



AC03

0001

Polyuretánové farby

2K-Farba vrchná akrylátová

**Obchodný názov /
Kód výrobku**

**AC03 /
0001**

Materiálová báza

Polyakrylátová živica

Stupeň lesku

Lesklý

Tužidlo

PT03

Riedidlo

AR10 / AR20; alternatívne SR05

**Pomer tuženia
Farba: Tužidlo**

5 : 1 hmotnostné (váhové) diely
4 : 1 objemové (obsahové) diely
Farbu nie je možné riediť pred jej natužením!

Reakčný čas

10 minút po natužení.
Nanášanie natuženej a nariedenej farby je možné začať až po tomto čase.

**Lehota spracovateľnosti,
20 °C**

Max. 6 hodín.
Natuženú a nariedenú zmes odporúčame spracovať do 3 hodín.
Natužená zmes sa v žiadnom prípade NESMIE používať po uplynutí lehoty spracovateľnosti (t. j. 6 hod.) a nie je možné ju miešať s novo natuženou zmesou, alebo naopak!

Údaje o spracovaní

Striekanie vzduch

Riedidlo: AR20, AR10
Aplikačná viskozita: 20 až 30 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C
Dýza: 1,3 - 1,6 mm
Tlak: 3 – 5 bar

Striekanie airless / airmix

Riedidlo: AR20, AR10
Aplikačná viskozita: 20 až 30 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C
Dýza: 0,28 – 0,33 mm airless / E311, E411 airmix
Tlak: 120 – 150 bar airless
80 – 120 bar / 1,8 – 2,2 bar airmix

Spracovanie

Farba a tužidlo musia mať pred spracovaním teplotu min. 10 – 25 °C!

Farbu po otvorení obalu dokonale rozmiešajte. Pri použití menšieho množstva farby, než je celé balenie, odvážte dopredu vypočítané množstvo farby (5 hmotn. dielov farby a 1 hmotn. diel tužidla), prípadne odmerajte objemové diely pomocou príslušného pravítka (4 objem. diely farby a 1 objem. diel tužidla). Po dokonalom premiešaní oboch zložiek natuženú zmes nariedte na potrebnú viskozitu podľa aplikácie riedidlom AR10 alebo AR20. Nanášanie farby sa odporúča začať 10 minút od zmiešania farby a tužidla (reakčný čas).

**Dĺžka zasychania, 20 °C
Mokrú hrúbku 50 µm**

Zaschnutý proti prachu / 20 °C: 30 minút
Zaschnutý na dotyk / nelepivý / 20 °C: 50 minút
Manipulovateľnosť / 20 °C: 4 hodiny
Konečná tvrdosť / 20 °C: 10 dní
Rýchlosť zasychania a dosiahnutie konečných vlastností sa mení v závislosti od klimatických podmienok a hrúbky vrstvy náteru.
Prisúšanie: po odtekaní rozpúšťadiel (cca 20 – 30 minút od naniesenia).
Teplota prisúšania: max. 60 °C



AC03

0001

Polyuretánové farby

2K-Farba vrchná akrylátová

Technické údaje

Farebný odtieň:	RAL, ČSN
Viskozita dodávateľská, 20 °C:	60 – 90 s / pohárik 6 mm DIN
Hustota, farba, 20 °C:	1,10 až 1,30 g/cm ³ podľa odtieňa
Obsah sušiny, farba:	cca 66 % hmotnostných
Obsah sušiny, natužená zmes:	cca 61 % hmotnostných cca 50 % objemových, podľa odtieňa
Obsah VOC, farba:	cca 340 g/kg
Obsah VOC, natužená zmes:	cca 390 g/kg cca 450 g/l
Obsah celkového organického uhlíka TOC, natužená zmes:	220 g/kg
Teoretická výdatnosť:	
Hrúbka suchého náteru 40 µm	9 až 11 m ² /kg
Spotreba je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.	

**Maximálne riedenie do
500 g VOC v 1 l natuženej
a nariadenej zmesi**

150 g AR10 na 1 kg natuženej zmesi.

