

KH13

0001

Synthetische
Farben

Einschichtfarbe, synthetisch

Handelsname / Produktcode:	KH13 / 0001
Materialbasis	Alkydharz
Glanzgrad	Halbmatt
Farbverdünner	SR05 / AR10
Angaben zur Verarbeitung	<p>Luftspritzverfahren Farbverdünner: SR05, AR10 Anwendungsviskosität: 20 bis 40 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C Düse: 1,3 - 1,6 mm Druck: 3 - 5 bar</p> <p>Spritzverfahren Airless / Airmix Farbverdünner: SR05, AR10 Anwendungsviskosität: 40 bis 80 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C Düse: 0,28 - 0,33 mm Airless / E311, E411 Airmix Druck: 120 - 150 bar Airless 80 - 120 bar / 1,8 - 2,2 bar Airmix</p> <p>Pinsel Farbverdünner: SR05, AR10 Anwendungsviskosität: 20 bis 80 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C</p> <p>Eintauchverfahren Farbverdünner: SR05, AR10 Anwendungsviskosität: 20 bis 30 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C</p>
Verarbeitung	<p>Die Farbe muss vor der Verarbeitung eine Temperatur von mind. 5 - 25 °C aufweisen! Die Farbe nach dem Öffnen der Verpackung zuerst ordentlich verrühren. Die Farbe auf erforderliche Viskosität entsprechend der Anwendung mit dem Verdünner SR05 oder AR10 verdünnen.</p>
Trocknungszeit, 20 °C Schichtdicke nass 50 µm	<p>Trocken gegen Staub / 20 °C: 20 Minuten Trocken beim Berühren / nicht klebrig / 20 °C: 40 Minuten Überlackierbar / 20 °C: 120 Minuten Manipulierbar / 20 °C: 4 Stunden</p> <p>Die Dauer der Trocknung und das Erreichen der finalen Eigenschaften variiert je nach den Witterungsbedingungen und nach der Schichtdicke der Beschichtung. Zusätzl. Trocknung: Nach dem Flüchten der Lösungsmittel (ca. 20 - 30 Minuten nach dem Auftragen). Zusätzl. Trocknungstemperatur: max. 60 °C</p>
Technische Angaben	<p>Farbton: RAL, ČSN Lieferviskosität, 20 °C: thixotrop Dichte, Farbe, 20 °C: 1,40 bis 1,60 g/cm³ je nach Farbton Trockensubstanzgehalt, Farbe: ca. 74 %Gew. ca. 53 %Vol. VOC-Gehalt, Farbe: ca. 260 g/kg ca. 390 g/l Gesamter organischer Kohlenstoffgehalt TOC: 300 g/kg Theoretische Ausgiebigkeit:</p>



KH13

0001

Synthetische
Farben

Einschichtfarbe, synthetisch

**Maximale Verdünnung bis
500 g VOC in 1 Ltr. des
verdünnten Gemisches**

Schichtdicke trocken 40 µm 8 bis 10 m²/kg
Der Verbrauch ist von der Form des Objekts, der Rauheit des Untergrundes, dem Beschichtungsverfahren und von den Bedingungen beim Auftragen abhängig.

150 g SR05 pro 1 kg Farbe.
Gemäß Verordnung Nr. 415/2012 GBl.

Anwendungsdaten

Anwendungsbedingungen

Lufttemperatur:	+5 bis +25 °C
Temperatur der Farbe:	+5 bis +25 °C
Oberflächentemperatur des Gegenstandes:	min. 5 °C mind. 3 °C über dem Taupunkt
Relative Luftfeuchte:	max. 70 %
Anzahl der Schichten:	1 - 3
Schichtdicke, nass:	min. 125 µm empfohlen: 150 - 175 µm
Schichtdicke, trocken:	min. 60 µm empfohlen: 80 µm

Die in einem Arbeitsschritt aufgetragene Schichtdicke auf einer vertikalen Fläche ist von der Form des Objekts, von der Rauheit des Untergrundes, dem Beschichtungsverfahren und von den Beschichtungsverfahren abhängig.

Überlackierbarkeit: Die Farbe kann mit der Farbe selbst überdeckt werden. Eine weitere Schicht kann mit dem Nass-in-Nass-Verfahren 40 Minuten bis 8 Stunden nach dem Auftragen der ersten Schicht aufgetragen werden.

