



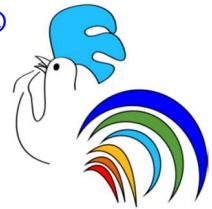
**PU01**

**0001**

Polyurethan-Farben

2K-Polyurethan-Deckfarbe

<b>Handelsname / Produktcode:</b>	<b>PU01 / 0001</b>
<b>Materialbasis</b>	Polyacrylharz
<b>Glanzgrad</b>	Glänzend
<b>Härtemittel</b>	<b>PT01</b>
<b>Farbverdünner</b>	<b>AR10 / AR20; alternativ SR05</b>
<b>Härtungsverhältnis Farbe : Härtemittel</b>	10 : 1 Gewichtsteile 8 : 1 Volumenteile <b>Farbe kann vor der Zugabe des Härtemittels nicht verdünnt werden!</b>
<b>Reaktionszeit</b>	10 Minuten nach der Zugabe des Härtemittels. <b>Das Auftragen des verdünnten Gemisches mit Härtemittel kann erst nach dieser Zeit begonnen werden.</b>
<b>Verarbeitbarkeitszeit, 20 °C</b>	Max. 6 Stunden. <b>Wir empfehlen, das verdünnte Gemisch mit Härtemittel innerhalb von 3 Stunden zu verarbeiten.</b> <b><u>Das Gemisch mit Härtemittel darf AUF KEINEN FALL nach Ablauf der Verarbeitbarkeitszeit (d.h. 6 Stunden) verwendet werden und kann nicht mit neuem Gemisch mit Härtemittel vermischt werden!</u></b>
<b>Angaben zur Verarbeitung</b>	<p><b>Farbroller, Pinsel</b>  Farbverdünner: AR20  Anwendungsviskosität: 25 bis 100 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C</p> <p><b>Luftspritzverfahren</b>  Farbverdünner: AR20, AR10  Anwendungsviskosität: 20 bis 30 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C  Düse: 1,3 - 1,6 mm  Druck: 3 - 5 bar</p> <p><b>Spritzverfahren Airless / Airmix</b>  Farbverdünner: AR20, AR10  Anwendungsviskosität: 20 bis 60 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C  Düse: 0,28 - 0,33 mm Airless / E311, E411 Airmix  Druck: 120 - 150 bar Airless  80 - 120 bar / 1,8 - 2,2 bar Airmix</p>
<b>Verarbeitung</b>	<p><b>Die Farbe und das Härtemittel müssen vor der Verarbeitung eine Temperatur von mind. 10 - 25 °C aufweisen!</b></p> <p>Die Farbe nach dem Öffnen der Verpackung zuerst ordentlich verrühren. Beim Auftragen einer kleineren als der gesamten Menge von der Farbenverpackung zuerst die vorberechnete Menge von Farbe (10 Gewichtsteile Farbe und 1 Gewichtsteil Härtemittel) abwiegen, ggf. die Volumenteile (8 Volumenteile Farbe und 1 Volumenteil Härtemittel) mittels eines entsprechenden Lineals messen. Nach ordentlichem Vermischen der beiden Komponenten das Gemisch auf erforderliche Viskosität entsprechend der Anwendung mit dem Verdünner AR10 oder AR20 verdünnen. Es wird empfohlen, mit dem Auftragen der Farbe 10 Minuten nach der Zugabe des Härtemittels (Reaktionszeit) zu beginnen.</p>
<b>Trocknungszeit, 20 °C Schichtdicke nass 50 µm</b>	Trocken gegen Staub / 20 °C: 30 Minuten Trocken beim Berühren / nicht klebrig / 20 °C: 60 Minuten Manipulierbar / 20 °C: 6 Stunden



