



EP100

0001

Epoxidfarben

2K-Epoxid-Dickschichtfarbe

| | |
|--------------------------------|---|
| Handelsname / | EP100 / |
| Produktcode: | 0001 |
| Materialbasis | Epoxidharz |
| Glanzgrad | Glänzend |
| Härtemittel | EP100-B |
| Farbverdünner | Die Farbe EP100 darf nicht verdünnt werden! |
| Härtungsverhältnis | 2 : 1 (100 : 50) Gewichtsteile |
| Farbe: Härtemittel | 1,85 : 1 (100 : 54) Volumenteile |
| Verarbeitbarkeitszeit | Max. 30 Minuten / 20 °C Max. 2 Minuten / 80 °C |
| Angaben zur Bearbeitung | <p>Airless-Heißspritzverfahren</p> <p>Farbverdünner: Weder die Farbe noch das Härtemittel dürfen verdünnt werden!</p> <p>Anwendungsviskosität: Lieferzustand</p> <p>Austrittstemperatur der Mischung: 65 – 70 °C</p> <p>Spezielle Zweikomponenten-Mischpistole.</p> <p>Die Farbe und das Härtemittel müssen vor der Verarbeitung eine Temperatur von mind. 10 - 25 °C aufweisen!</p> <p>Airless-Heißspritzverfahren</p> <p>Die Farbe und das Härtemittel nach dem Öffnen der Verpackung zuerst ordentlich getrennt verrühren. Danach die Gebinde mit den beiden Komponenten auf das Zweikomponenten-Spritzsystem mit Mischpistole anschließen. Weder die einzelnen Komponenten noch das Gemisch mit Härter dürfen verdünnt werden!</p> |
| Verarbeitung | <p>Korrekturen</p> <p>Beim Auftragen von kleinerer als der gesamten Menge von der Farbenverpackung zuerst die zuvor berechnete Menge von Farbe (2 Gewichtsteile Farbe und 1 Gewichtsteil Härtemittel) abwiegen. Beide Komponenten ordentlich vermischen und das Gemisch mit Spachtel auf die zu verbessernden Stellen auftragen.</p> |
| Trocknungszeit, 20 °C | Trocken gegen Staub / 20 °C: 60 Minuten |
| Anstrichstärke 1000 µm | Trocken beim Berühren / nicht klebrig / 20 °C: 100 Minuten |
| | Manipulierbar / 20 °C: 16 Stunden |
| | Finale Härte / 20 °C: 7 Tage |
| | Die Dauer der Trocknung und das Erreichen der finalen Eigenschaften variiert je nach den Witterungsbedingungen und nach der Schichtdicke der Beschichtung. |
| | Zusätzl. Trocknungstemperatur: max. 60 °C |
| Technische Angaben | <p>Farbton: grün</p> <p>Lieferviskosität, 20 °C: thixotrop</p> <p>Dichte, Farbe, 20 °C: 1,50 bis 1,60 g/cm³</p> <p>Dichte, Mischung mit Härter, 20 °C: 1,50 bis 1,60 g/cm³</p> <p>Trockensubstanzgehalt, Farbe: ca. 98 %Gew.</p> <p>Trockensubstanzgehalt, Mischung mit Härter: ca. 98 %Gew. ca. 97 %Vol.</p> <p>VOC-Gehalt, Mischung mit Härter: ca. 20 g/kg</p> |



