

EP89

0001

Epoxidfarben

2K-Epoxid-Deckfarbe

, Handelsname / Produktcode:	EP89 / 0001	
Materialbasis	Epoxidharz	
Glanzgrad	Glänzend	
Härtemittel	ET02 ET05, ET27	
Farbverdünner	S6300	
Härtungsverhältnis Farbe : Härtemittel	7 : 1 Gewichtsteile 4,5 : 1 Volumenteile Farbe kann vor der Zugabe des Härtemittels nicht verdünnt werden!	
Reaktionszeit	10 Minuten nach der Zugabe des Härtemittels.	
Verarbeitbarkeitszeit, 20 °C	ET02 - max. 4 Stunden ET05, ET27 - max. 4 Stunden <u>Das mit Härtemittel vernetzte Gemisch darf AUF KEINEN FALL nach Ablauf der Verarbeitbarkeitszeit (d.h. 4 Stunden) verwendet werden und kann nicht mit neuem Gemisch mit Härtemittel vermischt werden!</u>	
Angaben zur Verarbeitung	<p>Luftspritzverfahren</p> <p>Farbverdünner: S6300 Anwendungsviskosität: 20 bis 40 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C Düse: 1,3 - 1,6 mm Druck: 3 - 5 bar</p> <p>Spritzverfahren Airless / Airmix</p> <p>Farbverdünner: S6300 Anwendungsviskosität: 25 bis 80 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C Düse: 0,28 - 0,33 mm Airless / E311, E411 Airmix Druck: 120 - 150 bar Airless 80 - 120 bar / 1,8 - 2,2 bar Airmix</p> <p>Farbroller, Pinsel</p> <p>Farbverdünner: S6300 Anwendungsviskosität: 20 bis 80 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C</p>	
Verarbeitung	<p>Die Farbe und das Härtemittel müssen vor der Verarbeitung eine Temperatur von mind. 10 - 25 °C aufweisen!</p> <p>Die Farbe nach dem Öffnen der Verpackung zuerst ordentlich verrühren. Beim Auftragen von kleinerer als der gesamten Menge von der Farbenverpackung zuerst die vorberechnete Menge von Farbe (7 Gewichtsteile Farbe und 1 Gewichtsteil Härtemittel) abwiegen, ggf. die Volumenteile (4,5 Volumenteile Farbe und 1 Volumenteil Härtemittel) mittels eines entsprechenden Lineals messen. Nach ordentlichem Vermischen der beiden Komponenten das Gemisch auf erforderliche Viskosität entsprechend der Anwendung mit dem Verdünner S6300 verdünnen. Es wird empfohlen, mit dem Auftragen der Farbe 10 Minuten nach der Zugabe des Härtemittels (Reaktionszeit) zu beginnen.</p>	
Trocknungszeit, 20 °C Schichtdicke nass 50 µm	ET02	ET05, ET27
Trocken gegen Staub / 20 °C:	60 Minuten	40 Minuten
Trocken beim Berühren / nicht klebrig / 20 °C:	180 Minuten	60 Minuten
Manipulierbar / 20 °C:	12 Stunden	6 Stunden
Finale Härte / 20 °C:	10 Tage	7 Tage

EP89

0001

Epoxidfarben

2K-Epoxid-Deckfarbe

Technische Angaben

Die Dauer der Trocknung und das Erreichen der finalen Eigenschaften variiert je nach den Witterungsbedingungen und nach der Schichtdicke der Beschichtung.

Zusätzl. Trocknungstemperatur: max. 60 °C

Farbton: RAL, NCS
Lieferviskosität, 20 °C: thixotrop
Dichte, Farbe, 20 °C: 1,40 bis 1,60 g/cm³
Dichte, Gemisch mit Härter, 20 °C: 1,30 bis 1,50 g/cm³
Trockensubstanzgehalt, Farbe: ca. 73 %Gew.
Trockensubstanzgehalt, Gemisch mit Härter: ca. 70 %Gew.
ca. 59 %Vol.
VOC-Gehalt, Farbe ca. 270 g/kg
VOC-Gehalt, Gemisch mit Härter: ca. 300 g/kg
ca. 420 g/l

Gesamter organischer Kohlenstoffgehalt TOC, Gemisch mit Härter: 240 g/kg

Theoretische Ausgiebigkeit:
Schichtdicke trocken 40 µm 9 bis 11 m²/kg

Der Verbrauch ist von der Form des Objekts, der Rauheit des Untergrundes, dem Beschichtungsverfahren und von den Bedingungen beim Auftragen abhängig.

Maximale Verdünnung bis 500 g VOC in 1 Ltr. des verdünnten Gemisches mit Härtemittel

120 g S6300 pro 1 kg Gemisch mit Härtemittel (Härtemittel ET02 sowie ET05, ET27).
Gemäß Verordnung Nr. 415/2012 GBl.

