



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0100 – Praha

ZPRÁVA O DOHLEDU

podle § 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 010-039425

Název výrobku:

Ochranné nátěry a povlaky kovových prvků

typ/varianta: viz bod 1.2

výrobce:

ColorWest, s.r.o.

IČO: 25229184
Adresa: Konzumní 207/14, Lhota, 301 00 Plzeň
Výrobna: ColorWest, s.r.o.
Adresa: Čelakovského 1051/II, 337 01 Rokycany
Zakázka: Z 010 12 0365

Číslo certifikátu: 204/C5/2017/010-037737 z 27.02.2017

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 5 Počet příloh: 1

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Ing. Klára Bednářová
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:



Razítko autorizované osoby 204

Praha, 19. února 2018

Ing. Iveta Jiroutová
zástupce vedoucí autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tato zpráva nesmí reprodukovat jinak, než celá.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0100 -Praha, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Česká republika
Tel.: 286 019 400, Fax: +420 286 891 393, Internat.: +420 286 019 400, e-mail: jiroutova@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

Obchodní jméno: ColorWest, s.r.o.
Sídlo: Konzumní 207/14, Lhota, 301 00 Plzeň
Výrobna: ColorWest, s.r.o.
Sídlo: Čelakovského 1051/II, 337 01 Rokycany

1.2 Údaje o výrobku

A) Ochranné nátěry a povlaky kovových prvků (exteriér)

Nátěrová hmota na bázi epoxidu a polyvinylbutyralu:

WP30 barva základní reaktivní

Epoxidové nátěrové hmoty:

EP02-S 2K barva základní epoxidová, **EP80HS** 2K barva základní epoxidová, **EP83** 2K barva podkladová epoxidová, **EP85** 2K barva zinková epoxidová, **EP89** 2K barva vrchní epoxidová, **EP85L** 2K barva zinková epoxidová; **EP 100** 2K epoxidová silnovrstvá barva

B) Ochranné nátěry a povlaky kovových prvků (exteriér a interiér)

Alkydové nátěrové hmoty:

KG04 barva základní syntetická, **KG05** barva antikorozi syntetická, **KG05L** barva antikorozi syntetická, **KG05SWL** barva antikorozi syntetická, **S2000** barva antikorozi syntetická, **KH13** barva jednovrstvá syntetická, **KH13L** barva jednovrstvá syntetická, **3v1** barva jednovrstvá syntetická, **KH14** barva vrchní syntetická, **KH15** barva vrchní syntetická, **S2013** barva vrchní syntetická

Epoxidové nátěrové hmoty

EP80 2K barva základní epoxidová

Polyuretanové a akrylátové nátěrové hmoty:

AC01 1K barva základní akrylátová, **AC02** 2K barva jednovrstvá akrylátová, **AC03** 2K barva vrchní akrylátová, **AC03-23** 2K barva vrchní akrylátová, **AC03-23HS** 2K barva vrchní akrylátová, **AC04** 2K barva strukturní akrylátová, **AC06** 2K barva vrchní akrylátová, **AC08-2** 2K barva základní akrylátová, **AC09** 2K barva podkladová akrylátová, **AC10** 2K barva základní polyuretanová, **AC22** 1K barva jednovrstvá akrylátová, **PU01** 2K barva vrchní polyuretanová, **PU01-42** 2K barva vrchní polyuretanová, **PU06-23** 2K barva jednovrstvá polyuretanová, **PU07-23** 2K barva strukturní polyuretanová, **PU08** 2K barva univerzální polyuretanová; **SP 15** 1K barva základní akrylátová

Výrobky jsou zaříděny v příloze 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, do skupiny 05 pod pořadovým číslem 14. Předepsaným postupem posouzení shody je § 5 dle uvedeného nařízení.

1.3 Technická specifikace (popř. technické předpisy) vztahující se na certifikaci výrobku (v platném znění)

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ č. 010-037651 z 1. února 2017 s platností do 28. února 2020, TZÚS Praha, s.p., Pobočka 0100-Praha, Autorizovaná osoba 204.

