

Konsolidovaný scénář expozice vypracovaný na základě scénářů expozice použitých surovin	
<b>Část 1 - Název</b>	
<b>Ovětví použití</b>	SU3
<b>Kategorie procesu PROC</b>	PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC15
<b>Kategorie uvolňování do životního prostředí</b>	ERC04
<b>Část 2 – Scénáře expozice</b>	
<b>Charakteristiky výrobku</b>	
Skupenství	kapalné
Maximální koncentrace látky ve směsi (hm. %)	100
<b>2.1 Řízení expozice životního prostředí</b>	
<b>Použitá množství</b>	
Roční tonáž pracoviště (t/rok)	2500
Maximální denní tonáž pracoviště (kg/den)	16000
<b>Frekvence a trvání použití</b>	
Emisní dny - soustavný únik (dny/rok)	300
<b>Faktory dopadu na životní prostředí, které nejsou ovlivněny řízením rizik</b>	
Místní zředovací faktor mořské vody	100
Místní sladkovodní zředovací faktor	10
<b>Vstupní průtok přijímací povrchové vody (m<sup>3</sup>/d)</b>	Není relevantní. Vypouštění odpadní vod do povrchových vod se nepředpokládá.
<b>Technické podmínky a opatření na místě s cílem omezit vypouštění odpadních vod, emise do ovzduší a uvolňování do půdy</b>	
Riziko expozice životního prostředí je podmíněno (typ prostředí)	půda, sladkovodní sediment
Účinnost čištění odpadní vody na místě (před vypouštěním vstupní vody) (%):	Není relevantní. Čištění odpadních vod na místních ČOV se nepředpokládá. Odpadní vody se likvidují jako nebezpečný odpad.
Účinnost čištění emisí do ovzduší (%)	90
<b>Organizační opatření na předcházení/omezení uvolňování z pracoviště</b>	Nenanášejte průmyslový kal (případný pevný odpad) na přírodní zeminu. Kal by měl být spálen, sledován nebo rekultivován. Zamezte vypouštění odpadních vod do kanalizace, povrchových vod a obecních či místních ČOV.
<b>Podmínky a opatření související s obecními čistítkami odpadních vod</b>	Není relevantní. Zamezte vypouštění odpadních vod do obecních ČOV
<b>Podmínky a opatření související s externím čištěním odpadu k odstranění</b>	Odstraňte obsah a obal v souladu se všemi místními, regionálními, národními a mezinárodními nařízeními.
<b>Podmínky a opatření související s externím využitím odpadů</b>	Externí úprava a likvidace odpadu by měla být ve shodě s platnými místními a/nebo státními předpisy.

<b>2.2 Řízení expozice pracovníků</b>	
<b>Frekvence a trvání použití</b>	
Denní maximální expozice (hod)	8
Počet dní v týdnu	5
<b>Další provozní podmínky ovlivňující expozici pracovníků</b>	
Maximální teplota, o kterou může být teplota při použití vyšší, než teplota okolního prostředí (°C)	20
Nutnost zavedení vhodné základní úrovně pracovní hygieny	Ano
<b>Příspěvající scénáře ovlivňující řízení expozice pracovníků</b>	
<b>Všeobecná opatření</b>	Dodržujte pokyny v oddíle 2 (P-věty) s ohledem na specifickou rizikovost. Používejte ochranné pomůcky uvedené v oddíle 8. V případě, že je výrobek hořlavý, dodržujte protipožární předpisy a pokyny, uvedené v tomto bezpečnostním listu.
<b>PROC1: Celkové expozice (uzavřené systémy)</b>	Manipulujte s látkou v uzavřeném systému. Zajistěte dobrou úroveň celkové ventilace (min. 3 až 5krát za hodinu vyměnit vzduch). Ochrana očí: Ochranné brýle s boční ochranou (DIN EN 166)
<b>PROC2: Celkové expozice (uzavřené systémy), s odběrem vzorků</b>	
<b>PROC2: Procesy při zvýšené teplotě (20°C nad okolní teplotou) - vytváření vrstvy, rychlé schnutí, sušení, vytvrzování apod.</b>	Zajistěte dobrou úroveň řízeného odvětrání (výměna vzduchu 10 až 15krát za hodinu) nebo používejte respirátor vyhovující EN140 s filtrem typu A/P2 nebo vyšší kvality. Ochrana očí: Ochranné brýle s boční ochranou (DIN EN 166). Ochrana rukou: Používejte vhodné ochranné rukavice.
<b>PROC3: Příprava materiálu, plnění ze sudů a kontejnerů, mísící činnosti – uzavřený systém</b>	
<b>PROC4: Vytváření vrstvy – schnutí na vzduchu</b>	
<b>PROC5: Příprava materiálu, mísící operace (otevřené systémy)</b>	
<b>PROC8b: Přenosy materiálu, napouštění/vypouštění ve specializovaných zařízeních</b>	
<b>PROC8a: Přenosy materiálu, napouštění/vypouštění v nesespecializovaných zařízeních</b>	
<b>PROC9: Přenosy materiálu do malých nádob, plnicí linky specializované (snížená expozice)</b>	
<b>PROC7: Nástřik (automaticky/robotizovaný)</b>	Provádějte v odvětrávaných komorách s laminárním průtokem vzduchu. Ochrana očí: Ochranné brýle s boční ochranou (DIN EN 166)
<b>PROC7: Nástřik ruční aplikací</b>	