**PU01**

**0001**

Polyurethan-Farben

## 2K-Polyurethan-Deckfarbe

### Technische Angaben

Finale Härte / 20 °C: 10 Tage  
Die Dauer der Trocknung und das Erreichen der finalen Eigenschaften variiert je nach den Witterungsbedingungen und nach der Schichtdicke der Beschichtung.  
**Zusätzl. Trocknung:** Nach dem Flüchten der Lösungsmittel (ca. 20 - 30 Minuten nach dem Auftragen).  
**Zusätzl. Trocknungstemperatur:** max. 60 °C  
**Farbton:** RAL, ČSN  
**Lieferviskosität, 20 °C:** 40 – 80 s / Becher 6 mm DIN  
**Dichte, Farbe, 20 °C:** 1,20 bis 1,40 g/cm<sup>3</sup> je nach Farbton  
**Trockensubstanzgehalt, Farbe:** ca. 72 %Gew.  
**Trockensubstanzgehalt, Gemisch mit Härter:** ca. 74 %Gew.  
ca. 55 %Vol.  
**VOC-Gehalt, Farbe:** ca. 280 g/kg  
**VOC-Gehalt, Mischung mit Härter:** ca. 260 g/kg  
ca. 340 g/l  
**Gesamter organischer Kohlenstoffgehalt TOC, Gemisch mit Härter:** 190 g/kg  
**Theoretische Ausgiebigkeit:**  
Schichtdicke trocken 40 µm 10 bis 12 m<sup>2</sup>/kg  
Der Verbrauch ist von der Form des Gegenstandes, der Rauheit des Untergrundes und von den Bedingungen beim Auftragen abhängig.

**Maximale Verdünnung bis 500 g VOC in 1 Ltr. des verdünnten Gemisches mit Härtemittel**

250 g AR10 pro 1 kg Gemisch mit Härtemittel.

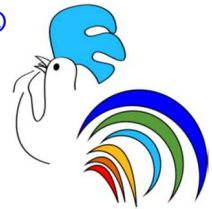
### Anwendungsdaten

#### Anwendungsbedingungen

Lufttemperatur: +10 bis +25 °C  
Temperatur der Farbe und des Härtemittels: +10 bis +25 °C  
Oberflächentemperatur des Gegenstandes: mind. 3 °C über dem Taupunkt  
Relative Luftfeuchte: max. 70 %  
Anzahl der Schichten: 2 - 3  
Schichtdicke, nass: min. 50-75 µm / Schicht  
Schichtdicke, trocken: 40 – 80 µm / Gesamtschichtdicke  
Die in einem Arbeitsschritt aufgetragene Schichtdicke auf einer vertikalen Fläche ist von der Form des Gegenstandes, von der Rauheit des Untergrundes, von dem Beschichtungsverfahren und von den Bedingungen beim Auftragen abhängig.  
Überlackierbarkeit: Die Farbe kann mit der Farbe selbst überdeckt werden.  
Die zweite und dritte Schicht ist mit dem „Nass in nass“-Verfahren 30 - 60 Minuten nach dem Auftragen der ersten Schicht aufzutragen.  
Maximaler Zeitabstand für nächsten Anstrich: 10 Tage / 20 °C.  
Nach dieser Zeit ist die Oberfläche zuerst leicht aufzurauen, um gute Haftung der nachfolgenden Schicht zu gewährleisten.

### Einsatz

Deckbeschichtungen von Produkten aus Metall, Metallkonstruktionen, Blechdächern usw. Die Farbe ist auch für manuelles Auftragen mit Farbröller oder Pinsel geeignet. Sie zeichnet sich durch hervorragende Wetterbeständigkeit, Farbstabilität und ausgezeichnete Haftfähigkeit auf dem Grundmaterial aus. Sie eignet sich als Deckbeschichtung mit geeigneter Grundierung (AC08-2, AC10, EP80, KG05-L und andere). Die Farbe kann auch zur Beschichtung von Mineraluntergrund und für einige Kunststoffe (Prüfung der Haftfähigkeit notwendig) eingesetzt werden.