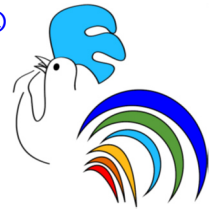
EP100

0001

Epoxidfarben

2K-Epoxid-Dickschichtfarbe

| | |
|--------------------------------------|---|
| | ca. 31 g/l |
| | Gesamter organischer Kohlenstoffgehalt TOC, Mischung mit Härter: |
| | 16 g/kg |
| | Theoretische Ausgiebigkeit: 0,63 m ² /kg |
| | Schichtdicke der trockenen Beschichtung 1000 µm |
| | Der Verbrauch ist von der Form des Objekts, der Rauheit des Untergrundes und von den Bedingungen beim Auftragen abhängig. |
| | Anwendungsbedingungen |
| | Lufttemperatur: +10 bis +30 °C |
| | Temperatur der Farbe und des Härtemittels: +10 bis +60 °C |
| | Oberflächentemperatur des Gegenstandes: mind. 3 °C über dem Taupunkt |
| | Stahloberfläche kann auf max. 60 °C vorerwärmt werden. |
| | Relative Luftfeuchte: max. 70 % |
| | Anzahl der Schichten: 1 |
| | Schichtdicke, nass: 1000 – 1100 µm |
| | Schichtdicke, trocken: mind. 1000 µm |
| | Die in einem Arbeitsschritt aufgetragene Schichtdicke auf einer vertikalen Fläche ist von der Form des Objekts, von der Rauheit des Grundmaterials und von dem Beschichtungsverfahren abhängig. |
| | Maximaler Zeitabstand für nächsten Anstrich: 4 Stunden / 20 °C. |
| | Nach 4 Stunden Trocknung ist die Beschichtung leicht zu überschleifen, um Haftung der nachfolgenden Schicht zu gewährleisten. |
| Anwendungsdaten | |
| Einsatzbereich | Barriere-Korrosionsschutz für Außenflächen von den mit Erde bedeckten Stahlbehältern und Stahlobjekten. |
| Oberflächenvorbereitung Stahl | Die Metalloberfläche ist unbedingt gründlich zu entfetten, zu entgraten, alte Beschichtungen, Korrosionsprodukte und Staub sind auf den Grad Sa 2 ½ zu entfernen. Schweißnähte und scharfe Kanten sind abzuschleifen. Bei dieser Art der Vorbehandlung der Oberfläche werden optimale Korrosionsschutzeigenschaften der Beschichtung erreicht. Die Anwendung der Farbe muss spätestens innerhalb von 6 Stunden nach dem Strahlen begonnen werden, um die Bildung von Flash-Korrosion zu verhindern! |
| | Haftung auf der Stahloberfläche: mind. 12 MPa (ČSN EN ISO 4624) |
| | Härte: 52 % |
| | Temperaturbeständigkeit: |
| | Langfristig im Erdreich: 80 °C |
| | Kurzfristig (max. 60 Minuten, in trockener Umgebung): 120 °C |
| | Chemische und physikalische Beständigkeit: |
| Nutzeigenschaften | Das Beschichtungssystem ist nach 7 Tagen bei 20 °C vollständig ausgehärtet. Erst nach dieser Zeit kann die Beschichtung der Nutzbelastung ausgesetzt werden. Ausgehärtete Beschichtung verfügt über eine ausgezeichnete mechanische Festigkeit und ist gegen Abrieb, Aufprall und Schlag beständig. Die Beschichtung ist langfristig gegen Auswirkungen des Erdreichs, der Bodenfeuchte und des Abwassers sowie gegen mikrobiologischen Befall und gegen Wurzeln der Pflanzen und Bäume im Boden beständig. |
| | Für weitere Details wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung. |
| Reinigung und Pflege | Die Rühr-, Misch- und Anwendungswerkzeuge sind so bald wie möglich mit Verdünner C6000 oder S6300 zu reinigen. |
| Verpackung | Metallgebinde 1 kg bis 200 kg je nach Vereinbarung. |



EP100

0001

Epoxidfarben

2K-Epoxid-Dickschichtfarbe

Lagerung

Farbe - 12 Monate; Härtemittel - 6 Monate ab dem Produktionsdatum bei Lagerung in geschlossener Originalverpackung an einem trockenen Ort, vor direkter Sonneneinstrahlung schützen, Temperatur +5 bis +30 °C. Die Lagerräume müssen alle Bedingungen für die Lagerung brennbarer Flüssigkeiten II. Gefahrenklasse erfüllen.

Dokumentation

Technisches Datenblatt
Sicherheitsdatenblatt

Entsorgung

Beschichtungsmasse 08 01 11* Farb- und Lackabfälle
Leere Verpackung 15 01 10* Verpackungen, die Rückstände gefährlicher Stoffe enthalten

Vorbehalt

Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Produktangaben zur Anwendung sind das Ergebnis des aktuellen Standes der Produktionskenntnisse, der Laboruntersuchungen und Applikationstests. Der Hersteller behält sich das Recht vor, je nach dem Stand der Entwicklung Änderungen vorzunehmen. Da das Produkt oft außerhalb unserer Kontrolle verwendet wird, können wir die Haftung lediglich für die Qualität des Produktes als solches übernehmen. Für Fehler, die durch unsachgemäße Anwendung, Verwendung nach Ablauf der zulässigen Lagerungsdauer oder durch unsachgemäße Lagerung entstehen, übernehmen wir keine Haftung.

Dieses Dokument enthält nur unverbindliche Informationen, die für die bestimmte Art von Produkt (Anwendungsfall) beim Benutzer zu spezifizieren sind. Das vorliegende Dokument ersetzt keinesfalls die im Sicherheitsdatenblatt enthaltenen Identifizierungsangaben.

Ausgabedatum

31. 5. 2015

Überarbeitet:

31. 5. 2015

Vor Beginn der Arbeit mit dem Produkt IMMER das Sicherheitsdatenblatt und die Sicherheitsdatenblätter des jeweiligen Härtemittels sorgfältig durchlesen! Hinweise für sicheren Umgang und Arbeitssicherheit beachten.

Für weitere Details wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.