



KG04

0001

Syntetické farby

Farba základná syntetická

**Obchodný názov /
Kód výrobku**

**KG04 /
0001**

Materiálová báza

Alkydová živica

Stupeň lesku

Matný

Riedidlo

SR05 / AR10

Údaje o spracovaní

Striekanie vzduch

Riedidlo: SR05, AR10
 Aplikačná viskozita: 20 až 40 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C
 Dýza: 1,3 - 1,6 mm
 Tlak: 3 – 5 bar

Striekanie airless / airmix

Riedidlo: SR05, AR10
 Aplikačná viskozita: 40 až 80 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C
 Dýza: 0,28 – 0,33 mm airless / E311, E411 airmix
 Tlak: 120 – 150 bar airless
 80 – 120 bar / 1,8 – 2,2 bar airmix

Štetec

Riedidlo: SR05, AR10
 Aplikačná viskozita: 20 až 80 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C

Máčanie

Riedidlo: SR05, AR10
 Aplikačná viskozita: 20 až 30 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C

Spracovanie

Farba musí mať pred spracovaním teplotu min. 5 – 25 °C!

Farbu po otvorení obalu dokonale rozmiešajte a nariedte na potrebnú viskozitu podľa aplikácie riedidlom SR05 alebo AR10.

**Dĺžka zasychania, 20 °C
Mokrú hrúbku 50 µm**

Zaschnutý proti prachu / 20 °C: 15 minút
 Zaschnutý na dotyk / nelepivý / 20 °C: 30 minút
 Manipulovateľnosť / 20 °C: 4 hodiny
 Rýchlosť zasychania a dosiahnutie konečných vlastností sa mení v závislosti od klimatických podmienok a hrúbky vrstvy náteru.
Prisúšanie: po odtekaní rozpúšťadiel (cca 20 – 30 minút od nanosenia).
Teplota prisúšania: max. 60 °C

Technické údaje

Farebný odtieň: 0100, 0110, 0840, odtiene RAL dohodou
Viskozita dodávateľská, 20 °C: tixotropna
Hustota, farba, 20 °C: 1,50 až 1,70 g/cm³ podľa odtieňa
Obsah sušiny, farba: cca 77 % hmotnostných
 cca 55 % objemových
Obsah VOC, farba: cca 230 g/kg
 cca 370 g/l

Obsah celkového organického uhlíka TOC: 210 g/kg

Teoretická výdatnosť:

Hrúbka suchého náteru 40 µm 8 až 10 m²/kg
 Spotreba je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.

**Maximálne riedenie do
500 g VOC v 1 l nariedenej**

150 g SR05 na 1 kg farby.
 Podľa Vyhlásenia č. 415/2012 Zb.



KG04

0001

Syntetické farby

Farba základná syntetická

zmesi

Aplikačné údaje

Aplikačné podmienky

Teplota vzduchu:	+5 až +25 °C
Teplota farby:	+5 až +25 °C
Teplota povrchu predmetu:	min. 5 °C
	min. 3 °C nad rosným bodom
Relatívna vlhkosť vzduchu:	max. 70 %
Počet vrstiev:	1 – 2
Hrúbka vrstvy, mokrá:	min. 75 µm
	odporúčaná: 100 – 125 µm
Hrúbka vrstvy, suchá:	min. 40 µm
	odporúčaná: 60 µm

Hrúbka vrstvy aplikovaná v jednom pracovnom kroku na zvislú plochu je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.

Prelakovateľnosť: Farba je prepracovateľná sama sebou alebo vhodným vrchným náterom.

Druhú vrstvu základu je možné naniesť spôsobom „mokrý do mokrého“ za 20 – 120 minút od nástreku prvej vrstvy.

Vrchné farby KH 13, KH 14, KH 15 je možné naniesť v intervale 1 – 6 hodín.

V prípade, keď nie je možné základný náter prelakovať do 6 – 8 hod. vrchnou farbou, je možné vrchné farby aplikovať najskôr po 48 hodinách!

Použitie

Základné nátery kovových výrobkov na vonkajšie použitie (okrem pozinkovaných), napr. konštrukcie, kontajnery, kryty strojov, stĺpy osvetlenia, zárubne, kovové palety. Má veľmi dobrú priľnavosť k podkladu, dobrú plniacu schopnosť a vyniká rýchlym schnutím. Je vhodná ako základný náter s bezproblémovým prelakovaním syntetickými vrchnými nátermi.

Príprava povrchu
Oceľ

Z kovového povrchu je nutné dôkladne odstrániť masť, okoviny, staré nátery, korózne spodiny a prach minimálne na St 3 alebo Sa 2 až 2½. Pri tomto spôsobe predúpravy povrchu sú dosiahnuté optimálne antikoročné vlastnosti náteru. Problematické miesta ako hrany, zvary, spoje a pod. je vhodné najprv ošetriť pásovým náterom štetcom alebo valčekom. Aplikácia farby musí začať najneskôr do 6 hodín po opieskovaní, aby nedošlo k vzniku bleskovej korózie!

Úžitkové vlastnosti

Náterový systém je vhodný pre normálne atmosférické zaťaženie.

Priľnavosť mriežkou (oceľ): stupeň 0 až 1

Teplotná odolnosť:

Krátkodoba (max. 60 minút, za sucha): 100 °C

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.

Čistenie a údržba

Miešacie a aplikačné nástroje musia byť čo najskôr vyčistené riedidlom C6000 alebo AR10, SR05.

Balenie

Kovové obaly 1 kg až 200 kg podľa dohody.

Skladovanie

24 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných uzavretých obaloch v suchu, mimo dosahu priameho slnečného žiarenia pri teplote +5 až +25 °C. Skladovacie priestory musia spĺňať všetky podmienky pre skladovanie horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.

Dokumentácia

Karta bezpečnostných údajov
osvedčenie

Stavebno-technické

Certifikát výrobu

Protokol o výsledku certifikácie

Vyhlásenie o zhode



KG04

0001

Syntetické farby

Farba základná syntetická**Likvidácia odpadov**

Náterová hmota N 08 01 11 Odpadové farby
Vyprázdnený obal N 15 01 10 Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok

Odvolanie

Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačnom liste sú výsledkom súčasnej úrovne výroby, laboratórnych testov a aplikačných skúšok. Výrobca si vyhradzuje právo zmien podľa stavu vývoja. Vzhľadom na to, že výrobok sa často používa mimo rámca našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takeého. Neručíme za chyby vzniknuté nesprávnou aplikáciou, použitím po lehote skladovateľnosti alebo nesprávnym skladovaním.

Tento dokument poskytuje iba nezáväznú informáciu, ktorá je nutná konkretizovať pre určitý typ výrobku u následného používateľa. V žiadnom prípade tento dokument taktiež nenahrádza údaje o identifikácii tohto výrobku uvedené v karte bezpečnostných údajov.

Dátum vydania

31. 8. 2015

Dátum revízie

31. 8. 2015

Pred začatím práce s daným výrobkom si VŽDY dôkladne preštudujte jeho kartu bezpečnostných údajov a kartu bezpečnostných údajov príslušného riedidla! Dodržujte pokyny pre bezpečné zaobchádzanie a bezpečnosť práce. Ide o horľavé kvapaliny II. triedy nebezpečnosti.

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.