Anwendungsdaten

Anwendungsbedingungen

Lufttemperatur: +5 bis +30 °C
Temperatur der Farbe und des Härtemittels: +10 bis +25 °C
Oberflächentemperatur des Gegenstandes: min. 3 °C über dem Taupunkt
Relative Luftfeuchte: max. 70 %
Anzahl der Schichten: 1 - 2
Schichtdicke, nass: min. 75 µm
empfohlen: 100 – 125 µm
Schichtdicke, trocken: min. 40 µm
empfohlen: 60 µm

Die in einem Arbeitsschritt aufgetragene Schichtdicke auf einer vertikalen Fläche ist von der Form des Objekts, von der Rauheit des Untergrundes und von den Bedingungen bei der Beschichtung abhängig.

Überlackierbarkeit: Die Farbe kann mit der Farbe selbst überdeckt werden. Die zweite Schicht kann mit dem Nass-in-Nass-Verfahren nach 40 - 80 Minuten aufgetragen werden.

Einsatz

Deckbeschichtungen von Produkten aus Metall, die insbesondere für Inneneinsatz bestimmt sind. Die Farbe verfügt über eine ausgezeichnete mechanische und chemische Beständigkeit und ausgezeichnete Haftfähigkeit auf dem Untergrund.

Penetrations- und Deckbeschichtungen von Untergründen aus Beton. Die Farbe kann auch zur Beschichtung von Mineraluntergrund und für einige Kunststoffe (Prüfung der Haftfähigkeit notwendig) verwendet werden.

Oberflächenvorbereitung Stahl

Metalloberfläche mit geeigneter Grundierung oder Haftbeschichtung.

EP89

0001

Epoxidfarben

2K-Epoxid-Deckfarbe

**Oberflächenvorbereitung
Beton**

Von der Betonoberfläche ist das durch Korrosion gestörte Oberflächenmaterial durch Schleifen oder durch Strahlen zu entfernen. Der Beton muss ausgereift, im Alter von mind. 28 Tagen, bindig, frei von Staub, Fett und anderer Verunreinigungen sein. Restvolumenfeuchte max. 4 %. Die Farbe ist für die Beschichtung von geglättetem, zementversiegeltem Beton oder Unterbeton als Ortsbeton ungeeignet.

Die Penetration des Untergrundes erfolgt mit dem mit Härtemittel vernetzten Gemisch, mit Verdüner S6300 im Verhältnis 1: 1 verdünnt. Nach dem Austrocknen des Penetrationsanstrichs, mindestens jedoch nach 3 Stunden, wird 1x bis 3x die Deckschicht mit dem mit Härtemittel vernetzten Gemisch, mit Verdüner S6300 nach der Anwendungsart verdünnt, aufgetragen. Das Intervall zwischen dem Auftragen von einzelnen Schichten beträgt mindestens 12 Stunden.

Nutzeigenschaften

Ausgehärtete Beschichtung ist abriebbeständig.

Haftfestigkeit Gitterschnitt (Stahl): Stufe 0 bis 1

Temperaturbeständigkeit:

Langfristig: 90 °C

Kurzfristig (max. 60 Minuten, in trockener Umgebung): 120 °C

Für weitere Details wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

Reinigung und Pflege

Die Rühr- und Anwendungswerkzeuge sind so bald wie möglich mit Verdüner C6000 oder S6300 zu reinigen.

Verpackung

Metallgebinde 1 kg bis 200 kg je nach Vereinbarung.

Lagerung

Farbe 24 Monate; Härtemittel 6 Monate ab dem Produktionsdatum bei einer Lagerung in geschlossener Originalverpackung an einem trockenen Ort, vor direkter Sonneneinstrahlung schützen, Umgebungstemperatur +5 bis +25 °C. Die Lagerräume müssen alle Bedingungen für die Lagerung brennbarer Flüssigkeiten II. Gefahrenklasse erfüllen.

Dokumentation

Technisches Datenblatt

Sicherheitsdatenblatt

Entsorgung

Beschichtungsmasse 08 01 11* Farb- und Lackabfälle

Leere Verpackung 15 01 10* Verpackungen, die Rückstände gefährlicher Stoffe enthalten

Vorbehalt

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Produktangaben zur Anwendung sind Ergebnis des aktuellen Standes der Produktionskenntnisse, der Laboruntersuchungen und Applikationstests. Der Hersteller behält sich das Recht vor, je nach dem Stand der Entwicklung Änderungen vorzunehmen. Da das Produkt oft außerhalb unserer Kontrolle verwendet wird, können wir die Haftung lediglich für die Qualität des Produktes als solches übernehmen. Für Fehler, die durch unsachgemäße Anwendung, Verwendung nach Ablauf der zulässigen Lagerungsdauer oder durch unsachgemäße Lagerung entstehen, übernehmen wir keine Haftung.

Dieses Dokument enthält nur unverbindliche Informationen, die für die bestimmte Art von Produkt (Anwendungsfall) beim Benutzer zu spezifizieren sind. Das vorliegende Dokument ersetzt keinesfalls die im Sicherheitsdatenblatt enthaltenen Identifizierungsangaben.

Ausgabedatum

19. 10. 2015

Überarbeitet:

18. 01. 2018



EP89

0001

Epoxidfarben

2K-Epoxid-Deckfarbe

Vor Beginn der Arbeit mit dem Produkt IMMER die Sicherheitsdatenblätter des Produktes und des jeweiligen Härtemittels sorgfältig durchlesen! Hinweise für sicheren Umgang und Arbeitssicherheit beachten.

Für weitere Details wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.