



AC01

0001

Polyuretánové farby

1K-Farba základná akrylátová

**Obchodný názov /
Kód výrobku**

**AC01 /
0001**

Materiálová báza

Polyakrylátová živica

Stupeň lesku

Matný

Riedidlo

AR10 / AR20; alternatívne SR05

Údaje o spracovaní

Striekanie vzduch

Riedidlo: AR20, AR10
Aplikačná viskozita: 20 až 40 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C
Dýza: 1,3 - 1,6 mm
Tlak: 3 – 5 bar

Striekanie airless / airmix

Riedidlo: AR20, AR10
Aplikačná viskozita: 20 až 80 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C
Dýza: 0,28 – 0,33 mm airless / E311, E411 airmix
Tlak: 120 – 150 bar airless
80 – 120 bar / 1,8 – 2,2 bar airmix

Valček, štetec

Riedidlo: AR20
Aplikačná viskozita: 20 až 80 s / pohárik 4 mm DIN / 20 °C

Spracovanie

Farba musí mať pred spracovaním teplotu min. 10 – 25 °C!

Farbu po otvorení obalu dokonale rozmiešajte. Farbu nariedte na potrebnú viskozitu podľa aplikácie riedidlom AR10 alebo AR20. Miešanie vykonávajte pomaly, aby nedošlo k vmiešaniu vzduchu do farby a tvorbe bubliniek.

**Dĺžka zasychania, 20 °C
Mokrú hrúbku 50 µm**

Zaschnutý proti prachu / 20 °C: 20 minút
Zaschnutý na dotyk / nelepivý / 20 °C: 40 minút
Prelakovateľnosť / 20 °C: 30 – 60 minút
Manipulovateľnosť / 20 °C: 4 hodiny
Rýchlosť zasychania a dosiahnutie konečných vlastností sa mení v závislosti od klimatických podmienok a hrúbky vrstvy náteru.
Prisúšanie: po odtokaní rozpúšťadiel (cca 20 – 30 minút od naniesenia).

Teplota prisúšania: max. 60 °C.

Technické údaje

Farebný odtieň: 0100, 0110, 0840, odtiene RAL dohodou
Viskozita dodávateľská, 20 °C: tixotropná
Hustota, farba, 20 °C: 1,40 až 1,60 g/cm³ podľa odtieňa
Obsah sušiny, farba: cca 71 % hmotnostných
cca 55 % objemových
Obsah VOC, farba: cca 290 g/kg
cca 430 g/l

Obsah celkového organického uhlíka TOC: 260 g/kg

Teoretická výdatnosť:

Hrúbka suchého náteru 40 µm 7 až 9 m²/kg
Spotreba je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.

**Maximálne riedenie do
500 g VOC v 1 l natuženej
a nariedenej zmesi**

110 g AR10 na 1 kg farby.
Podľa Vyhlásenia č. 415/2012 Zb.



AC01

0001

Polyuretánové farby

1K-Farba základná akrylátová

Aplikačné údaje

Aplikačné podmienky

Teplota vzduchu: +10 až +25 °C
 Teplota farby: +10 až +25 °C
 Teplota povrchu predmetu: min. 10 °C
 min. 3 °C nad rosným bodom
 Relatívna vlhkosť vzduchu: max. 70 %
 Počet vrstiev: 1 – 2
 Hrúbka vrstvy, mokrá: min. 75 µm
 odporúčaná: 100 – 125 µm
 Hrúbka vrstvy, suchá: min. 40 µm
 odporúčaná: 60 µm
 Hrúbka vrstvy aplikovaná v jednom pracovnom kroku na zvislú plochu je závislá od tvaru objektu, drsnosti podkladu a techniky a podmienok pri nanášaní.
 Prelakovateľnosť: Farba je prepracovateľná sama sebou alebo vhodným vrchným náterom.
 Druhú vrstvu je možné naniesť spôsobom „mokrý do mokrého“ za 30 – 60 minút od nástreku prvej vrstvy.
 Po vystavení vplyvom znečisteného prostredia pred nanesením ďalšieho náteru je nutné dokonale očistiť povrch, najlepšie opláchnutím vysokotlakovou čistou vodou a nechať uschnúť.
 Max. lehota prelakovateľnosti vrchným náterom je 30 – 50 dní, po jej prekročení je nutné naniesť novú kotviacu vrstvu základu v suchej hrúbke 30 – 40 µm.