Falls die Beschichtung innerhalb von 8 Stunden nicht überlackiert werden kann, so kann eine weitere Schicht erst nach 48 Stunden aufgetragen werden!

Einsatz

Beschichtung von Metallprodukten für Außenbereich (außer verzinkten Produkten), z.B. Konstruktionen, Container, Gehäuse von Maschinen, Masten der Beleuchtung, Zargen, Metall-Paletten. Die Farbe verfügt über eine sehr gute Korrosionsbeständigkeit und ausgezeichnete Haftfähigkeit auf dem Untergrund. Sie zeichnet sich durch schnelle Trocknung aus. Sie eignet sich als Einschichtbeschichtung oder in Kombination mit einer geeigneten Grundierung.

**Oberflächenvorbereitung
Stahl**

Die Metalloberfläche ist unbedingt gründlich zu entfetten, zu entgraten, alte Beschichtungen, Korrosionsprodukte und Staub sind auf den Grad St 3 oder Sa 2 bis 2½ zu entfernen. Bei dieser Art der Vorbehandlung der Oberfläche werden optimale Korrosionsschutzeigenschaften der Beschichtung erreicht. Es ist sinnvoll, problematische Stellen wie Kanten, Schweißnähte, Verbindungen u.ä. zunächst mit Streifenanstrich mit Farbroller oder Pinsel zu behandeln. Die Anwendung der Farbe muss spätestens innerhalb von 6 Stunden nach dem Strahlen begonnen werden, um eine Bildung von Flash-Korrosion zu verhindern!

Nutzeigenschaften

Das Beschichtungssystem ist für normale klimatische Belastung geeignet.

Haftfestigkeit Gitterschnitt (Stahl): Stufe 0 bis 1

Finale Härte: 10 Tage / 60 µm / 20 °C

Temperaturbeständigkeit:

Kurzfristig (max. 60 Minuten, in trockener Umgebung): 100 °C

Für weitere Details wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.



KH13

0001

Synthetische
Farben

Einschichtfarbe, synthetisch

Reinigung und Pflege	Die Rühr- und Anwendungswerkzeuge sind so bald wie möglich mit Verdüner C6000 oder AR10, SR05 zu reinigen.
Verpackung	Metallgebinde 1 kg bis 200 kg je nach Vereinbarung.
Lagerung	Farbe - 24 Monate ab dem Produktionsdatum bei einer Lagerung in geschlossener Originalverpackung an einem trockenen Ort, vor direkter Sonneneinstrahlung schützen, Umgebungstemperatur +5 bis +25 °C. Die Lagerräume müssen alle Bedingungen für die Lagerung brennbarer Flüssigkeiten II. Gefahrenklasse erfüllen.
Dokumentation	Sicherheitsdatenblatt Bautechnische Bescheinigung Produktzertifikat Protokoll über das Ergebnis der Zertifizierung Konformitätserklärung
Entsorgung	Beschichtungsmasse 08 01 11* Farb- und Lackabfälle Leere Verpackung 15 01 10* Verpackungen, die Rückstände gefährlicher Stoffe enthalten
Vorbehalt	Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Produktangaben zur Anwendung sind Ergebnis des aktuellen Standes der Produktionskenntnisse, der Laboruntersuchungen und Applikationstests. Der Hersteller behält sich das Recht vor, je nach dem Stand der Entwicklung Änderungen vorzunehmen. Da das Produkt oft außerhalb unserer Kontrolle verwendet wird, können wir die Haftung lediglich für die Qualität des Produktes als solches übernehmen. Für Fehler, die durch unsachgemäße Anwendung, Verwendung nach Ablauf der zulässigen Lagerungsdauer oder durch unsachgemäße Lagerung entstehen, übernehmen wir keine Haftung. Dieses Dokument enthält nur unverbindliche Informationen, die für die bestimmte Art von Produkt (Anwendungsfall) beim Benutzer zu spezifizieren sind. Das vorliegende Dokument ersetzt keinesfalls die im Sicherheitsdatenblatt enthaltenen Identifizierungsangaben.
Ausgabedatum	31.8.2015
Überarbeitet:	31.8.2015

Vor Beginn der Arbeit mit dem Produkt IMMER die Sicherheitsdatenblätter des Produktes und des jeweiligen Verdünnungsmittels sorgfältig durchlesen! Hinweise für sicheren Umgang und Arbeitssicherheit beachten. Es handelt sich um brennbare Flüssigkeiten II. Gefahrenklasse. Für weitere Details wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.