



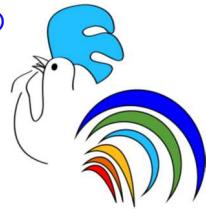
SP15

0001

Polyurethan-Farben

1K-Acryl-Grundierfarbe

Handelsname /	SP 15
Produktcode:	0001
Materialbasis	Polyacrylharz
Glanzgrad	Matt
Farbverdünner	AR10 / AR20; alternativ SR05
Angaben zur Verarbeitung	<p>Luftspritzverfahren Farbverdünner: AR20, AR10 Anwendungsviskosität: 20 bis 40 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C Düse: 1,3 - 1,6 mm Druck: 3 - 5 bar</p> <p>Spritzverfahren Airless / Airmix Farbverdünner: AR20, AR10 Anwendungsviskosität: 20 bis 50 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C Düse: 0,28 - 0,33 mm Airless / E311, E411 Airmix Druck: 120 - 150 bar Airless 80 - 120 bar / 1,8 - 2,2 bar Airmix</p> <p>Farbroller, Pinsel Farbverdünner: AR20 Anwendungsviskosität: 20 bis 80 s / Becher 4 mm DIN / 20 °C</p>
Verarbeitung	<p>Die Farbe muss vor der Verarbeitung eine Temperatur von mind. 10 - 25 °C aufweisen!</p> <p>Die Farbe nach dem Öffnen der Verpackung zuerst ordentlich verrühren. Die Farbe auf erforderliche Viskosität entsprechend der Anwendung mit dem Verdünner AR10 oder AR20 verdünnen. Das Gemisch langsam verrühren, um keine Luft in die Farbe einzubringen und die Bildung von Luftblasen zu verhindern.</p>
Trocknungszeit, 20 °C Schichtdicke nass 50 µm	<p>Trocken gegen Staub / 20 °C: 15 Minuten Trocken beim Berühren / nicht klebrig / 20 °C: 30 Minuten Überlackierbar / 20 °C: 30 – 60 Minuten Manipulierbar / 20 °C: 3 Stunden</p> <p>Die Dauer der Trocknung und das Erreichen der finalen Eigenschaften variiert je nach den Witterungsbedingungen und nach der Schichtdicke der Beschichtung.</p> <p>Zusätzl. Trocknung: Nach dem Flüchten der Lösungsmittel (ca. 20 - 30 Minuten nach dem Auftragen).</p> <p>Zusätzl. Trocknungstemperatur: max. 60 °C</p>
Technische Angaben	<p>Farbton: 0100, 0110 Lieferviskosität, 20 °C: thixotrop Dichte, Farbe, 20 °C: 1,30 bis 1,50 g/cm³ je nach Farbton Trockensubstanzgehalt, Farbe: ca. 64 %Gew. ca. 45 %Vol. VOC-Gehalt, Farbe ca. 360 g/kg ca. 490 g/l Gesamter organischer Kohlenstoffgehalt TOC: 290 g/kg Theoretische Ausgiebigkeit: Schichtdicke trocken 40 µm 7 bis 9 m²/kg</p>



