

**EP100 0001****Epoxidfarben****2K-Epoxid-Dickschichtfarbe**

Handelsname /	EP100 /														
Produktcode:	0001														
Materialbasis	Epoxidharz														
Glanzgrad	Glänzend														
Härtemittel	EP100-B														
Farbverdünner	Die Farbe EP100 darf nicht verdünnt werden!														
Härtungsverhältnis	2 : 1 (100 : 50) Gewichtsteile														
Farbe: Härtemittel	1,85 : 1 (100 : 54) Volumenteile														
Verarbeitbarkeitszeit	Max. 30 Minuten / 20 °C Max. 2 Minuten / 80 °C														
Angaben zur Bearbeitung	<p>Airless-Heißspritzverfahren Farbverdünner: Weder die Farbe noch das Härtemittel dürfen verdünnt werden! Anwendungsviskosität: Lieferzustand Austrittstemperatur der Mischung: 65 – 70 °C Spezielle Zweikomponenten-Mischpistole.</p> <p>Die Farbe und das Härtemittel müssen vor der Verarbeitung eine Temperatur von mind. 10 - 25 °C aufweisen!</p> <p>Airless-Heißspritzverfahren Die Farbe und das Härtemittel nach dem Öffnen der Verpackung zuerst ordentlich getrennt verrühren. Danach die Gebinde mit den beiden Komponenten auf das Zweikomponenten-Spritzsystem mit Mischpistole anschließen. Weder die einzelnen Komponenten noch das Gemisch mit Härter dürfen verdünnt werden!</p>														
Verarbeitung	<p>Korrekturen Beim Auftragen von kleinerer als der gesamten Menge von der Farbenverpackung zuerst die zuvor berechnete Menge von Farbe (2 Gewichtsteile Farbe und 1 Gewichtsteil Härtemittel) abwiegen. Beide Komponenten ordentlich vermischen und das Gemisch mit Spachtel auf die zu verbesserten Stellen auftragen.</p> <table> <tr> <td>Trocken gegen Staub / 20 °C:</td> <td>60 Minuten</td> </tr> <tr> <td>Trocken beim Berühren / nicht klebrig / 20 °C:</td> <td>100 Minuten</td> </tr> <tr> <td>Manipulierbar / 20 °C:</td> <td>16 Stunden</td> </tr> <tr> <td>Finale Härte / 20 °C:</td> <td>7 Tage</td> </tr> </table> <p>Die Dauer der Trocknung und das Erreichen der finalen Eigenschaften variiert je nach den Witterungsbedingungen und nach der Schichtdicke der Beschichtung.</p> <p>Zusätzl. Trocknungstemperatur: max. 60 °C</p>	Trocken gegen Staub / 20 °C:	60 Minuten	Trocken beim Berühren / nicht klebrig / 20 °C:	100 Minuten	Manipulierbar / 20 °C:	16 Stunden	Finale Härte / 20 °C:	7 Tage						
Trocken gegen Staub / 20 °C:	60 Minuten														
Trocken beim Berühren / nicht klebrig / 20 °C:	100 Minuten														
Manipulierbar / 20 °C:	16 Stunden														
Finale Härte / 20 °C:	7 Tage														
Trocknungszeit, 20 °C Anstrichstärke 1000 µm	<table> <tr> <td>Farbton:</td> <td>grün</td> </tr> <tr> <td>Lieferviskosität, 20 °C:</td> <td>thixotrop</td> </tr> <tr> <td>Dichte, Farbe, 20 °C:</td> <td>1,50 bis 1,60 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>Dichte, Mischung mit Härter, 20 °C:</td> <td>1,50 bis 1,60 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>Trockensubstanzgehalt, Farbe:</td> <td>ca. 98 %Gew.</td> </tr> <tr> <td>Trockensubstanzgehalt, Mischung mit Härter:</td> <td>ca. 98 %Gew. ca. 97 %Vol.</td> </tr> <tr> <td>VOC-Gehalt, Mischung mit Härter:</td> <td>ca. 20 g/kg</td> </tr> </table>	Farbton:	grün	Lieferviskosität, 20 °C:	thixotrop	Dichte, Farbe, 20 °C:	1,50 bis 1,60 g/cm ³	Dichte, Mischung mit Härter, 20 °C:	1,50 bis 1,60 g/cm ³	Trockensubstanzgehalt, Farbe:	ca. 98 %Gew.	Trockensubstanzgehalt, Mischung mit Härter:	ca. 98 %Gew. ca. 97 %Vol.	VOC-Gehalt, Mischung mit Härter:	ca. 20 g/kg
Farbton:	grün														
Lieferviskosität, 20 °C:	thixotrop														
Dichte, Farbe, 20 °C:	1,50 bis 1,60 g/cm ³														
Dichte, Mischung mit Härter, 20 °C:	1,50 bis 1,60 g/cm ³														
Trockensubstanzgehalt, Farbe:	ca. 98 %Gew.														
Trockensubstanzgehalt, Mischung mit Härter:	ca. 98 %Gew. ca. 97 %Vol.														
VOC-Gehalt, Mischung mit Härter:	ca. 20 g/kg														
Technische Angaben															