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při dohledu

1. Technické a bezpečnostní listy výrobků
2. Posouzení systému řízení výroby u výrobce ze dne 12. února 2018, TZÚS Praha, s. p., Pobočka 0100- Praha, Autorizovaná osoba 204.
3. TN 05_14_02

1.5 Informace o předchozím dohledu

Jedná se o první dohled k certifikátu č. 204/C5/2017/010-037737 z 27. února 2017, TZÚS Praha, s. p., Pobočka 0100- Praha, Autorizovaná osoba 204.

2 Průběh dohledu

2.1 Datum provedení: 12. 12. 2017 - 16. 02. 2018

2.2 Dohled provedli:

Posuzovatel SRV: Ing. Petra Čadková

Vedoucí posuzovatel: Ing. Klára Bednářová

2.3 Způsob a rozsah dohledu

Při dohledu byly provedeny zkoušky výrobku a posouzení kontroly výrobků v rozsahu stanoveném technickou specifikací č. 010-037651 z 1. února 2017.

Na základě žádosti výrobce byla rozšířena níže uvedená výrobová skupina o výrobky:

PE20 2K Barva antikorozní epoxypolyuretanová (určená do exteriéru i do interiéru);

PE25 2K Barva antikorozní epoxypolyuretanová (určené do exteriéru i do interiéru);

PE55 2K Barva jednovrstvá epoxypolyuretanová (určené do exteriéru i do interiéru)

Pozn.: Nátěrová hmota WP30 barva základní reaktivní nebyla v rámci dohledu odzkoušena vzhledem k tomu, že na trhu nejsou nyní k dispozici suroviny pro výrobu této hmoty.

Jedná se o pravidelný dohled.

2.4 Odběr vzorků

Datum odběru: 12. 12. 2017

Odběr provedl: zástupce AO 204

Způsob odběru: originální neporušené balení

2.5 Výsledky zkoušek výrobku

Protokol o zkouškách č. 010-039289 z 16. ledna 2018, TZÚS Praha s.p. , pobočka 0100- Praha, Akreditovaná zkušební laboratoř č. 1018.5

2.6 Výsledky dohledu nad systémem řízení výroby

Systém řízení výroby odpovídá technické specifikaci a technickým předpisům a je zajištěno jeho řádné fungování.

3 Vyhodnocení výsledků dohledu

3.1 Vyhodnocení výsledků zkoušek výrobku

Tabulka č. 1:

SP15-1K barva základní akrylátová+ KH14 barva vrchní syntetická

Sledovaná vlastnost	Protokol o zkoušce	Předpis	Výsledek zkoušky	Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Hodnocení
1	2	3	4	5	6
Protikorozní odolnost vůči kondenzační vodě	010-039289	Stavební technické osvědčení č. 010-037651	120 hodin	D: min. 120 hodin	vyhovuje
Hustota puchýřů			0(S0)	D: st. 5-5(S4)	vyhovuje
Stupeň koroze			Ri 0	D: max. Ri 2	vyhovuje
Přilnavost mřížkou po expozici			st. 0	D: max. st. 1	vyhovuje

Tabulka č. 2:

**PE20-2K Barva antikorozní epoxypolyuretanová +AC10 2K barva základní polyuretanová
PU01 + AC03-23HS 2K barva vrchní akrylátová**

Sledovaná vlastnost	Protokol o zkoušce	Předpis	Výsledek zkoušky	Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Hodnocení
1	2	3	4	5	6
Protikorozní odolnost vůči kondenzační vodě	010-039289	Stavební technické osvědčení č. 010-037651	120 hodin	D: min. 120 hodin	vyhovuje
Hustota puchýřů			0(S0)	D: st. 5-5(S4)	vyhovuje
Stupeň koroze			Ri 0	D: max. Ri 2	vyhovuje
Přilnavost mřížkou po expozici			st. 0	D: max. st. 1	vyhovuje

Tabulka č. 3:

EP85L 2K barva zinková epoxidová + EP83 2K barva podkladová epoxidová + PU06-23 2K barva jednovrstvá polyuretanová

