

EP85L

0001

Epoxidfarben

2K-Epoxid-Zinkfarbe

Handelsname / Produktcode:	EP85L / 0001	
Materialbasis	Epoxidharz	
Glanzgrad	Matt	
Härtemittel	ET02 ET05	
Farbverdünner	S6300	
Härtungsverhältnis Farbe : Härtemittel	12 : 1 Gewichtsteile 7 : 1 Volumenteile Farbe kann vor der Zugabe des Härtemittels nicht verdünnt werden!	
Reaktionszeit	10 Minuten nach der Zugabe des Härtemittels.	
Verarbeitbarkeitszeit, 20 °C	ET02 - max. 4 Stunden ET05 - max. 4 Stunden <u>Das mit Härtemittel vernetzte Gemisch darf AUF KEINEN FALL nach Ablauf der Verarbeitbarkeitszeit (d.h. 4 Stunden) verwendet werden und kann nicht mit neuem Gemisch mit Härtemittel vermischt werden!</u>	
Angaben zur Verarbeitung	<p>Luftspritzverfahren</p> <p>Farbverdünner: S6300</p> <p>Anwendungsviskosität: 40 bis 60 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C</p> <p>Düse: 1,3 - 1,6 mm</p> <p>Druck: 3 - 5 bar</p> <p>Spritzverfahren Airless / Airmix</p> <p>Farbverdünner: S6300</p> <p>Anwendungsviskosität: 40 bis 90 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C</p> <p>Düse: 0,28 - 0,33 mm Airless / E311, E411 Airmix</p> <p>Druck: 120 - 150 bar Airless 80 - 120 bar / 1,8 - 2,2 bar Airmix</p> <p>Farbroller, Pinsel</p> <p>Farbverdünner: S6300</p> <p>Anwendungsviskosität: 40 bis 60 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C</p>	
Verarbeitung	<p>Die Farbe und das Härtemittel müssen vor der Verarbeitung eine Temperatur von mind. 10 - 25 °C aufweisen!</p> <p>Die Farbe nach dem Öffnen der Verpackung zuerst ordentlich verrühren. Beim Auftragen einer kleineren als der gesamten Menge von der Farbenverpackung zuerst die vorberechnete Menge von Farbe (12 Gewichtsteile Farbe und 1 Gewichtsteil Härtemittel) abwiegen, ggf. die Volumenteile (7 Volumenteile Farbe und 1 Volumenteil Härtemittel) mittels eines entsprechenden Lineals messen. Nach ordentlichem Vermischen der beiden Komponenten das Gemisch auf erforderliche Viskosität entsprechend der Anwendung mit dem Verdünner S6300 verdünnen. Es wird empfohlen, mit dem Auftragen der Farbe 10 Minuten nach der Zugabe des Härtemittels (Reaktionszeit) zu beginnen.</p>	
Trocknungszeit, 20 °C Schichtdicke nass 50 µm	ET02	ET05
	Trocken gegen Staub / 20 °C: 40 Minuten	30 Minuten
	Trocken beim Berühren / nicht klebrig / 20 °C: 90 Minuten	40 Minuten
	Überlackierbar / 20 °C: 180 Minuten	90 Minuten
	Manipulierbar / 20 °C: 4 Stunden	90 Minuten

EP85L

0001

Epoxidfarben

2K-Epoxid-Zinkfarbe

Technische Angaben

Finale Härte / 20 °C: 7 Tage 7 Tage
 Die Dauer der Trocknung und das Erreichen der finalen Eigenschaften variiert je nach den Witterungsbedingungen und nach der Schichtdicke der Beschichtung.
Zusätzl. Trocknungstemperatur: max. 60 °C

Farbton: grau
Lieferviskosität, 20 °C: thixotrop
Dichte, Farbe, 20 °C: 1,70 bis 1,80 g/cm³
Dichte, Gemisch mit Härter, 20 °C: 1,60 bis 1,70 g/cm³
Trockensubstanzgehalt, Farbe: ca. 78 %Gew.
Trockensubstanzgehalt, Gemisch mit Härter: ca. 76 %Gew.
 ca. 75 %Vol.
VOC-Gehalt, Farbe ca. 220 g/kg
VOC-Gehalt, Gemisch mit Härter: ca. 250 g/kg
 ca. 410 g/l

Gesamter organischer Kohlenstoffgehalt TOC, Gemisch mit Härter: 210 g/kg

Theoretische Ausgiebigkeit:

Schichtdicke trocken 40 µm 9 bis 11 m²/kg
 Der Verbrauch ist von der Form des Objekts, der Rauheit des Untergrundes, dem Beschichtungsverfahren und von den Bedingungen beim Auftragen abhängig.

