



EP89

0001

Epoxidové farby

2K-Farba vrchná epoxidová

Obchodný názov / Kód výrobku	EP89 / 0001	
Materiálová báza	Epoxidová živica	
Stupeň lesku	lesklý	
Tužidlo	ET02 ET05, ET27	
Riedidlo	S6300	
Pomer tuženia Farba: Tužidlo	7 : 1 hmotnostné (váhové) diely 4,5 : 1 objemové (obsahové) diely Farbu nie je možné riediť pred jej natužením!	
Reakčný čas	10 minút po natužení.	
Lehota spracovateľnosti, 20 °C	ET02 - max. 4 hodiny ET05, ET27 - max. 4 hodiny <u>Natužená zmes sa v žiadnom prípade NESMIE používať po uplynutí lehoty spracovateľnosti (t. j. 4 hod.) a nie je možné ju miešať s novo natuženou zmesou, alebo naopak!</u>	
Údaje o spracovaní	Striekanie vzduch Riedidlo: S6300 Aplikačná viskozita: 20 až 40 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C Dýza: 1,3 - 1,6 mm Tlak: 3 – 5 bar Striekanie airless / airmix Riedidlo: S6300 Aplikačná viskozita: 25 až 80 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C Dýza: 0,28 – 0,33 mm airless / E311, E411 airmix Tlak: 120 – 150 bar airless 80 – 120 bar / 1,8 – 2,2 bar airmix Valček, štetec Riedidlo: S6300 Aplikačná viskozita: 20 až 80 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C	
Spracovanie	Farba a tužidlo musia mať pred spracovaním teplotu min. 10 – 25 °C! Farbu po otvorení obalu dokonale rozmiešajte. Pri použití menšieho množstva farby, než je celé balenie, odvážte dopredu vypočítané množstvo farby (7 hmotn. dielov farby a 1 hmotn. diel tužidla), prípadne odmerajte objemové diely pomocou príslušného pravítka (4,5 objem. dielov farby a 1 objem. diel tužidla). Po dokonalom premiešaní oboch zložiek natuženú zmes nariedte na potrebnú viskozitu podľa aplikácie riedidlom S6300. Nanášanie farby sa odporúča začať 10 minút od natuženia (reakčný čas).	
Dĺžka zasychania, 20 °C Mokrú hrúbku 50 µm	ET02 Zaschnutý proti prachu / 20 °C: 60 minút Zaschnutý na dotyk / nelepivý / 20 °C: 180 minút Manipulovateľnosť / 20 °C: 12 hodín Konečná tvrdosť / 20 °C: 10 dní Rýchlosť zasychania a dosiahnutie konečných vlastností sa mení v závislosti od klimatických podmienok a hrúbky vrstvy náteru. Teplota prisúšania: max. 60 °C	ET05, ET27 40 minút 60 minút 6 hodín 7 dní



EP89

0001

Epoxidové farby

2K-Farba vrchná epoxidová

Technické údaje

Farebný odtieň:	RAL, NCS
Viskozita dodávateľská, 20 °C:	tixotropná
Hustota, farba, 20 °C:	1,40 až 1,60 g/cm ³
Hustota, natužená zmes, 20 °C:	1,30 až 1,50 g/cm ³
Obsah sušiny, farba:	cca 73 % hmotnostných
Obsah sušiny, natužená zmes:	cca 70 % hmotnostných cca 59 % objemových
Obsah VOC, farba:	cca 270 g/kg
Obsah VOC, natužená zmes:	cca 300 g/kg cca 420 g/l
Obsah celkového organického uhlíka TOC, natužená zmes: 240 g/kg	
Teoretická výdatnosť:	
Hrúbka suchého náteru 40 µm	9 až 11 m ² /kg
Spotreba je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.	

**Maximálne riedenie do
500 g VOC v 1 l natuženej
a nariedenej zmesi**

120 g S6300 na 1 kg natuženej zmesi (tužidlo ET02 aj ET05, ET27).
Podľa Vyhlásenia č. 415/2012 Zb.

