



EP100

0001

Epoxidové farby

2K-Epoxidová hrubovrstvová farba

**Obchodný názov /
Kód výrobku**

EP100 /
0001

Materiálová báza

Epoxidová živica

Stupeň lesku

Lesklý

Tužidlo

EP100-B

Riedidlo

Farbu EP100 nie je dovolené riediť!

Pomer tuženia

2 : 1 (100 : 50) hmotnostné (váhové) diely

Farba: Tužidlo

1,85 : 1 (100 : 54) objemové (obsahové) diely

Lehota spracovateľnosti

Max. 30 minút / 20 °C

Max. 2 minúty / 80 °C

Údaje o spracovaní

Striekanie airless za tepla

Riedidlo: Farbu ani tužidlo nie je dovolené riediť!

Aplikačná viskozita: dodaný stav

Teplota zmesi na výstupe: 65 – 70 °C

Špeciálna dvojzložková zmiešavacia pištoľ.

Farba a tužidlo musia mať pred spracovaním teplotu min. 10 – 25 °C!

Striekanie airless za tepla

Náter aj tužidlo po otvorení obalu dokonale rozmiešajte oddelene od seba. Potom nádoby s oboma zložkami pripojte na dvojzložkové striekacie zariadenie so zmiešavacou pištoľou. Jednotlivé zložky náteru ani natuženú zmes nie je dovolené riediť!

Spracovanie

Opravy

Pri použití menšieho množstva farby, než je celé balenie, odvážte dopredu vypočítané množstvo náteru (2 hmotn. diely farby a 1 hmotn. diel tužidla). Obe zložky dokonale premiešajte a natuženú zmes nanášajte stierkou na opravované miesta.

Dĺžka zasychania, 20 °C

Zaschnutý proti prachu / 20 °C: 60 minút

Hrúbka náteru 1000 µm

Zaschnutý na dotyk / nelepivý / 20 °C: 100 minút

Manipulovateľnosť / 20 °C: 16 hodín

Konečná tvrdosť / 20 °C: 7 dní

Rýchlosť zasychania a dosiahnutie konečných vlastností sa mení v závislosti od klimatických podmienok a hrúbky vrstvy náteru.

Teplota prisúšania: max. 60 °C

Technické údaje

Farebný odtieň: zelený

Viskozita dodávateľská, 20 °C: tixotropná

Hustota, farba, 20 °C: 1,50 až 1,60 g/cm³

Hustota, natužená zmes, 20 °C: 1,50 až 1,60 g/cm³

Obsah sušiny, farba: cca 98 % hmotnostných

Obsah sušiny, natužená zmes: cca 98 % hmotnostných

cca 97 % objemových

Obsah VOC, natužená zmes: cca 20 g/kg

cca 31 g/l

Obsah celkového organického uhlíka TOC, natužená zmes: 16 g/kg

Teoretická výdatnosť: 0,63 m²/kg

Hrúbka suchého náteru 1000 µm



EP100

0001

Epoxidové farby

2K-Epoxidová hrubovrstvová farba

Aplikačné údaje

Spotreba je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.

Aplikačné podmienky

Teplota vzduchu: +10 až +30 °C
 Teplota farby a tužidla: +10 až +60 °C
 Teplota povrchu predmetu: min. 3 °C nad rosným bodom
 Oceľový povrch je možné predhriať na max. 60 °C.
 Relatívna vlhkosť vzduchu: max. 70 %
 Počet vrstiev: 1
 Hrúbka vrstvy, mokrá: 1000 – 1100 µm
 Hrúbka vrstvy, suchá: min. 1000 µm
 Hrúbka vrstvy aplikovaná v jednom pracovnom kroku na zvislú plochu je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.
 Maximálny pretierací interval: 4 hodiny / 20 °C. Po 4 hodinách zasychania je nutné náter zľahka prebrúsiť, aby bola zaistená adhézia následnej vrstvy.

Použitie

Bariérový antikorózný náter na ochranu vonkajších plôch oceľových nádob a oceľových predmetov pokrytých zeminou.

Príprava povrchu Oceľ

Z kovového povrchu je nutné dôkladne odstrániť masť, okoviny, staré nátery, korózne splodiny a prach na stupeň Sa 2½. Zvary a ostré hrany je nutné zabrusiť. Pri tomto spôsobe predúpravy povrchu sú dosiahnuté optimálne antikorózne vlastnosti náteru. Aplikácia farby musí začať najneskôr do 6 hodín po opieskovaní, aby nedošlo k vzniku bleskovej korózie!

Úžitkové vlastnosti

Prilnavosť k oceľovému povrchu: min. 12 MPa (ČSN EN ISO 4624)
Tvrdosť: 52 %
Teplotná odolnosť:
 Dlhodobá v pôde: 80 °C
 Krátkodobá (max. 60 minút, za sucha): 120 °C

Chemická a fyzikálna odolnosť:

Náterový systém je plne vytvrdený po 7 dňoch pri 20 °C. Až po tomto čase je možné vystaviť náter úžitkovému zaťaženiu. Vytvrdený náter má výbornú mechanickú odolnosť, je odolný voči oteru, nárazu a úderu. Dlhodobá odoláva pôsobeniu pôdy, pôdnej vlhkosti, pôdných plynov a odpadovej vody, mikrobiologickému napadnutiu a pôsobeniu koreňov rastlín a stromov v pôde. Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.

Čistenie a údržba

Miešacie a aplikačné nástroje musia byť čo najskôr vyčistené riedidlom C6000 alebo S6300.

Balenie

Kovové obaly 1 kg až 200 kg podľa dohody.

Skladovanie

Farba – 12 mesiacov; tužidlo – 6 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných uzavretých obaloch v suchu, mimo dosahu priameho slnečného žiarenia pri teplote +5 až +30 °C. Skladovacie priestory musia spĺňať všetky podmienky pre skladovanie horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.

Dokumentácia

Technicko-aplikačný list
 Karta bezpečnostných údajov

Likvidácia odpadov

Náterová hmota N 08 01 11 Odpadové farby
 Vyprázdnený obal N 15 01 10 Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok

**EP100****0001**

Epoxidové farby

2K-Epoxidová hrubovrstvová farba**Odvolanie**

Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačnom liste sú výsledkom súčasnej úrovne výroby, laboratórnych testov a aplikačných skúšok. Výrobca si vyhradzuje právo zmien podľa stavu vývoja. Vzhľadom na to, že výrobok sa často používa mimo rámca našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Neručíme za chyby vzniknuté nesprávnou aplikáciou, použitím po lehote skladovateľnosti alebo nesprávnym skladovaním.

Tento dokument poskytuje iba nezáväznú informáciu, ktoré je nutné konkretizovať pre určitý typ výrobku u následného používateľa. V žiadnom prípade tento dokument taktiež nenahrádza údaje o identifikácii tohto výrobku uvedené v karte bezpečnostných údajov.

Dátum vydania

31. 5. 2015

Dátum revízie

31. 5. 2015

Pred začatím práce s daným výrobkom si VŽDY dôkladne preštudujte jeho kartu bezpečnostných údajov a karty bezpečnostných údajov príslušného tužidla! Dodržujte pokyny pre bezpečné zaobchádzanie a bezpečnosť práce.

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.