durchlesen! Hinweise für sicheren Umgang und Arbeitssicherheit beachten. Es handelt sich um brennbare Flüssigkeiten II. Gefahrenklasse.**

**Für weitere Details wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.**