Aplikačné údaje

Aplikačné podmienky

Teplota vzduchu:	+10 až +25 °C
Teplota farby a tužidla:	+10 až +25 °C
Teplota povrchu predmetu:	min. 3 °C nad rosným bodom
Relatívna vlhkosť vzduchu:	max. 70 %
Počet vrstiev:	2 – 3
Hrúbka vrstvy, mokrá:	min. 50 – 75 µm / jedna vrstva
Hrúbka vrstvy, suchá:	40 – 80 µm / celková hrúbka
Hrúbka vrstvy aplikovaná v jednom pracovnom kroku na zvislú plochu je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.	
Prelakovateľnosť:	Farba je prepracovateľná sama sebou.
Druhú a tretiu vrstvu je nutné naniesť spôsobom „mokrý do mokrého“ za 30 – 60 minút od nástreku prvej vrstvy.	
Maximálny pretierací interval:	10 dní / 20 °C. Po tomto čase je nutné povrch najprv zľahka zdrsniť, aby bola zaistená adhézia následnej vrstvy.

Použitie

Vrchné nátery kovových výrobkov. Vyznačuje sa výbornou poveternostnou odolnosťou a stálosťou farbeného odtieňa. Je vhodná ako vrchný náter s možnosťou použitia vhodného základného náteru (AC08-2, AC10, EP80, KG05-L a ďalšie). Farbu je možné použiť aj na nátery minerálnych podkladov a niektorých plastov (nutné vykonať skúšku príľnavosti).

Príprava povrchu

Kovový povrch ošetrený vhodným základným náterom.

Úžitkové vlastnosti

Náterový systém je vhodný pre normálne atmosférické zaťaženie. Vytvrdený náter je oteruodolný.

Príľnavosť mriežkou (ocel'): stupeň 0 až 1

Teplotná odolnosť:

Dlhodobá: 90 °C

Krátkodobá (max. 60 minút, za sucha): 120 °C

Chemická odolnosť:

Náterový systém je plne vytvrdený po 10 dňoch pri 20 °C. Až po tomto čase je možné vystaviť náterový systém úžitkovému zaťaženiu. Vytvrdený náter odoláva minerálnym olejom, naftu, procesným kvapalinám a niektorým ďalším chemikáliám.



AC03

0001

Polyuretánové farby

2K-Farba vrchná akrylátová

	Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.	
Čistenie a údržba	Miešacie a aplikačné nástroje musia byť čo najskôr vyčistené riedidlom C6000 alebo AR10, AR20, SR05.	
Balenie	Kovové obaly 1 kg až 200 kg podľa dohody.	
Skladovanie	Farba – 24 mesiacov; tužidlo – 6 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných uzavretých obaloch v suchu, mimo dosahu priameho slnečného žiarenia pri teplote +5 až +30 °C. Skladovacie priestory musia spĺňať všetky podmienky pre skladovanie horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.	
Dokumentácia	Karta bezpečnostných údajov	Stavebno-technické
	Certifikát výrobku	Protokol o výsledku certifikácie
	Vyhlásenie o zhode	
Likvidácia odpadov	Náterová hmota	N 08 01 11 Odpadové farby
	Vyprázdnený obal	N 15 01 10 Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok
Odvolanie	Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačnom liste sú výsledkom súčasnej úrovne výroby, laboratórnych testov a aplikačných skúšok. Výrobca si vyhradzuje právo zmien podľa stavu vývoja. Vzhľadom na to, že výrobok sa často používa mimo rámca našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Neručíme za chyby vzniknuté nesprávnou aplikáciou, použitím po lehote skladovateľnosti alebo nesprávnym skladovaním. Tento dokument poskytuje iba nezáväznú informáciu, ktoré je nutné konkretizovať pre určitý typ výrobku u následného používateľa. V žiadnom prípade tento dokument taktiež nenahrádza údaje o identifikácii tohto výrobku uvedené v karte bezpečnostných údajov.	
Dátum vydania	31. 5. 2015	
Dátum revízie	31. 5. 2015	

Pred začatím práce s daným výrobkom si VŽDY dôkladne preštudujte jeho kartu bezpečnostných údajov a karty bezpečnostných údajov príslušného tužidla aj riedidla! Dodržujte pokyny pre bezpečné zaobchádzanie a bezpečnosť práce. Ide o horľavé kvapaliny II. triedy nebezpečnosti.

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.