Sledovaná vlastnost	Protokol o zkoušce	Předpis	Výsledek zkoušky	Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Hodnocení
1	2	3	4	5	6
Protikorozní odolnost vůči kondenzační vodě	010-039289	Stavební technické osvědčení č. 010-037651	120 hodin	D: min. 120 hodin	vyhovuje
Hustota puchýřů			S1	D: st. 5-5(S4)	vyhovuje
Stupeň koroze			Ri 0	D: max. Ri 2	vyhovuje
Přilnavost mřížkou před expozicí			st. 0-1	D: max. st. 1	vyhovuje

3.2 Vyhodnocení dohledu nad systémem řízení výroby

- Systém řízení výroby u výrobce zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo dle 010-037651 z 1. února 2017.
- Na základě žádosti výrobce byla rozšířena výrobní skupina (viz bod 2.3).

3.3 Vyhodnocení dodržování dalších podmínek platnosti certifikátu

- Nedošlo ke změně okolností, za kterých byl certifikát vydán.

4 Závěr

Při dohledu bylo zjištěno, že

- vlastnosti výrobku odpovídají technické specifikaci a technickým předpisům.
- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování.
- Na základě provedeného dohledu, dále na základě změny uvedené v bodě 3.2 bude vydán aktualizovaný certifikát výrobků **č. 204/C5/2018/010-037737**.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy

Protokol o zkouškách č. 010-039289 z 16. ledna 2018, TZÚS Praha s.p. , pobočka 0100-Praha, Akreditovaná zkušební laboratoř č. 1018.5



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.

Technical and Testing Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body.

Centrální laboratoř – zkušebna Praha

Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9
tel.: +420 286 019 435, e-mail: praha@tzus.cz, www.tzus.eu



L 1018.3

PROTOKOL

zkušební laboratoře č. 1018.3
akreditované podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005 Českým institutem pro akreditaci, o.p.s.

č. 010-039289

o zkouškách odolnosti vůči kondenzační vodě

- stanovení stupně puchýřkování
- stanovení stupně prerezávání
- stanovení stupně praskání
- stanovení stupně odlupování
- stanovení přilnavosti mřížkou po zkoušce odolnosti vůči kondenzační vodě

Objednavatel:

ColorWest, s.r.o.

Adresa:

Konzumní 207/14, 301 00 Plzeň - Lhota

IČO:

25229184

Výrobna:

ColorWest, s.r.o.

Adresa:

Konzumní 207/14, 301 00 Plzeň - Lhota

Zkušební vzorek:

Nátěrový systém:

SP15 1 K barva základní akrylátová + KH14 barva vrchní syntetická

PE20 - 2K Barva antikorozi epoxypolyuretanová + AC10 2K barva základní polyuretanová + AC03-23HS 2K barva vrchní akrylátová

EP85L 2K barva zinková epoxidová + EP83 2K barva podkladová epoxidová + PU06-23 2K barva jednvrstvá polyuretanová

Zakázka:

Z010120365

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 5

Počet stran příloh: -

Vypracoval:

Schválil:

Výtisk č.: 1

Počet výtisků: 4



Sedláková

Ing. Petra Čadková

zkušební technik - specialista

Ing. Radka Sedmidubská

vedoucí zkušebny

Praha, dne 16.01.2018

razítko zkušební laboratoře č. 1018.3

Prohlášení: 1) Výsledky zkoušek v tomto protokolu uvedené se vztahují pouze ke zkoušenému předmětu a nenahrazují jiné dokumenty
2) Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Centrální laboratoř

Nemanická 441, 370 10 České Budějovice

Bankovní spojení: Komerční banka, Praha 1

Zapsáno v obchodním rejstříku u Městského soudu v Praze, oddíl ALX, vložka 711 IČO: 00015679

tel.: +420 387 023 211

č. účtu: 1501-931/0100

www.tzus.eu

e-mail: pilarova@tzus.cz

1. Údaje o vzorku

Číslo vzorku: VZ010170548/A - SP15 1 K barva základní akrylátová + KH14 barva vrchní syntetická
VZ010170548/B - PE20 - 2K Barva antikorozní epoxypolyuretanová + AC10 2K barva základní polyuretanová + AC03-23HS 2K barva vrchní akrylátová
VZ010170548/C - EP85L 2K barva zinková epoxidová + EP83 2K barva podkladová epoxidová + PU06-23 2K barva jednvrstvá polyuretanová
Vzorek: Viz výše
Smlouva: Z010120365
Datum dodání: 12.12.2017
Místo odběru: neuvedeno
Metoda odběru: neuvedena
Způsob přípravy vzorku: Vyrobeno zákazníkem