**EP100****0001****Epoxidfarben****2K-Epoxid-Dickschichtfarbe****Anwendungsdaten**

Gesamter organischer Kohlenstoffgehalt TOC, Mischung mit Härter:	ca. 31 g/l 16 g/kg
Theoretische Ausgiebigkeit:	0,63 m ² /kg
Schichtdicke der trockenen Beschichtung	1000 µm
Der Verbrauch ist von der Form des Objekts, der Rauheit des Untergrundes und von den Bedingungen beim Auftragen abhängig.	
Anwendungsbedingungen	
Lufttemperatur:	+10 bis +30 °C
Temperatur der Farbe und des Härtemittels:	+10 bis +60 °C
Oberflächentemperatur des Gegenstandes:	mind. 3 °C über dem Taupunkt
Stahloberfläche kann auf max. 60 °C vorerwärmmt werden.	
Relative Luftfeuchte:	max. 70 %
Anzahl der Schichten:	1
Schichtdicke, nass:	1000 – 1100 µm
Schichtdicke, trocken:	mind. 1000 µm
Die in einem Arbeitsschritt aufgetragene Schichtdicke auf einer vertikalen Fläche ist von der Form des Objekts, von der Rauheit des Grundmaterials und von dem Beschichtungsverfahren abhängig.	
Maximaler Zeitabstand für nächsten Anstrich:	4 Stunden / 20 °C.
Nach 4 Stunden Trocknung ist die Beschichtung leicht zu überschleifen, um Haftung der nachfolgenden Schicht zu gewährleisten.	

Einsatzbereich

Barriere-Korrosionsschutz für Außenflächen von den mit Erde bedeckten Stahlbehältern und Stahlobjekten.

**Oberflächenvorbereitung
Stahl**

Die Metalloberfläche ist unbedingt gründlich zu entfetten, zu entgraten, alte Beschichtungen, Korrosionsprodukte und Staub sind auf den Grad Sa 2 ½ zu entfernen. Schweißnähte und scharfe Kanten sind abzuschleifen. Bei dieser Art der Vorbehandlung der Oberfläche werden optimale Korrosionsschutzeigenschaften der Beschichtung erreicht. Die Anwendung der Farbe muss spätestens innerhalb von 6 Stunden nach dem Strahlen begonnen werden, um die Bildung von Flash-Korrosion zu verhindern!

Nutzeigenschaften

Haftung auf der Stahloberfläche: mind. 12 MPa (ČSN EN ISO 4624)
Härte: 52 %
Temperaturbeständigkeit:
 Langfristig im Erdreich: 80 °C
 Kurzfristig (max. 60 Minuten, in trockener Umgebung): 120 °C
Chemische und physikalische Beständigkeit:
 Das Beschichtungssystem ist nach 7 Tagen bei 20 °C vollständig ausgehärtet. Erst nach dieser Zeit kann die Beschichtung der Nutzbelastung ausgesetzt werden. Ausgehärtete Beschichtung verfügt über eine ausgezeichnete mechanische Festigkeit und ist gegen Abrieb, Aufprall und Schlag beständig. Die Beschichtung ist langfristig gegen Auswirkungen des Erdreichs, der Bodenfeuchte und des Abwassers sowie gegen mikrobiologischen Befall und gegen Wurzeln der Pflanzen und Bäume im Boden beständig.
 Für weitere Details wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.

Reinigung und Pflege

Die Rühr-, Misch- und Anwendungswerzeuge sind so bald wie möglich mit Verdünner C6000 oder S6300 zu reinigen.

Verpackung

Metallgebinde 1 kg bis 200 kg je nach Vereinbarung.

**EP100****0001****Epoxidfarben****2K-Epoxid-Dickschichtfarbe****Lagerung**

Farbe - 12 Monate; Härtemittel - 6 Monate ab dem Produktionsdatum bei Lagerung in geschlossener Originalverpackung an einem trockenen Ort, vor direkter Sonneneinstrahlung schützen, Temperatur +5 bis +30 °C. Die Lagerräume müssen alle Bedingungen für die Lagerung brennbarer Flüssigkeiten II. Gefahrenklasse erfüllen.

Dokumentation

Technisches Datenblatt
Sicherheitsdatenblatt

Entsorgung

Beschichtungsmasse 08 01 11* Farb- und Lackabfälle
Leere Verpackung 15 01 10* Verpackungen, die Rückstände gefährlicher Stoffe enthalten

Vorbehalt

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Produktangaben zur Anwendung sind das Ergebnis des aktuellen Standes der Produktionskenntnisse, der Laboruntersuchungen und Applikationstests. Der Hersteller behält sich das Recht vor, je nach dem Stand der Entwicklung Änderungen vorzunehmen. Da das Produkt oft außerhalb unserer Kontrolle verwendet wird, können wir die Haftung lediglich für die Qualität des Produktes als solches übernehmen. Für Fehler, die durch unsachgemäße Anwendung, Verwendung nach Ablauf der zulässigen Lagerungsdauer oder durch unsachgemäße Lagerung entstehen, übernehmen wir keine Haftung.
Dieses Dokument enthält nur unverbindliche Informationen, die für die bestimmte Art von Produkt (Anwendungsfall) beim Benutzer zu spezifizieren sind. Das vorliegende Dokument ersetzt keinesfalls die im Sicherheitsdatenblatt enthaltenen Identifizierungsangaben.

Ausgabedatum

31. 5. 2015

Überarbeitet:

31. 5. 2015

Vor Beginn der Arbeit mit dem Produkt IMMER das Sicherheitsdatenblatt und die Sicherheitsdatenblätter des jeweiligen Härtemittels sorgfältig durchlesen! Hinweise für sicheren Umgang und Arbeitssicherheit beachten.

Für weitere Details wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.