



EP89

0001

Epoxidové barvy

2K-Barva vrchní epoxidová

Obchodní název / Kód výrobku	EP80 / 0001																
Materiálová báze	Epoxidová pryskyřice																
Stupeň lesku	lesklý																
Tužidlo	ET02 ET05, ET27																
Ředidlo	S6300																
Poměr tužení Barva : Tužidlo	7 : 1 hmotnostní (váhové) díly 4,5 : 1 objemové (obsahové) díly Barvu nelze ředit před jejím natužením!																
Reakční doba	10 minut po natužení.																
Doba zpracovatelnosti, 20 °C	ET02 - max. 4 hodiny ET05, ET27 - max. 4 hodiny <u>Natužená směs se v žádném případě NESMÍ používat po uplynutí doby zpracovatelnosti (tj. 4 hod.) a nelze ji míchat s nově natuženou směsí, nebo naopak!</u>																
Údaje o zpracování	Stříkání vzduch Ředidlo: S6300 Aplikační viskozita: 20 až 40 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C Tryska: 1,3 - 1,6 mm Tlak: 3 - 5 bar Stříkání airless / airmix Ředidlo: S6300 Aplikační viskozita: 25 až 80 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C Tryska: 0,28 - 0,33 mm airless / E311, E411 airmix Tlak: 120 - 150 bar airless 80 - 120 bar / 1,8 - 2,2 bar airmix Váleček, štětec Ředidlo: S6300 Aplikační viskozita: 20 až 80 s / pohárek 4 mm DIN / 20 °C																
Zpracování	Barva a tužidlo musí mít před zpracováním teplotu min. 10 - 25 °C! Barvu po otevření obalu dokonale rozmíchejte. Při použití menšího množství barvy než je celé balení, odvažte předem vypočtené množství barvy (7 hmotn. dílů barvy a 1 hmotn. díl tužidla), případně odměřte objemové díly pomocí příslušného pravítka (4,5 objem. dílů barvy a 1 objem. díl tužidla). Po dokonalém promíchání obou složek natuženou směs nařed'te na potřebnou viskozitu dle aplikace ředidlem S6300. Nanášení barvy je doporučeno zahájit 10 minut od natužení (reakční doba).																
Doba zasychání, 20 °C Mokrý tloušťka 50 µm	<table> <tr> <td></td><td>ET02</td><td>ET05, ET27</td></tr> <tr> <td>Zaschlý proti prachu / 20 °C:</td><td>60 minut</td><td>40 minut</td></tr> <tr> <td>Zaschlý na dotek / nelepivý / 20 °C:</td><td>180 minut</td><td>60 minut</td></tr> <tr> <td>Manipulovatelnost / 20 °C:</td><td>12 hodin</td><td>6 hodin</td></tr> <tr> <td>Konečná tvrdost / 20 °C:</td><td>10 dní</td><td>7 dní</td></tr> </table> Rychlost zasychání a dosažení konečných vlastností se mění v závislosti na klimatických podmínkách a tloušťce vrstvy nátěru. Teplota přisoušení: max. 60 °C			ET02	ET05, ET27	Zaschlý proti prachu / 20 °C:	60 minut	40 minut	Zaschlý na dotek / nelepivý / 20 °C:	180 minut	60 minut	Manipulovatelnost / 20 °C:	12 hodin	6 hodin	Konečná tvrdost / 20 °C:	10 dní	7 dní
	ET02	ET05, ET27															
Zaschlý proti prachu / 20 °C:	60 minut	40 minut															
Zaschlý na dotek / nelepivý / 20 °C:	180 minut	60 minut															
Manipulovatelnost / 20 °C:	12 hodin	6 hodin															
Konečná tvrdost / 20 °C:	10 dní	7 dní															



EP89

0001

Epoxidové barvy

2K-Barva vrchní epoxidová

Technické údaje

Barevný odstín:	RAL, NCS
Viskozita dodavatelská, 20 °C:	tixotropní
Hustota, barva, 20 °C:	1,40 až 1,60 g/cm ³
Hustota, natužená směs, 20 °C:	1,30 až 1,50 g/cm ³
Obsah sušiny, barva:	cca 73 % hmotnostních
Obsah sušiny, natužená směs:	cca 70 % hmotnostních cca 59 % objemových
Obsah VOC, barva:	cca 270 g/kg
Obsah VOC, natužená směs:	cca 300 g/kg cca 420 g/l
Obsah celkového organického uhlíku TOC, natužená směs: 240 g/kg	
Teoretická vydatnost:	
Tloušťka suchého nátěru 40 µm	9 až 11 m ² /kg
Spotřeba je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a technice a podmínkách při nanášení.	