2. Zkušební metody

ČSN EN ISO 6270-1:2002	Nátěrové hmoty - Stanovení odolnosti proti vlhkosti - Část 1: Kontinuální kondenzace
ČSN EN ISO 4628-2:2016	Nátěrové hmoty - Hodnocení degradace nátěrů - Klasifikace množství a velikosti defektů a intenzity jednotných změn vzhledu - Část 2: Hodnocení stupně puchýřkování
ČSN EN ISO 4628-3:2016	Nátěrové hmoty - Hodnocení degradace nátěrů - Klasifikace množství a velikosti defektů a intenzity jednotných změn vzhledu - Část 3: Hodnocení stupně prorozavění
ČSN EN ISO 4628-4:2016	Nátěrové hmoty - Hodnocení degradace nátěrů - Klasifikace množství a velikosti defektů a intenzity jednotných změn vzhledu - Část 4: Hodnocení stupně praskání
ČSN EN ISO 4628-5:2016	Nátěrové hmoty - Hodnocení degradace nátěrů - Klasifikace množství a velikosti defektů a intenzity jednotných změn vzhledu - Část 5: Hodnocení stupně odlupování
ČSN EN ISO 2409:2013	Nátěrové hmoty - Mřížková zkouška
ČSN EN ISO 2808:2007	Nátěrové hmoty - Stanovení tloušťky nátěru

Osvětlení při hodnocení bylo v souladu s ČSN EN ISO 4628-2:2016, ČSN EN ISO 4628-3:2016, ČSN EN ISO 4628-4:2016 a ČSN EN ISO 4628-5:2016 provedeno v přirozeném denním světle dle článku 4.2 ČSN EN ISO 13076:2013 - Nátěrové hmoty - Osvětlení a postup pro vizuální hodnocení nátěrů.

Odchytky od normového postupu nebo použití nenormových metod: žádné nebyly.

3. Výsledky zkoušek

Zkoušky byly provedeny dne: 10.01. – 16.01.2018

Zkoušky vykonal: Ing. Petra Čadková

Údaje o podmínkách při provádění zkoušky a o použitém zkušebním zařízení jsou uvedeny v záznamech o zkoušce. Použité přístroje a měřidla jsou ověřovány a kalibrovány podle platného plánu zkušebny Praha.



3.1 Nátěrový systém: SP15 1 K barva základní akrylátová + KH14 barva vrchní syntetická**3.1.1 Stanovení odolnosti vůči kondenzační vodě dle ČSN EN ISO 6270-1:2002**

Laboratorní prostředí: teplota vzduchu (23±2) °C, relativní vlhkost vzduchu (50±5) %

Zkušební teplota v kondenzační komoře: (38±2) °C

Podklad: ocelový plech, doba expozice: 120 hodin

3.1.1.1 Stanovení stupně puchýřkování dle ČSN EN ISO 4628-2:2016

Číslo stanovení	1	2	3
Stupeň puchýřkování	0(S0)	0(S0)	0(S0)

3.1.1.2 Stanovení stupně prorezavění dle ČSN EN ISO 4628-3:2016

Číslo stanovení	1	2	3
Stupeň prorezavění	Ri0	Ri0	Ri0

3.1.1.3 Stanovení stupně praskání dle ČSN EN ISO 4628-4:2016

Číslo stanovení	1	2	3
Stupeň praskání	0(S0)	0(S0)	0(S0)

3.1.1.4 Stanovení stupně odlupování dle ČSN EN ISO 4628-5:2016

Číslo stanovení	1	2	3
Stupeň odlupování	0(S0)	0(S0)	0(S0)

3.1.1.5 Stanovení přilnavosti mřížkou po zkoušce odolnosti vůči kondenzační vodě dle ČSN EN ISO 2409:2013

Laboratorní prostředí: teplota vzduchu (23±2) °C, relativní vlhkost vzduchu (50±5) %