SP15

0001

Polyurethan-Farben

1K-Acryl-Grundierfarbe

	<p>Der Verbrauch ist von der Form des Objekts, der Rauheit des Untergrundes, dem Beschichtungsverfahren und von den Bedingungen beim Auftragen abhängig.</p>														
Maximale Verdünnung bis 500 g VOC in 1 Ltr. des verdünnten Gemisches mit Härtemittel	<p>20 g AR10 pro 1 kg Farbe. Gemäß Verordnung Nr. 415/2012 GBl.</p>														
Anwendungsdaten	<p>Anwendungsbedingungen</p> <table> <tr> <td>Lufttemperatur:</td><td>+10 bis +25 °C</td></tr> <tr> <td>Temperatur der Farbe:</td><td>+10 bis +25 °C</td></tr> <tr> <td>Oberflächentemperatur des Gegenstandes:</td><td>min. 10 °C mind. 3 °C über dem Taupunkt</td></tr> <tr> <td>Relative Luftfeuchte:</td><td>max. 70 %</td></tr> <tr> <td>Anzahl der Schichten:</td><td>1 - 2</td></tr> <tr> <td>Schichtdicke, nass:</td><td>min. 100 µm empfohlen: 125 µm</td></tr> <tr> <td>Schichtdicke, trocken:</td><td>min. 40 µm empfohlen: 50 µm</td></tr> </table> <p>Die in einem Arbeitsschritt aufgetragene Schichtdicke auf einer vertikalen Fläche ist von der Form des Objekts, von der Rauheit des Untergrundes, dem Beschichtungsverfahren und von den Bedingungen beim Auftragen abhängig.</p> <p>Überlackierbarkeit: Die Farbe kann mit der Farbe selbst oder mit geeigneter Deckbeschichtung überdeckt werden.</p> <p>Die zweite Schicht kann mit dem Nass-in-Nass-Verfahren 30 - 60 Minuten nach dem Auftragen der ersten Schicht aufgetragen werden.</p> <p>Falls die Beschichtung vor dem Auftragen weiterer Schicht den Auswirkungen verschmutzter Umgebung ausgesetzt wird, ist die Oberfläche am besten mit sauberem Hochdruckwasser gründlich zu reinigen und trocknen zu lassen.</p> <p>Max. Zeit für die Auftragung der Deckbeschichtung beträgt 30 - 50 Tage, nach dieser Zeit ist es erforderlich, eine neue Haftsicht der Grundbeschichtung in trockener Schichtdicke von 30 - 40 µm aufzutragen.</p>	Lufttemperatur:	+10 bis +25 °C	Temperatur der Farbe:	+10 bis +25 °C	Oberflächentemperatur des Gegenstandes:	min. 10 °C mind. 3 °C über dem Taupunkt	Relative Luftfeuchte:	max. 70 %	Anzahl der Schichten:	1 - 2	Schichtdicke, nass:	min. 100 µm empfohlen: 125 µm	Schichtdicke, trocken:	min. 40 µm empfohlen: 50 µm
Lufttemperatur:	+10 bis +25 °C														
Temperatur der Farbe:	+10 bis +25 °C														
Oberflächentemperatur des Gegenstandes:	min. 10 °C mind. 3 °C über dem Taupunkt														
Relative Luftfeuchte:	max. 70 %														
Anzahl der Schichten:	1 - 2														
Schichtdicke, nass:	min. 100 µm empfohlen: 125 µm														
Schichtdicke, trocken:	min. 40 µm empfohlen: 50 µm														
Einsatz	Grundbeschichtung von Metallprodukten, einschließlich verzinkter Produkte (z.B. Konstruktionen, Transport- und Wohncontainer aus Metall, Gehäuse von Maschinen, Verkleidungen von Gebäuden, usw.). Die Farbe verfügt über eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit und ausgezeichnete Haftfähigkeit auf dem Untergrund. Eignet sich als Grundierung mit problemloser Überdeckung mit einer breiten Palette von synthetischen 2K sowie 1K-Deckbeschichtungen.														
Oberflächenvorbereitung Stahl	Die Metalloberfläche ist unbedingt gründlich zu entfetten, zu entgraten, alte Beschichtungen, Korrosionsprodukte und Staub sind auf den Grad St 3 oder Sa 2 bis 2½ zu entfernen. Bei dieser Art der Vorbehandlung der Oberfläche werden optimale Korrosionsschutz-eigenschaften der Beschichtung erreicht. Es ist sinnvoll, problematische Stellen wie Kanten, Schweißnähte, Verbindungen u.ä. zunächst mit Streifenanstrich mit Farbroller oder Pinsel zu behandeln. Die Anwendung der Farbe muss spätestens innerhalb von 6 Stunden nach dem Strahlen begonnen werden, um eine Bildung von Flash-Korrosion zu verhindern!														
Oberflächenvorbereitung Galvanisch verzinkter Stahl	Von galvanisch verzinkten Oberflächen sind vor der Beschichtung mechanische Verunreinigungen zu entfernen und die Oberfläche ist durch Spülen mit Wasser und mit einem geeigneten Reinigungsmittel gründlich zu entfetten. Es wird empfohlen, warmes Wasser zu verwenden.														