Aplikačné údaje

Aplikačné podmienky

Teplota vzduchu:	+5 až +30 °C
Teplota farby a tužidla:	+10 až +25 °C
Teplota povrchu predmetu:	min. 3 °C nad hranicou rosného bodu
Relatívna vlhkosť vzduchu:	max. 70 %
Počet vrstiev:	1 – 2
Hrúbka vrstvy, mokrá:	min. 75 µm odporúčaná: 100 – 125 µm
Hrúbka vrstvy, suchá:	min. 40 µm odporúčaná: 60 µm
Hrúbka vrstvy, aplikovaná v jednom pracovnom kroku na zvislú plochu, je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a podmienok pri nanášaní.	
Prelakovateľnosť:	Farba je prepracovateľná sama sebou.
Druhú vrstvu je možné naniesť spôsobom tzv. „mokry do mokrého“ za 40 – 80 minút.	

Použitie

Vrchné nátery kovových výrobkov určených najmä na použitie v interiéri. Má výbornú mechanickú a chemickú odolnosť a vynikajúcu priľnavosť k podkladu. Penetračné a vrchné nátery betónových podkladov. Farbu je možné použiť aj na nátery minerálnych podkladov a niektorých plastov (nutné vykonať skúšku priľnavosti).

**Príprava povrchu
Oceľ**

Kovový povrch ošetrovaný vhodným základným alebo podkladovým náterom.

**Príprava povrchu
Betón**

Betónový podklad musí byť zbavený povrchu narušeného koróziou obrúsením alebo opieskovaním. Betón musí byť vyzretý, vo veku min. 28 dní, súdržný, bez prachu, mastnôt a iných nečistôt. Zvyšková objemová vlhkosť max. 4 %. Farba nie je vhodná na nátery hladných, kletovaných alebo monolitických betónových podkladov.

Penetrácia podkladu sa vykoná natuženou zmesou, nariedenou 1 : 1 riedidlom S6300. Po zaschnutí penetračného náteru, minimálne však po 3 hodinách, sa



EP89

0001

Epoxidové farby

2K-Farba vrchná epoxidová

Úžitkové vlastnosti

aplikuje 1× až 3× vrchná vrstva natuženou zmesou, nariadenou riedidlom S6300 podľa spôsobu aplikácie. Pretierací interval medzi jednotlivými vrstvami je min. 12 hodín.

Vytvrdený náter je oteruodolný.

Priľnavosť mriežkou (ocel'): stupeň 0 až 1

Teplotná odolnosť:

Dlhodobá: 90 °C

Krátkodobá (max. 60 minút, za sucha): 120 °C

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.

Čistenie a údržba

Miešacie a aplikačné nástroje musia byť čo najskôr vyčistené riedidlom C6000 alebo S6300.

Balenie

Kovové obaly 1 kg až 200 kg podľa dohody.

Skladovanie

Farba 24 mesiacov, tužidlo 6 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných uzavretých obaloch v suchu, mimo dosahu priameho slnečného žiarenia pri teplote +5 až +25 °C. Skladovacie priestory musia spĺňať všetky podmienky pre skladovanie horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.

Dokumentácia

Technicko-aplikačný list
Karta bezpečnostných údajov

Likvidácia odpadov

Náterová hmota N 08 01 11 Odpadové farby
Vyprázdnený obal N 15 01 10 Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok

Odvolanie

Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačnom liste sú výsledkom súčasnej úrovne výroby, laboratórnych testov a aplikačných skúšok. Výrobca si vyhradzuje právo zmien podľa stavu vývoja. Vzhľadom na to, že výrobok sa často používa mimo rámca našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Neručíme za chyby vzniknuté nesprávnou aplikáciou, použitím po lehote skladovateľnosti alebo nesprávnym skladovaním.

Tento dokument poskytuje iba nezáväznú informáciu, ktorá je nutná konkretizovať pre určitý typ výrobku u následného používateľa. V žiadnom prípade tento dokument taktiež nenahrádza údaje o identifikácii tohto výrobku uvedené v karte bezpečnostných údajov.

Dátum vydania

19. 10. 2015

Dátum revízie

18. 01. 2018

Pred začatím práce s daným výrobkom si VŽDY dôkladne preštudujte jeho kartu bezpečnostných údajov a karty bezpečnostných údajov príslušného tužidla! Dodržujte pokyny pre bezpečné zaobchádzanie a bezpečnosť práce.

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.