

**AC09****0001**

Polyuretánové farby

**2K-Farba podkladová akrylátová**

<b>Obchodný názov / Kód výrobku</b>	<b>AC09/ 0001</b>
<b>Materiálová báza</b>	Polyakrylátová živica
<b>Stupeň lesku</b>	Matný
<b>Tužidlo</b>	<b>PT03</b> Alternatívne je možné použiť tužidlo PT01 v hmotnostnom pomere 20:1.
<b>Riedidlo</b>	<b>AR10 / AR20</b>
<b>Pomer tuženia Farba: Tužidlo</b>	10 : 1 hmotnostné (váhové) diely 6,5 : 1 objemové (obsahové) diely <b>Farbu nie je možné riediť pred jej natužením!</b>
<b>Reakčný čas</b>	10 minút po natužení. <b>Nanášanie natuženej a nariadenej farby je možné začať až po tomto čase.</b>
<b>Lehota spracovateľnosti, 20 °C</b>	Max. 2 hodiny. Natuženú a nariadenú farbu odporúčame spracovať do 60 minút. <b><u>Natužená zmes sa v žiadnom prípade NESMIE používať po uplynutí lehoty spracovateľnosti (t. j. 2 hod.) a nie je možné ju miešať s novo natuženou zmesou, alebo naopak!</u></b>
<b>Údaje o spracovaní</b>	<p><b>Striekanie vzduch</b> Riedidlo: AR20, AR10 Aplikačná viskozita: 20 až 50 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C Dýza: 1,3 - 1,6 mm Tlak: 3 – 5 bar</p> <p><b>Striekanie airless / airmix</b> Riedidlo: AR20, AR10 Aplikačná viskozita: 20 až 80 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C Dýza: 0,28 – 0,33 mm airless / E311, E411 airmix Tlak: 120 – 150 bar airless 80 – 120 bar / 1,8 – 2,2 bar airmix</p> <p><b>Valček, štetec</b> Riedidlo: AR20 Aplikačná viskozita: 20 až 80 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C</p>
<b>Spracovanie</b>	<b>Farba a tužidlo musia mať pred spracovaním teplotu min. 10 – 25 °C!</b> Farbu po otvorení obalu dokonale rozmiešajte. Pri použití menšieho množstva farby, než je celé balenie, odvážte dopredu vypočítané množstvo farby (10 hmotn. dielov farby a 1 hmotn. diel tužidla), prípadne odmerajte objemové diely pomocou príslušného pravítka (6,5 objem. dielov farby a 1 objem. diel tužidla). Po dokonalom premiešaní oboch zložiek natuženú zmes nariďte na potrebnú viskozitu podľa aplikácie riedidlom AR10 alebo AR20. Nanášanie farby sa odporúča začať 10 minút od natuženia (reakčný čas).
<b>Dĺžka zasychania, 20 °C Mokrú hrúbku 50 µm</b>	Zaschnutý proti prachu / 20 °C: 20 minút Zaschnutý na dotyk / nelepivý / 20 °C: 35 minút Prelakovateľnosť / brúsiteľnosť / 20 °C: 30 – 60 minút Manipulovateľnosť / 20 °C: 1 – 2 hodiny Rýchlosť zasychania sa mení v závislosti od klimatických podmienok a hrúbky vrstvy náteru. Prisúšanie: po odtekaní rozpúšťadiel (cca 20 – 30 minút od naniesenia).



AC09

0001

Polyuretánové farby

## 2K-Farba podkladová akrylátová

## Technické údaje

Teplota prisúšania:	max. 60 °C
Farebný odtieň:	0100 biela, béžová, ďalšie odtiene dohodou
Viskozita dodávateľská, 20 °C:	tixotropna
Hustota, farba, 20 °C:	1,45 až 1,65 g/cm <sup>3</sup> podľa odtieňa
Obsah sušiny, farba:	cca 77 % hmotnostných
Obsah sušiny, natužená zmes:	cca 73 % hmotnostných cca 65 % objemových
Obsah VOC, farba:	cca 230 g/kg
Obsah VOC, natužená zmes:	cca 270 g/kg cca 420 g/l
Obsah celkového organického uhlíka TOC, natužená zmes:	200 g/kg
Teoretická výdatnosť:	
Hrúbka suchého náteru 40 µm	9 až 11 m <sup>2</sup> /kg
Spotreba je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.	

Maximálne riedenie do  
500 g VOC v 1 l natuženej  
a nariadenej zmesi

100 g AR10 na 1 kg natuženej zmesi.  
Podľa Vyhlásenia č. 415/2012 Zb.

