



AC03-23

0002

Polyuretánové farby

2K-Farba vrchná akrylátová

Obchodný názov / Kód výrobku	AC03-23 / 0002
Materiálová báza	Polyakrylátová živica
Stupeň lesku	Lesklý
Tužidlo	PT01
Riedidlo	AR10 / AR20 ; alternatívne SR05
Pomer tuženia Farba: Tužidlo	7 : 1 hmotnostné (váhové) diely 6 : 1 objemové (obsahové) diely Farbu nie je možné riediť pred jej natužením!
Reakčný čas	10 minút po natužení. Nanášanie natuženej a nariedenej farby je možné začať až po tomto čase.
Lehota spracovateľnosti, 20 °C	Max. 6 hodín. Natuženú a nariedenú zmes odporúčame spracovať do 3 hodín. <u>Natužená zmes sa v žiadnom prípade NESMIE používať po uplynutí lehoty spracovateľnosti (t. j. 6 hod.) a nie je možné ju miešať s novo natuženou zmesou, alebo naopak!</u>
Údaje o spracovaní	Striekanie vzduch Riedidlo: AR20, AR10 Aplikačná viskozita: 20 až 30 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C Dýza: 1,3 - 1,6 mm Tlak: 3 – 5 bar Striekanie airless / airmix Riedidlo: AR20, AR10 Aplikačná viskozita: 20 až 30 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C Dýza: 0,28 – 0,33 mm airless / E311, E411 airmix Tlak: 120 – 150 bar airless 80 – 120 bar / 1,8 – 2,2 bar airmix
Spracovanie	Farba a tužidlo musia mať pred spracovaním teplotu min. 10 – 25 °C! Farbu po otvorení obalu dokonale rozmiešajte. Pri použití menšieho množstva farby, než je celé balenie, odvážte dopredu vypočítané množstvo farby (7 hmotn. dielov farby a 1 hmotn. diel tužidla), prípadne odmerajte objemové diely pomocou príslušného pravítka (6 objem. dielov farby a 1 objem. diel tužidla). Po dokonalom premiešaní oboch zložiek natuženú zmes nariedte na potrebnú viskozitu podľa aplikácie riedidlom AR10 alebo AR20. Nanášanie farby sa odporúča začať 10 minút od zmiešania farby a tužidla (reakčný čas).
Dĺžka zasychania, 20 °C Mokrú hrúbku 50 µm	Zaschnutý proti prachu / 20 °C: 30 minút Zaschnutý na dotyk / nelepivý / 20 °C: 45 minút Manipulovateľnosť / 20 °C: 4 hodiny Konečná tvrdosť / 20 °C: 10 dní Rýchlosť zasychania a dosiahnutie konečných vlastností sa mení v závislosti od klimatických podmienok a hrúbky vrstvy náteru. Prisúšanie: po odtekaní rozpúšťadiel (cca 20 – 30 minút od naniesenia). Teplota prisúšania: max. 60 °C



AC03-23

0002

Polyuretánové farby

2K-Farba vrchná akrylátová

Technické údaje

Farebný odtieň:	RAL, ČSN
Viskozita dodávateľská, 20 °C:	60 – 90 s / pohárik 6 mm DIN
Hustota, farba, 20 °C:	1,10 až 1,30 g/cm ³ podľa odtieňa
Obsah sušiny, farba:	cca 63 % hmotnostných
Obsah sušiny, natužená zmes:	cca 64 % hmotnostných cca 50 % objemových, podľa odtieňa
Obsah VOC, farba:	cca 370 g/kg
Obsah VOC, natužená zmes:	cca 360 g/kg cca 430 g/l
Obsah celkového organického uhlíka TOC, natužená zmes:	280 g/kg
Teoretická výdatnosť:	
Hrúbka suchého náteru 40 µm	10 až 12 m ² /kg
Spotreba je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.	

**Maximálne riedenie do
500 g VOC v 1 l natuženej
a nariedenej zmesi**

160 g AR10 na 1 kg natuženej zmesi.