<b>PROC10: Aplikace válečkem, nástřikem, litím, štětcem</b>	Zajistěte dobrou úroveň řízeného odvětrání (výměna vzduchu 10 až 15krát za hodinu) nebo používejte respirátor vyhovující EN140 s filtrem typu A/P2 nebo vyšší kvality. Ochrana očí: Ochranné brýle s boční ochranou (DIN EN 166). Ochrana rukou: Používejte vhodné ochranné rukavice.
<b>PROC13: Máčení, ponořování a polévání</b>	
<b>PROC15: Laboratorní činnosti</b>	
<b>PROC 8a: Čištění a údržba zařízení</b>	Před odstavením zařízení nebo údržbou vypláchněte a vypusťte systém. Ochrana očí: Ochranné brýle s boční ochranou (DIN EN 166). Ochrana rukou: Používejte vhodné ochranné rukavice.
<b>PROC1, PROC2: Uskladnění</b>	Skladujte látku v uzavřeném systému. Ochrana očí: Ochranné brýle s boční ochranou (DIN EN 166). Ochrana rukou: Používejte vhodné ochranné rukavice.
<b>Část 3 – Odhad expozice</b>	
<b>3.1 Zdraví</b>	Pro odhad expozice byl použit nástroj ECETOC TRA. Jsou-li hodnoty DN(M)EL známe, jsou uvedeny v oddíle 8 bezpečnostního listu pro dílčí látky. Při splnění provozních podmínek se předpokládá RCR<1
<b>3.2 Životní prostředí</b>	Pro odhad expozice byl použit model EUSES. Jsou-li hodnoty PNEC známe, jsou uvedeny v oddíle 8 bezpečnostního listu. Při splnění provozních podmínek se předpokládá RCR<1
<b>Část 4 – Pokyny ke kontrole shody se scénářem expozice</b>	
<b>4.1 Zdraví</b>	V případě uplatnění uvedených v části 2 odhadované expozice pravděpodobně nepřesáhnou hodnoty DN(M)EL. Pokyn je založen na předpokládaných provozních podmínkách, které nemusí platit pro všechna pracoviště; pro definici vhodných opatření k řízení rizik na konkrétním pracovišti bude pravděpodobně nutné provést škálování. Tam, kde jsou implementována opatření k řízení rizik/provozní podmínky, by uživatelé měli zajistit řízení rizik alespoň na ekvivalentních úrovních. Škálování, viz <a href="http://www.ecetoc.org/tra">http://www.ecetoc.org/tra</a>
<b>4.2 Životní prostředí</b>	Doporučení vychází z předpokládaných provozních podmínek, které nemusí platit pro všechna místa; proto může být nutné škálování k definování vhodných místně specifických opatření k řízení rizika. Další informace o škálování a kontrolních technologiích jsou uvedeny v přehledu základních skutečností SpERC ( <a href="http://cefic.org/en/reeachfor-industries-libraries.html">http://cefic.org/en/reeachfor-industries-libraries.html</a> ).