

**PU06-23****0005**

2K-Farba jednovrstvová polyuretánová

Polyuretánové farby

Obchodný názov / Kód výrobku	PU06-23/ 0005
Materiálová báza	Polyakrylátová živica
Stupeň lesku	Polomatný
Tužidlo	PT01
Riedidlo	AR10 / AR20 ; alternatívne SR05
Pomer tuženia Farba: Tužidlo	15 : 1 hmotnostné (váhové) diely 12 : 1 objemové (obsahové) diely Farbu nie je možné riediť pred jej natužením!
Reakčný čas	10 minút po natužení. Nanášanie natuženej a nariadenej farby je možné začať až po tomto čase.
Lehota spracovateľnosti, 20 °C	Max. 3 hodiny. Natuženú a nariadenú zmes odporúčame spracovať do 60 minút. <u>Natužená zmes sa v žiadnom prípade NESMIE používať po uplynutí lehoty spracovateľnosti (t. j. 3 hod.) a nie je možné ju miešať s novo natuženou zmesou, alebo naopak!</u>
Údaje o spracovaní	Striekanie vzduch Riedidlo: AR20, AR10 Aplikačná viskozita: 25 až 40 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C Dýza: 1,3 - 1,6 mm Tlak: 3 – 5 bar Striekanie airless / airmix Riedidlo: AR20, AR10 Aplikačná viskozita: 20 až 90 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C Dýza: 0,28 – 0,33 mm airless / E311, E411 airmix Tlak: 120 – 150 bar airless 80 – 120 bar / 1,8 – 2,2 bar airmix Valček Riedidlo: AR20 Aplikačná viskozita: 50 až 90 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C
Spracovanie	Farba a tužidlo musia mať pred spracovaním teplotu min. 10 – 25 °C! Farbu po otvorení obalu dokonale rozmiešajte. Pri použití menšieho množstva farby, než je celé balenie, odvážte dopredu vypočítané množstvo farby (15 hmotn. dielov farby a 1 hmotn. diel tužidla), prípadne odmerajte objemové diely pomocou príslušného pravítka (12 objem. dielov farby a 1 objem. diel tužidla). Po dokonalom premiešaní oboch zložiek natuženú zmes nariedte na potrebnú viskozitu podľa aplikácie riedidlom AR10 alebo AR20. Nanášanie farby sa odporúča začať 10 minút od zmiešania farby a tužidla (reakčný čas).
Dĺžka zasychania, 20 °C Mokrú hrúbku 50 µm	Zaschnutý proti prachu / 20 °C: 30 minút Zaschnutý na dotyk / nelepivý / 20 °C: 40 minút Manipulovateľnosť / 20 °C: 4 hodiny Konečná tvrdosť / 20 °C: 10 dní Rýchlosť zasychania a dosiahnutie konečných vlastností sa mení v závislosti od klimatických podmienok a hrúbky vrstvy náteru.



PU06-23

0005

2K-Farba jednovrstvová polyuretánová

Polyuretánové farby

Technické údaje

Prisúšanie: po odtekaní rozpúšťadiel (cca 20 – 30 minút od nanesenia).
 Teplota prisúšania: max. 60 °C
Farebný odtieň: RAL, ČSN
Viskozita dodávateľská, 20 °C: tixotropná
Hustota, farba, 20 °C: 1,20 až 1,40 g/cm³ podľa odtieňa
Obsah sušiny, farba: cca 65 % hmotnostných
Obsah sušiny, natužená zmes: cca 65 % hmotnostných
 cca 55 % objemových, podľa odtieňa
Obsah VOC, farba: cca 350 g/kg
Obsah VOC, natužená zmes: cca 350 g/kg
 cca 430 g/l
Obsah celkového organického uhlíka TOC, natužená zmes: 260 g/kg
Teoretická výdatnosť:
 Hrúbka suchého náteru 40 µm 11 až 13 m²/kg
 Hrúbka suchého náteru 60 µm 7 až 8 m²/kg
 Spotreba je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.

Maximálne riedenie do 500 g VOC v 1 l natuženej a nariedenej zmesi

130 g AR10 na 1 kg natuženej zmesi.
 Podľa Vyhlásenia č. 415/2012 Zb.

Aplikačné údaje

Aplikačné podmienky

Teplota vzduchu: +10 až +25 °C
 Teplota farby a tužidla: +10 až +25 °C
 Teplota povrchu predmetu: min. 3 °C nad rosným bodom
 Relatívna vlhkosť vzduchu: max. 70 %
 Počet vrstiev: 1 – 2
 Hrúbka vrstvy, mokrá: min. 100 µm
 odporúčaná: 150 – 175 µm
 Hrúbka vrstvy, suchá: min. 60 µm
 odporúčaná: 80 µm
 Hrúbka vrstvy aplikovaná v jednom pracovnom kroku na zvislú plochu je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.
 Prelakovateľnosť: Farba je prepracovateľná sama sebou.
 Druhú vrstvu je možné naniesť spôsobom „mokrý do mokrého“ za 30 – 60 minút od nástreku prvej vrstvy.
 Maximálny pretierací interval: 10 dní / 20 °C. Po tomto čase je nutné povrch najprv zľahka zdrsniť, aby bola zaistená adhézia následnej vrstvy.