Aplikačné údaje

Aplikačné podmienky

Teplota vzduchu:	+10 až +25 °C
Teplota farby a tužidla:	+10 až +25 °C
Teplota povrchu predmetu:	min. 3 °C nad rosným bodom
Relatívna vlhkosť vzduchu:	max. 70 %
Počet vrstiev:	2 – 3
Hrúbka vrstvy, mokrá:	min. 50 – 75 µm / jedna vrstva
Hrúbka vrstvy, suchá:	40 – 80 µm / celková hrúbka
Hrúbka vrstvy aplikovaná v jednom pracovnom kroku na zvislú plochu je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.	
Prelakovateľnosť:	Farba je prepracovateľná sama sebou.
Druhú a tretiu vrstvu je nutné naniesť spôsobom „mokrý do mokrého“ za 30 – 60 minút od nástreku prvej vrstvy.	
Maximálny pretierací interval:	10 dní / 20 °C. Po tomto čase je nutné povrch najprv zľahka zdrsniť, aby bola zaistená adhézia následnej vrstvy.

Použitie

Vrchné nátery kovových výrobkov. Vyznačuje sa výbornou poveternostnou odolnosťou, stálosťou farbeného odtieňa a vynikajúcou príľnavosťou k podkladu. Je vhodná ako vrchný náter s možnosťou použitia vhodného základného náteru (AC08-2, AC10, EP80, KG05-L a ďalšie). Farbu je možné použiť aj na nátery minerálnych podkladov a niektorých plastov (nutné vykonať skúšku príľnavosti).

Príprava povrchu

Kovový povrch ošetrovaný vhodným základným náterom.

Úžitkové vlastnosti

Náterový systém je vhodný pre normálne atmosférické zaťaženie. Vytvrdený náter je oteruodolný.

Príľnavosť mriežkou (ocel): stupeň 0 až 1

Teplotná odolnosť:

Dlhodobá: 90 °C

Krátkodobá (max. 60 minút, za sucha): 120 °C

Chemická odolnosť:

Náterový systém je plne vytvrdený po 10 dňoch pri 20 °C. Až po tomto čase je možné vystaviť náterový systém úžitkovému zaťaženiu.



AC03-23

0002

Polyuretánové farby

2K-Farba vrchná akrylátová

	Vytvrdený náter odoláva minerálnym olejom, naftu, procesným kvapalinám a niektorým ďalším chemikáliám. Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.	
Čistenie a údržba	Miešacie a aplikačné nástroje musia byť čo najskôr vyčistené riedidlom C6000 alebo AR10, AR20, SR05.	
Balenie	Kovové obaly 1 kg až 200 kg podľa dohody.	
Skladovanie	Farba – 24 mesiacov; tužidlo – 6 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných uzavretých obaloch v suchu, mimo dosahu priameho slnečného žiarenia pri teplote +5 až +30 °C. Skladovacie priestory musia spĺňať všetky podmienky pre skladovanie horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.	
Dokumentácia	Karta bezpečnostných údajov Certifikát výrobu Vyhlásenie o zhode	Stavebno-technické Protokol o výsledku certifikácie
Likvidácia odpadov	Náterová hmota N 08 01 11 Vyprázdnený obal N 15 01 10	Odpadové farby Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok
Odvolanie	Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačnom liste sú výsledkom súčasnej úrovne výroby, laboratórnych testov a aplikačných skúšok. Výrobca si vyhradzuje právo zmien podľa stavu vývoja. Vzhľadom na to, že výrobok sa často používa mimo rámca našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Neručíme za chyby vzniknuté nesprávnou aplikáciou, použitím po lehote skladovateľnosti alebo nesprávnym skladovaním. Tento dokument poskytuje iba nezáväznú informáciu, ktoré je nutné konkretizovať pre určitý typ výrobku u následného používateľa. V žiadnom prípade tento dokument taktiež nenahrádza údaje o identifikácii tohto výrobku uvedené v karte bezpečnostných údajov.	
Dátum vydania	31. 5. 2015	
Dátum revízie	31. 5. 2015	

Pred začatím práce s daným výrobkom si VŽDY dôkladne preštudujte jeho kartu bezpečnostných údajov a karty bezpečnostných údajov príslušného tužidla aj riedidla! Dodržujte pokyny pre bezpečné zaobchádzanie a bezpečnosť práce. Ide o horľavé kvapaliny II. triedy nebezpečnosti.

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.