Maximální ředění do 500 g VOC v 1 l natužené a naředěné směsi

120 g S6300 na 1 kg natužené směsi (tužidlo ET02 i ET05, ET27).
Dle Vyhlášky č. 415/2012 Sb.

Aplikační údaje

Aplikační podmínky	
Teplota vzduchu:	+5 až +30 °C
Teplota barvy a tužidla:	+10 až +25 °C
Teplota povrchu předmětu:	min. 3 °C nad hranicí rosného bodu
Relativní vlhkost vzduchu:	max. 70 %
Počet vrstev:	1 - 2
Tloušťka vrstvy, mokrá:	min. 75 µm doporučená: 100 - 125 µm
Tloušťka vrstvy, suchá:	min. 40 µm doporučená: 60 µm
Tloušťka vrstvy, aplikovaná v jednom pracovním kroku na svislou plochu, je závislá na tvaru objektu, drsnosti podkladu a podmínkách při nanášení.	
Přelakovatelnost:	Barva je přepracovatelná sama sebou.
Druhou vrstvu lze nanést způsobem tzv. „mokrý do mokrého“ za 40 - 80 minut.	

Použití

Vrchní nátěry kovových výrobků určených zejména pro použití v interiéru. Má výbornou mechanickou a chemickou odolnost a vynikající přilnavost k podkladu. Penetrační a vrchní nátěry betonových podkladů. Barvu lze použít i k nátěrům minerálních podkladů a některých plastů (nutno provést zkoušku přilnavosti).

**Příprava povrchu
Ocel**

Kovový povrch opatřený vhodným základním nebo podkladovým nátěrem.

**Příprava povrchu
Beton**

Betonový podklad musí být zbavený povrchu narušeného korozí obroušením nebo otryskáním. Beton musí být vyzrálý, ve stáří min. 28 dnů, soudržný, bez prachu, mastnoty a jiných nečistot. Zbytková objemová vlhkost max. 4 %. Barva není vhodná pro nátěry hlazených, kletovaných nebo monolitických betonových podkladů.
Penetrace podkladu se provede natuženou směsí, naředěnou 1 : 1 ředidlem S6300. Po zaschnutí penetračního nátěru, minimálně však po 3 hodinách, se aplikuje 1 až 3 x vrchní vrstva natuženou směsí, naředěnou ředidlem S6300 dle způsobu aplikace. Přetírací interval mezi jednotlivými vrstvami je min. 12 hodin.

**EP89****0001****Epoxidové barvy****2K-Barva vrchní epoxidová****Užitné vlastnosti**

Vytvrzený nátěr je ořezuodolný.

Přilnavost mřížkou (ocel): stupeň 0 až 1**Teplotní odolnost:**

Dlouhodobě: 90 °C

Krátkodobě (max. 60 minut, za sucha): 120 °C

Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.

Čištění a údržba

Míchací a aplikační nástroje musí být co nejdříve vyčištěny ředidlem C6000 nebo S6300.

Balení

Kovové obaly 1 kg až 200 kg dle dohody.

Skladování

Barva 24 měsíců, tužidlo 6 měsíců od data výroby při skladování v původních uzavřených obalech v suchu, mimo dosah přímého slunečního záření za teploty +5 až +25 °C. Skladovací prostory musí splňovat všechny podmínky pro skladování hořlavých kapalin II. třídy nebezpečnosti.

Dokumentace

Technicko-aplikační list

Bezpečnostní list

Likvidace odpadů

Nátěrová hmota N 08 01 11 Odpadní barvy

Vyprázdněný obal N 15 01 10 Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek

Odvolání

Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačním listu jsou výsledkem současné úrovně výroby, laboratorních testů a aplikačních zkoušek. Výrobce si vyhrazuje právo změn podle stavu vývoje. Vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

Tento dokument poskytuje pouze nezávazné informace, které je nutné konkretizovat pro určitý typ výrobku u následného uživatele. V žádném případě také tento dokument nenahrazuje údaje o identifikaci tohoto výrobku uvedené v bezpečnostním listu.

Datum vydání

19. 10. 2015

Datum revize

18. 01. 2018

Před zahájením práce s daným výrobkem si VŽDY důkladně prostudujte jeho bezpečnostní list a bezpečnostní listy příslušného tužidla! Dodržujte pokyny pro bezpečné zacházení a bezpečnost práce.

Pro bližší podrobnosti kontaktujte naše technické oddělení.