**PU01**

**0001**

Polyurethan-Farben

**2K-Polyurethan-Deckfarbe**

<b>Oberflächenvorbereitung</b>	Metall- oder Mineraloberfläche mit geeigneter Grundierung.
<b>Nutzeigenschaften</b>	<p>Das Beschichtungssystem ist für normale klimatische Belastung geeignet. Ausgehärtete Beschichtung ist abriebbeständig.</p> <p><b>Haftfestigkeit Gitterschnitt (Stahl):</b> Stufe 0 bis 1</p> <p><b>Temperaturbeständigkeit:</b></p> <p>Langfristig: 90 °C</p> <p>Kurzfristig (max. 60 Minuten, in trockener Umgebung): 120 °C</p> <p><b>Chemische Beständigkeit:</b></p> <p>Das Beschichtungssystem ist nach 10 Tagen bei 20 °C vollständig ausgehärtet. Erst nach dieser Zeit kann die Beschichtung der Nutzbelastung ausgesetzt werden. Ausgehärtete Beschichtung ist gegen Mineralöle, Dieselkraftstoff Prozessflüssigkeiten und bestimmte andere Chemikalien beständig.</p> <p>Für weitere Details wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.</p>
<b>Reinigung und Pflege</b>	Die Rühr- und Anwendungswerkzeuge sind so bald wie möglich mit Verdüner C6000 oder AR10, AR20, SR05 zu reinigen.
<b>Verpackung</b>	Metallgebinde 1 kg bis 200 kg je nach Vereinbarung.
<b>Lagerung</b>	Farbe - 24 Monate, Härtemittel - 6 Monate ab dem Produktionsdatum bei einer Lagerung in geschlossener Originalverpackung an einem trockenen Ort, vor direkter Sonneneinstrahlung schützen, Umgebungstemperatur +5 bis +30 °C. Die Lagerräume müssen alle Bedingungen für die Lagerung brennbarer Flüssigkeiten II. Gefahrenklasse erfüllen.
<b>Dokumentation</b>	<p>Sicherheitsdatenblatt Bautechnische Bescheinigung</p> <p>Produktzertifikat Protokoll über das Ergebnis der Zertifizierung</p> <p>Konformitätserklärung</p>
<b>Entsorgung</b>	<p>Beschichtungsmasse 08 01 11* Farb- und Lackabfälle</p> <p>Leere Verpackung 15 01 10* Verpackungen, die Rückstände gefährlicher Stoffe enthalten</p>
<b>Vorbehalt</b>	<p>Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Produktangaben zur Anwendung sind Ergebnis des aktuellen Standes der Produktionskenntnisse, der Laboruntersuchungen und Applikationstests. Der Hersteller behält sich das Recht vor, je nach dem Stand der Entwicklung Änderungen vorzunehmen. Da das Produkt oft außerhalb unserer Kontrolle verwendet wird, können wir die Haftung lediglich für die Qualität des Produktes als solches übernehmen. Für Fehler, die durch unsachgemäße Anwendung, Verwendung nach Ablauf der zulässigen Lagerungsdauer oder durch unsachgemäße Lagerung entstehen, übernehmen wir keine Haftung.</p> <p>Dieses Dokument enthält nur unverbindliche Informationen, die für die bestimmte Art von Produkt (Anwendungsfall) beim Benutzer zu spezifizieren sind. Das vorliegende Dokument ersetzt keinesfalls die im Sicherheitsdatenblatt enthaltenen Identifizierungsangaben.</p>
<b>Ausgabedatum</b>	31. 5. 2015
<b>Überarbeitet:</b>	31. 5. 2015

**Vor Beginn der Arbeit mit dem Produkt IMMER das Sicherheitsdatenblatt und die Sicherheitsdatenblätter des jeweiligen Härtemittels und Verdünnungsmittels sorgfältig durchlesen! Hinweise für sicheren Umgang und Arbeitssicherheit beachten. Es handelt sich um brennbare Flüssigkeiten II. Gefahrenklasse.**



**PU01**

**0001**

Polyurethan-Farben

2K-Polyurethan-Deckfarbe

---

Für weitere Details wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.