Maximale Verdünnung bis 500 g VOC in 1 Ltr. des verdünnten Gemisches mit Härtemittel

100 g S6300 pro 1 kg Gemisch mit Härtemittel (Härtemittel ET02 sowie ET05).
 Gemäß Verordnung Nr. 415/2012 GBl.

Anwendungsdaten

Anwendungsbedingungen

Lufttemperatur: +5 bis +30 °C
 Temperatur der Farbe und des Härtemittels: +10 bis +25 °C
 Oberflächentemperatur des Gegenstandes: min. 3 °C über dem Taupunkt
 Relative Luftfeuchte: max. 70 %
 Anzahl der Schichten: 1
 Schichtdicke, nass: empfohlen: 75 - 100 µm
 Schichtdicke, trocken: empfohlen: 60 µm
 Die in einem Arbeitsschritt aufgetragene Schichtdicke auf einer vertikalen Fläche ist von der Form des Objekts, von der Rauheit des Untergrundes und von den Bedingungen bei der Beschichtung abhängig.
 Überlackierbarkeit: Die Farbe kann mit einer geeigneten Grund- oder Haftbeschichtung überdeckt werden.
 Die nächste Schicht kann nach 3 Stunden (Härtemittel ET02) oder nach 90 Minuten (Härtemittel ET05) der Trocknungszeit der Grundbeschichtung aufgetragen werden.

Einsatz

Grundbeschichtung in Beschichtungssystemen, an die hohe Rostschutzanforderungen (Industrieprodukte, Stahlbauten, usw.) gestellt werden. Die Beschichtung zeichnet sich in Kombination mit Epoxid-Korrosionsschutzgrundierung und mit Polyurethan-Deckbeschichtung durch hohe chemische und Witterungsbeständigkeit.

Oberflächenvorbereitung Stahl

Von der auf den Grad Sa 2½ gestrahlten Metalloberfläche ist unbedingt gründlich Staub zu entfetten. Bei dieser Art der Vorbehandlung der Oberfläche

EP85L

0001

Epoxidfarben

2K-Epoxid-Zinkfarbe

	<p>werden optimale Korrosionsschutzeigenschaften der Beschichtung sowie optimale Haftfähigkeit erreicht. Die Anwendung der Farbe muss spätestens innerhalb von 6 Stunden nach dem Strahlen begonnen werden, um eine Bildung von Flash-Korrosion zu verhindern!</p>
Nutzeigenschaften	<p>Ausgehärtete Beschichtung ist abriebbeständig. Haftfestigkeit Gitterschnitt (Stahl): Stufe 0 bis 1 Temperaturbeständigkeit: Langfristig: 90 °C Kurzfristig (max. 60 Minuten, in trockener Umgebung): 120 °C Für weitere Details wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.</p>
Reinigung und Pflege	<p>Die Rühr- und Anwendungswerkzeuge sind so bald wie möglich mit Verdüner C6000 oder S6300 zu reinigen.</p>
Verpackung	<p>Metallgebinde 1 kg bis 200 kg je nach Vereinbarung.</p>
Lagerung	<p>Farbe 24 Monate, Härtemittel 6 Monate ab dem Produktionsdatum bei einer Lagerung in geschlossener Originalverpackung an einem trockenen Ort, vor direkter Sonneneinstrahlung schützen, Umgebungstemperatur +5 bis +25 °C. Die Lagerräume müssen alle Bedingungen für die Lagerung brennbarer Flüssigkeiten II. Gefahrenklasse erfüllen.</p>
Dokumentation	<p>Technisches Datenblatt Sicherheitsdatenblatt</p>
Vorbehalt	<p>Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Produktangaben zur Anwendung sind Ergebnis des aktuellen Standes der Produktionskenntnisse, der Laboruntersuchungen und Applikationstests. Der Hersteller behält sich das Recht vor, je nach dem Stand der Entwicklung Änderungen vorzunehmen. Da das Produkt oft außerhalb unserer Kontrolle verwendet wird, können wir die Haftung lediglich für die Qualität des Produktes als solches übernehmen. Für Fehler, die durch unsachgemäße Anwendung, Verwendung nach Ablauf der zulässigen Lagerungsdauer oder durch unsachgemäße Lagerung entstehen, übernehmen wir keine Haftung. Dieses Dokument enthält nur unverbindliche Informationen, die für die bestimmte Art von Produkt (Anwendungsfall) beim Benutzer zu spezifizieren sind. Das vorliegende Dokument ersetzt keinesfalls die im Sicherheitsdatenblatt enthaltenen Identifizierungsangaben.</p>
Ausgabedatum	<p>19. 10. 2015</p>
Überarbeitet:	<p>19. 10. 2015</p>

Vor Beginn der Arbeit mit dem Produkt IMMER die Sicherheitsdatenblätter des Produktes und des jeweiligen Härtemittels sorgfältig durchlesen! Hinweise für sicheren Umgang und Arbeitssicherheit beachten.

Für weitere Details wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.