Podklad: ocelový plech, zjištěná tloušťka (aritmetický průměr z 9 stanovení): 126 µm

Doba expozice: 120 hodin

Číslo stanovení	1	2	3	4	5	6
Stupeň	0	0	0	0	0	0

3.2 Nátěrový systém: PE20 - 2K Barva antikorozní epoxypolyuretanová + AC10 2K barva základní polyuretanová + AC03-23HS 2K barva vrchní akrylátová**3.2.1 Stanovení odolnosti vůči kondenzační vodě dle ČSN EN ISO 6270-1:2002**

Laboratorní prostředí: teplota vzduchu (23±2) °C, relativní vlhkost vzduchu (50±5) %

Zkušební teplota v kondenzační komoře: (38±2) °C

Podklad: ocelový plech, doba expozice: 120 hodin

3.2.1.1 Stanovení stupně puchýřkování dle ČSN EN ISO 4628-2:2016

Číslo stanovení	1	2	3
Stupeň puchýřkování	0(S0)	0(S0)	0(S0)



3.2.1.2 Stanovení stupně prerezávání dle ČSN EN ISO 4628-3:2016

Číslo stanovení	1	2	3
Stupeň prerezávání	Ri0	Ri0	Ri0

3.2.1.3 Stanovení stupně praskání dle ČSN EN ISO 4628-4:2016

Číslo stanovení	1	2	3
Stupeň praskání	0(S0)	0(S0)	0(S0)

3.2.1.4 Stanovení stupně odlupování dle ČSN EN ISO 4628-5:2016

Číslo stanovení	1	2	3
Stupeň odlupování	0(S0)	0(S0)	0(S0)

3.2.1.5 Stanovení přilnavosti mřížkou po zkoušce odolnosti vůči kondenzační vodě dle ČSN EN ISO 2409:2013

Laboratorní prostředí: teplota vzduchu (23±2) °C, relativní vlhkost vzduchu (50±5) %

Podklad: ocelový plech, zjištěná tloušťka (aritmetický průměr z 9 stanovení): 188 µm

Doba expozice: 120 hodin

Číslo stanovení	1	2	3	4	5	6
Stupeň	0	0	0	0	0	0

3.3 Nátěrový systém: EP85L 2K barva zinková epoxidová +EP83 2K barva podkladová epoxidová + PU06-23 2K barva jednovrstvá polyuretanová**3.3.1 Stanovení odolnosti vůči kondenzační vodě dle ČSN EN ISO 6270-1:2002**

Laboratorní prostředí: teplota vzduchu (23±2) °C, relativní vlhkost vzduchu (50±5) %

Zkušební teplota v kondenzační komoře: (38±2) °C

Podklad: ocelový plech, doba expozice: 120 hodin

3.3.1.1 Stanovení stupně puchýřkování dle ČSN EN ISO 4628-2:2016

Číslo stanovení	1	2	3
Stupeň puchýřkování	S1	S1	S1

3.3.1.2 Stanovení stupně prerezávání dle ČSN EN ISO 4628-3:2016

Číslo stanovení	1	2	3
Stupeň prerezávání	Ri0	Ri0	Ri0

3.3.1.3 Stanovení stupně praskání dle ČSN EN ISO 4628-4:2016

Číslo stanovení	1	2	3
Stupeň praskání	0(S0)	0(S0)	0(S0)



3.3.1.4 Stanovení stupně odlupování dle ČSN EN ISO 4628-5:2016

Číslo stanovení	1	2	3
Stupeň odlupování	0(S0)	0(S0)	0(S0)

3.3.1.5 Stanovení přilnavosti mřížkou po zkoušce odolnosti vůči kondenzační vodě dle ČSN EN ISO 2409:2013

Laboratorní prostředí: teplota vzduchu (23±2) °C, relativní vlhkost vzduchu (50±5) %

Podklad: ocelový plech, zjištěná tloušťka (aritmetický průměr z 9 stanovení): 190 µm

Doba expozice: 120 hodin

Číslo stanovení	1	2	3	4	5	6
Stupeň	1	0	0	0	0	0

KONEC PROTOKOLU