SP15

0001

Polyurethan-Farben

1K-Acryl-Grundierfarbe**Oberflächenvorbereitung
Verzinkter Stahl**

Es wird empfohlen, Versuch der Eignung für die jeweiligen Anwendungszwecke durchzuführen.

Neu feuerverzinkte Oberflächen sind vor der Beschichtung gründlich zu reinigen, zu spülen, mit einem geeigneten wasserverdünnbaren alkalischen Reinigungsmittel zu entfetten und die Korrosionsprodukte von Zink (Weißrost) sind zu entfernen. Im Falle von größerer Verschmutzung wird leichtes Strahlen mit nichtmetallischem Strahlmittel (Sweeping) empfohlen, jedoch nur bei den Zinkschichtdicken von 80 µm und mehr. Details sind einer separaten technischen Anleitung zur Vorbereitung der Zinkoberfläche zu entnehmen.

Es wird empfohlen, Versuch der Eignung für die jeweiligen Anwendungszwecke durchzuführen.

Nutzeigenschaften

Das Beschichtungssystem ist für normale klimatische Belastung geeignet. Ausgehärtete Beschichtung ist abriebbeständig.

Haftfestigkeit Gitterschnitt (Stahl): Stufe 0 bis 1

Temperaturbeständigkeit:

Langfristig: 90 °C

Kurzfristig (max. 60 Minuten, in trockener Umgebung): 120 °C

Für weitere Details wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

Reinigung und Pflege

Die Rühr- und Anwendungswerzeuge sind so bald wie möglich mit Verdünner C6000 oder AR10, AR20, SR05 zu reinigen.

Verpackung

Metallgebinde 1 kg bis 200 kg je nach Vereinbarung.

Lagerung

24 Monate ab dem Produktionsdatum bei einer Lagerung in geschlossener Originalverpackung an einem trockenen Ort, vor direkter Sonneneinstrahlung schützen, Umgebungstemperatur +5 bis +30 °C. Die Lagerräume müssen alle Bedingungen für die Lagerung brennbarer Flüssigkeiten II. Gefahrenklasse erfüllen.

Dokumentation

Sicherheitsdatenblatt	Bautechnische Bescheinigung
Produktzertifikat	Protokoll über das Ergebnis der Zertifizierung
Konformitätserklärung	

Entsorgung

Beschichtungsmasse 08 01 11* Farb- und Lackabfälle

Leere Verpackung 15 01 10* Verpackungen, die Rückstände gefährlicher Stoffe enthalten

Vorbehalt

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Produktangaben zur Anwendung sind Ergebnis des aktuellen Standes der Produktionskenntnisse, der Laboruntersuchungen und Applikationstests. Der Hersteller behält sich das Recht vor, je nach dem Stand der Entwicklung Änderungen vorzunehmen. Da das Produkt oft außerhalb unserer Kontrolle verwendet wird, können wir die Haftung lediglich für die Qualität des Produktes als solches übernehmen. Für Fehler, die durch unsachgemäße Anwendung, Verwendung nach Ablauf der zulässigen Lagerungsdauer oder durch unsachgemäße Lagerung entstehen, übernehmen wir keine Haftung.

Dieses Dokument enthält nur unverbindliche Informationen, die für die bestimmte Art von Produkt (Anwendungsfall) beim Benutzer zu spezifizieren sind. Das vorliegende Dokument ersetzt keinesfalls die im Sicherheitsdatenblatt enthaltenen Identifizierungsangaben.

**Ausgabedatum
Überarbeitet:**

15.9.2015

15.9.2015



SP15 0001

Polyurethan-Farben

1K-Acryl-Grundierfarbe

Vor Beginn der Arbeit mit dem Produkt IMMER die Sicherheitsdatenblätter des Produktes und des jeweiligen Verdünnungsmittels sorgfältig durchlesen! Hinweise für sicheren Umgang und Arbeitssicherheit beachten. Es handelt sich um brennbare Flüssigkeiten II. Gefahrenklasse.

Für weitere Details wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.