



KH13 3v1 Multi

0001

Syntetické farby

Farba jednovrstvová syntetická

Obchodný názov /

Kód výrobu

Materiálová báza

Stupeň lesku

Riedidlo

Údaje o spracovaní

KH13 3v1 Multi/
0001

Alkydová živica

Polomatný

S 6006, S 6001

Striekanie vzduch

Riedidlo: S 6006, S 6001

Aplikačná viskozita: 20 až 40 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C

Dýza: 1,3 - 1,6 mm

Tlak: 3 – 5 bar

Striekanie airless / airmix

Riedidlo: S 6001

Aplikačná viskozita: 40 až 80 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C

Dýza: 0,28 – 0,33 mm airless / E311, E411 airmix

Tlak: 120 – 150 bar airless

80 – 120 bar / 1,8 – 2,2 bar airmix

Štetec, valček

Riedidlo: S 6006

Aplikačná viskozita: 20 až 80 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C

Máčanie

Riedidlo: S 6001

Aplikačná viskozita: 20 až 40 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C

Spracovanie

Farba musí mať pred spracovaním teplotu min. 5 – 25 °C!

Farbu po otvorení obalu dokonale rozmiešajte. Farbu nariedte na potrebnú viskozitu podľa aplikácie riedidlom S 6001 alebo S 6006.

Dĺžka zasychania, 20 °C

Mokrú hrúbku 50 µm

Zaschnutý proti prachu / 20 °C: 30 minút

Zaschnutý na dotyk / nelepivý / 20 °C: 40 minút

Manipulovateľnosť / 20 °C: 4 hodiny

Rýchlosť zasychania a dosiahnutie konečných vlastností sa mení v závislosti od klimatických podmienok a hrúbky vrstvy náteru.

Prisúšanie: po odtekaní rozpúšťadiel (cca 20 – 30 minút od nanosenia).

Teplota prisúšania: max. 60 °C

Technické údaje

Farebný odtieň: RAL, ČSN

Viskozita dodávateľská, 20 °C: tixotropna

Hustota, farba, 20 °C: 1,30 až 1,50 g/cm³ podľa odtieňa

Obsah sušiny, farba: cca 67 % hmotnostných

cca 50 % objemových

Obsah VOC, farba: cca 330 g/kg

cca 460 g/l

Obsah celkového organického uhlíka TOC: 280 g/kg

Teoretická výdatnosť:

Hrúbka suchého náteru 40 µm 8 až 10 m²/kg

Spotreba je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.

Maximálne riedenie do

110 g S 6006 na 1 kg farby.



**KH13
3v1 Multi**

0001

Syntetické farby

Farba jednovrstvová syntetická

500 g VOC v 1 l nariadenej zmesi

Podľa Vyhlásenia č. 415/2012 Zb.

Aplikačné údaje

Aplikačné podmienky

Teplota vzduchu:	+5 až +25 °C
Teplota farby :	+5 až +25 °C
Teplota povrchu predmetu:	min. 5 °C min. 3 °C nad rosným bodom
Relatívna vlhkosť vzduchu:	max. 70 %
Počet vrstiev:	1 – 3
Hrúbka vrstvy, mokrá:	min. 75 – 100 µm odporúčaná: 125 – 150 µm
Hrúbka vrstvy, suchá:	min. 40 µm odporúčaná: 60 µm

Hrúbka vrstvy aplikovaná v jednom pracovnom kroku na zvislú plochu je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.

Prelakovateľnosť: Farba je prepracovateľná sama sebou.

Ďalšiu vrstvu je možné nanieť spôsobom „mokry do mokrého“ za 40 minút až 8 hodín od nástreku prvej vrstvy.

V prípade, kedy nie je možné náter prelakovať do 8 hodín, je možné ďalšiu vrstvu aplikovať najskôr po 48 hodinách!

Použitie

Nátery kovových výrobkov na vonkajšie použitie (okrem pozinkovaných) napr. konštrukcie, kontajnery, kovové palety. Má veľmi dobrú antikoroziu odolnosť a výbornú priľnavosť k podkladu. Vyniká rýchlym zasychaním. Je vhodná ako jednovrstvový náter alebo v kombinácii s vhodným základným náterom.

Príprava povrchu Oceľ

Z kovového povrchu je nutné dôkladne odstrániť masťotu, okoviny, staré nátery, korózne splodiny a prach minimálne na St 3 alebo Sa 2 až 2½. Pri tomto spôsobe predúpravy povrchu sú dosiahnuté optimálne antikorozne vlastnosti náteru. Problematické miesta ako hrany, zvary, spoje a pod. je vhodné najprv ošetriť pásovým náterom štetcom alebo valčekom. Aplikácia farby musí začať najneskôr do 6 hodín po opieskovaní, aby nedošlo k vzniku bleskovej korózie!

Úžitkové vlastnosti

Náterový systém je vhodný pre normálne atmosférické zaťaženie.

Priľnavosť mriežkou (oceľ): stupeň 0 až 1

Konečná tvrdosť: 10 dní / 60 µm / 20 °C

Teplotná odolnosť:

Krátkodobá (max. 60 minút, za sucha): 100 °C

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.

Čistenie a údržba

Miešacie a aplikačné nástroje musia byť čo najskôr vyčistené riedidlom C6000 alebo AR10, SR05.

Balenie

Kovové obaly, objem podľa dohody.

Skladovanie

Farba – 24 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných uzavretých obaloch v suchu, mimo dosahu priameho slnečného žiarenia pri teplote +5 až +25 °C. Skladovacie priestory musia spĺňať všetky podmienky pre skladovanie horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.

Dokumentácia

Karta bezpečnostných údajov
osvedčenie

Stavebno-technické

**KH13
3v1 Multi****0001**

Syntetické farby

Farba jednovrstvová syntetická

	Certifikát výrobku Vyhlásenie o zhode	Protokol o výsledku certifikácie
Likvidácia odpadov	Náterová hmota N 08 01 11 Odpadové farby Vyprázdnený obal N 15 01 10 Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok	
Odvolanie	Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačnom liste sú výsledkom súčasnej úrovne výroby, laboratórnych testov a aplikačných skúšok. Výrobca si vyhradzuje právo zmien podľa stavu vývoja. Vzhľadom na to, že výrobok sa často používa mimo rámca našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Neručíme za chyby vzniknuté nesprávnou aplikáciou, použitím po lehote skladovateľnosti alebo nesprávnym skladovaním. Tento dokument poskytuje iba nezáväzné informácie, ktoré je nutné konkretizovať pre určitý typ výrobku u následného používateľa. V žiadnom prípade tento dokument taktiež nenahrádza údaje o identifikácii tohto výrobku uvedené v karte bezpečnostných údajov.	
Dátum vydania	31. 8. 2015	
Dátum revízie	31. 8. 2015	

Pred začatím práce s daným výrobkom si VŽDY dôkladne preštudujte jeho kartu bezpečnostných údajov a kartu bezpečnostných údajov príslušného riedidla! Dodržujte pokyny pre bezpečné zaobchádzanie a bezpečnosť práce. Ide o horľavé kvapaliny II. triedy nebezpečnosti.

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.