## Aplikačné údaje

## Aplikačné podmienky

Teplota vzduchu:	+10 až +25 °C
Teplota farby a tužidla:	+10 až +25 °C
Teplota povrchu predmetu:	min. 3 °C nad hranicou rosného bodu
Relatívna vlhkosť vzduchu:	max. 70 %
Počet vrstiev:	1 – 2
Hrúbka vrstvy, mokrá:	min. 75 µm odporúčaná: 125 – 150 µm
Hrúbka vrstvy, suchá:	min. 40 µm odporúčaná: 80 µm
Hrúbka vrstvy, aplikovaná v jednom pracovnom kroku na zvislú plochu, je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a podmienok pri nanášaní.	
Prelakovateľnosť:	Farba je prepracovateľná sama sebou alebo vhodným vrchným náterom.
Druhú vrstvu náteru alebo 2K PUR emaily je možné naniesť tzv. „mokrého“ za 30 – 60 minút.	
Po vystavení vplyvom znečisteného prostredia pred nanosením ďalšieho náteru je nutné dokonale očistiť povrch, najlepšie opláchnutím vysokotlakovou čistou vodou a nechať uschnúť.	
Max. lehota prelakovateľnosti vrchným náterom je 30 – 50 dní, po jej prekročení je nutné naniesť novú kotviacu vrstvu základu v suchej hrúbke 30 – 40 µm.	

## Použitie

Pre základné nátery kovových výrobkov (vrátane galvanicky pozinkovaných). Má výbornú antikoroziu a chemickú odolnosť a vynikajúcu príľnavosť k podkladu. Je vhodná ako základný náter s bezproblémovým prelakovaním širokou škálou vrchných náterov 2K a 1K syntetických. Farbu je možné použiť aj na nátery minerálnych podkladov a niektorých plastov (nutné vykonať skúšku príľnavosti).

Príprava povrchu  
Oceľ

Z kovového povrchu je nutné dôkladne odstrániť masť, okoviny, staré nátery, korózne splodiny a prach minimálne na St 3 alebo Sa 2 až 2½. Pri tomto



AC09

0001

Polyuretánové farby

**2K-Farba podkladová akrylátová**

	spôsobu predúpravy povrchu sú dosiahnuté optimálne antikorózne vlastnosti náteru. Problematické miesta ako hrany, zvary, spoje a pod. je vhodné najprv ošetriť pásovým náterom štetcom alebo valčekom. Aplikácia farby musí začať najneskôr do 6 hodín po opieskovaní, aby nedošlo k vzniku bleskovej korózie!
<b>Príprava povrchu</b> <b>Galvanicky zinkovaná oceľ</b>	Z galvanicky zinkovaných povrchov (plech) je nutné pred nanesením náteru odstrániť mechanické nečistoty a povrch dôkladne odmastiť omytím vodou s vhodným detergentom. Je vhodné použiť teplú vodu. <b>Odporúčame vykonať skúšku vhodnosti na dané účely použitia.</b>
<b>Úžitkové vlastnosti</b>	Vytvrdený náter je oteruodolný. <b>Prilnavosť mriežkou (oceľ):</b> stupeň 0 až 1 <b>Teplotná odolnosť:</b> Dlhodobá: 90 °C Krátkodobá (max. 60 minút, za sucha): 120 °C Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.
<b>Čistenie a údržba</b>	Miešacie a aplikačné nástroje musia byť čo najskôr vyčistené riedidlom C6000 alebo AR10, AR20, SR05.
<b>Balenie</b>	Kovové obaly 1 kg až 200 kg podľa dohody.
<b>Skladovanie</b>	Farba – 24 mesiacov; tužidlo – 6 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných uzavretých obaloch v suchu, mimo dosahu priameho slnečného žiarenia pri teplote +5 až +30 °C. Skladovacie priestory musia spĺňať všetky podmienky pre skladovanie horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.
<b>Dokumentácia</b>	Karta bezpečnostných údajov Stavebno-technické osvedčenie Certifikát výrobku Protokol o výsledku certifikácie Vyhlásenie o zhode
<b>Likvidácia odpadov</b>	Náterová hmota N 08 01 11 Odpadové farby Vyprázdnený obal N 15 01 10 Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok
<b>Odvolanie</b>	Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačnom liste sú výsledkom súčasnej úrovne výroby, laboratórnych testov a aplikačných skúšok. Výrobca si vyhradzuje právo zmien podľa stavu vývoja. Vzhľadom na to, že výrobok sa často používa mimo rámca našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takeého. Neručíme za chyby vzniknuté nesprávnou aplikáciou, použitím po lehote skladovateľnosti alebo nesprávnym skladovaním. Tento dokument poskytuje iba nezáväznú informáciu, ktorá je nutné konkretizovať pre určitý typ výrobku u následného používateľa. V žiadnom prípade tento dokument taktiež nenahrádza údaje o identifikácii tohto výrobku uvedené v karte bezpečnostných údajov.
<b>Dátum vydania</b>	31. 5. 2015
<b>Dátum revízie</b>	31. 5. 2015

**Pred začatím práce s daným výrobkom si VŽDY dôkladne preštudujte jeho kartu bezpečnostných údajov a karty bezpečnostných údajov príslušného tužidla aj riedidla! Dodržujte pokyny pre bezpečné zaobchádzanie a bezpečnosť práce. Ide o horľavé kvapaliny II. triedy nebezpečnosti.**

**Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.**