Použitie

Základné aj vrchné nátery kovových výrobkov (vrátane pozinkovaných). Má výbornú antikoróznú a poveternostnú odolnosť a vynikajúcu priľnavosť k podkladu. Je vhodná ako jednovrstvový alebo vrchný náter s možnosťou použitia vhodného základného náteru (AC08-2, AC10, EP80, KG05-L a ďalšie). Farbu je možné použiť aj na nátery minerálnych podkladov a niektorých plastov (nutné vykonať skúšku priľnavosti).

Príprava povrchu Oceľ

Z kovového povrchu je nutné dôkladne odstrániť masťotu, okoviny, staré nátery, korózne splodiny a prach minimálne na St 3 alebo Sa 2 až 2½. Pri tomto spôsobe predúpravy povrchu sú dosiahnuté optimálne antikorózne vlastnosti náteru. Problematické miesta ako hrany, zvary, spoje a pod. je vhodné najprv



PU06-23

0005

2K-Farba jednovrstvová polyuretánová

Polyuretánové farby

	ošetriť pásovým náterom štetcom alebo valčekom. Aplikácia farby musí začať najneskôr do 6 hodín po opieskovaní, aby nedošlo k vzniku bleskovej korózie!
Príprava povrchu Galvanicky zinkovaná oceľ	Z galvanicky zinkovaných povrchov (plech) je nutné pred nanesením náteru odstrániť mechanické nečistoty a povrch dôkladne odmastiť omytím vodou s detergentom. Odporúča sa použiť teplú vodu.
Príprava povrchu Pozinkovaná oceľ	Odporúčame vykonať skúšku vhodnosti na dané účely použitia. Nové žiarovo zinkované povrchy (plochy) je nutné pred náterom dôkladne očistiť, umyť, odmastiť vhodným vodou riediteľným alkalickým detergentom, odstrániť korózne produkty zinku (biela hrdza). Pri väčšom znečistení sa odporúča ľahké prepieskovanie nekovovým abrazívom (sweeping), a to iba pri hrúbkach zinkovej vrstvy 80 µm a viac. Podrobnosti sú uvedené v samostatnom technickom návode na prípravu zinkového podkladu. Odporúčame vykonať skúšku vhodnosti na dané účely použitia.
Úžitkové vlastnosti	Náterový systém je vhodný pre normálne atmosférické zaťaženie. Vytvrdený náter je oteruodolný. Prilnavosť mriežkou (oceľ): stupeň 0 až 1 Teplotná odolnosť: Dlhodobá: 90 °C Krátkodobá (max. 60 minút, za sucha): 120 °C Chemická odolnosť: Náterový systém je plne vytvrdený po 10 dňoch pri 20 °C. Až po tomto čase je možné vystaviť náterový systém úžitkovému zaťaženiu. Vytvrdený náter odoláva minerálnym olejom, naftu, procesným kvapalinám a niektorým ďalším chemikáliám. Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.
Čistenie a údržba	Miešacie a aplikačné nástroje musia byť čo najskôr vyčistené riedidlom C6000 alebo AR10, AR20, SR05.
Balenie	Kovové obaly 1 kg až 200 kg podľa dohody.
Skladovanie	Farba – 24 mesiacov; tužidlo – 6 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných uzavretých obaloch v suchu, mimo dosahu priameho slnečného žiarenia pri teplote +5 až +30 °C. Skladovacie priestory musia spĺňať všetky podmienky pre skladovanie horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.
Dokumentácia	Karta bezpečnostných údajov Stavebno-technické osvedčenie Certifikát výrobku Protokol o výsledku certifikácie Vyhlásenie o zhode
Likvidácia odpadov	Náterová hmota N 08 01 11 Odpadové farby Vyprázdnený obal N 15 01 10 Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok
Odvolanie	Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačnom liste sú výsledkom súčasnej úrovne výroby, laboratórnych testov a aplikačných skúšok. Výrobca si vyhradzuje právo zmien podľa stavu vývoja. Vzhľadom na to, že výrobok sa často používa mimo rámca našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Neručíme za chyby vzniknuté nesprávnou aplikáciou, použitím po lehote skladovateľnosti alebo nesprávnym skladovaním. Tento dokument poskytuje iba nezáväzné informácie, ktoré je nutné konkretizovať pre určitý typ výrobku u následného používateľa. V žiadnom



PU06-23

0005

2K-Farba jednovrstvová

Polyuretánové farby

polyuretánová

prípade tento dokument taktiež nenahrádza údaje o identifikácii tohto výrobku uvedené v karte bezpečnostných údajov.

Dátum vydania

31. 5. 2015

Dátum revízie

31. 5. 2015

Pred začatím práce s daným výrobkom si VŽDY dôkladne preštudujte jeho kartu bezpečnostných údajov a karty bezpečnostných údajov príslušného tužidla aj riedidla! Dodržujte pokyny pre bezpečné zaobchádzanie a bezpečnosť práce. Ide o horľavé kvapaliny II. triedy nebezpečnosti.

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.