Použitie

Základné nátery kovových výrobkov vrátane galvanicky pozinkovaných (napr. konštrukcie, kontajnery, kryty strojov, stĺpy osvetlenia, zárubne, kovové palety). Má veľmi dobrú antikoroziu odolnosť a výbornú priľnavosť k podkladu. Je vhodná ako základný náter s bezproblémovým prelakovaním širokou škálou vrchných náterov 2K a 1K syntetických.

Príprava povrchu Oceľ

Z kovového povrchu je nutné dôkladne odstrániť mastnotu, okoviny, staré nátery, korózne spodiny a prach minimálne na St 3 alebo Sa 2 až 2½. Pri tomto spôsobe predúpravy povrchu sú dosiahnuté optimálne antikorozné vlastnosti náteru. Problematické miesta ako hrany, zvary, spoje a pod. je vhodné najprv ošetriť pásovým náterom štetcom alebo valčekom. Aplikácia farby musí začať najneskôr do 6 hodín po opieskovaní, aby nedošlo k vzniku bleskovej korózie!

Príprava povrchu Galvanicky zinkovaná oceľ

Z galvanicky zinkovaných povrchov (plech) je nutné pred nanesením náteru odstrániť mechanické nečistoty a povrch dôkladne odmastiť omytím vodou s vhodným detergentom. Je vhodné použiť teplú vodu.

Odporúčame vykonať skúšku vhodnosti na dané účely použitia.

Úžitkové vlastnosti

Náterový systém je vhodný pre normálne atmosférické zaťaženie. Vytvrdený náter je oteruodolný.

Priľnavosť mriežkou (oceľ): stupeň 0 až 1

Teplotná odolnosť:

Dlhodobá: 90 °C

Krátkodobá (max. 60 minút, za sucha): 120 °C

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.

Čistenie a údržba

Miešacie a aplikačné nástroje musia byť čo najskôr vyčistené riedidlom C6000 alebo AR10, AR20, SR05.

Balenie

Kovové obaly 1 kg až 200 kg podľa dohody.



AC01

0001

Polyuretánové farby

1K-Farba základná akrylátová

Skladovanie

24 mesiacov od dátumu výroby pri skladovaní v pôvodných uzavretých obaloch v suchu, mimo dosahu priameho slnečného žiarenia pri teplote +5 až +30 °C. Skladovacie priestory musia spĺňať všetky podmienky pre skladovanie horľavých kvapalín II. triedy nebezpečnosti.

Dokumentácia

Karta bezpečnostných údajov
osvedčenie
Certifikát výrobku
Vyhlásenie o zhode

Stavebno-technické

Protokol o výsledku certifikácie

Likvidácia odpadov

Náterová hmota N 08 01 11 Odpadové farby
Vyprázdnený obal N 15 01 10 Obaly obsahujúce zvyšky nebezpečných látok

Odvolanie

Údaje o výrobku uvedené v tomto technicko-aplikačnom liste sú výsledkom súčasnej úrovne výroby, laboratórnych testov a aplikačných skúšok. Výrobca si vyhradzuje právo zmien podľa stavu vývoja. Vzhľadom na to, že výrobok sa často používa mimo rámca našej kontroly, nemôžeme ručiť za nič iné než za kvalitu výrobku ako takého. Neručíme za chyby vzniknuté nesprávnou aplikáciou, použitím po lehote skladovateľnosti alebo nesprávnym skladovaním.

Tento dokument poskytuje iba nezáväzné informácie, ktoré je nutné konkretizovať pre určitý typ výrobku u následného používateľa. V žiadnom prípade tento dokument taktiež nenahrádza údaje o identifikácii tohto výrobku uvedené v karte bezpečnostných údajov.

Dátum vydania

31. 5. 2015

Dátum revízie

31. 5. 2015

Pred začatím práce s daným výrobkom si VŽDY dôkladne preštudujte jeho kartu bezpečnostných údajov a kartu bezpečnostných údajov príslušného riedidla! Dodržujte pokyny pre bezpečné zaobchádzanie a bezpečnosť práce. Ide o horľavé kvapaliny II. triedy nebezpečnosti.

Ak potrebujete bližšie podrobnosti, kontaktujte naše technické oddelenie.